

KSEB
കേരളത്തിന്റെ ഊർജ്ജം

**സേഫ്റ്റി പോളിസി
&
സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ
(വിതരണ മേഖല)**



SAFETY WING
KERALA STATE ELECTRICITY BOARD LTD.

സു നിങ്ങൾക്കായി

ര കുടുംബത്തിനായി

ക്ഷ സ്ഥാപനത്തിനായി

സുരക്ഷാ പ്രതിജ്ഞ



കെ.എസ്.ഇ.ബി. ലിമിറ്റഡിന്റെ വൈദ്യുത മേഖലയിൽ ജോലി ചെയ്യുന്ന ഞാൻ ദിവസേന ഇടപെടുന്ന പ്രവർത്തികൾ സൂക്ഷ്മ ശ്രദ്ധ ആവശ്യമുള്ള ജോലി ആണെന്ന് എനിക്ക് ഉത്തമ ബോധ്യമുണ്ട്. എന്റെ ഭാഗത്തെ ഒരു ചെറിയ അശ്രദ്ധയോ, നിരൂത്തവാദപരമായതോ, തെറ്റായതോ ആയ പ്രവർത്തനം എനിക്കും എന്റെ സഹ ജീവനക്കാർക്കും മറ്റ് പൊതുജനങ്ങൾക്കും അപായകരവും ജീവഹാനിക്ക് തന്നെയോ കാരണമാകുന്നതും എന്റെ കുടുംബത്തിനും മറ്റുള്ളവർക്കും വൈദ്യുതി ബോർഡിനും നഷ്ടത്തിന് കാരണമാകുമെന്നും ഞാൻ മനസ്സിലാക്കുന്നു. ഇന്നുമുതൽ വൈദ്യുതി ലൈനിൽ പണിയെടുക്കുന്നതിന് മുമ്പ് വൈദ്യുതി ബന്ധം വിച്ഛേദിച്ചും ലൈനുകൾ എർത്തുമായി ബന്ധിപ്പിച്ചും മാത്രമേ ഞാൻ ജോലി ചെയ്യുകയുള്ളൂ എന്നും ഞാൻ സുരക്ഷാ പരിപാലനത്തിൽ ബദ്ധശ്രദ്ധ നായിരിക്കുമെന്നും സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ പൂർണ്ണമായും പാലിക്കുമെന്നും ദൃഢപ്രതിജ്ഞ ചെയ്യുന്നു.

കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ്- സേഫ്റ്റി വിംഗ്

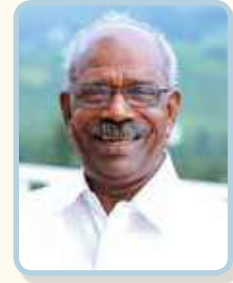


കുടുംബത്തെ കുറിച്ച് ചിന്തിക്കൂ...
സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യൂ...

എം.എം. മണി
വൈദ്യുതി വകുപ്പുമന്ത്രി
കേരള സർക്കാർ



തിരുവനന്തപുരം
തീയതി 15/05/ 2019



സന്ദേശം

കേന്ദ്ര നിയമം അനുസരിച്ച് എല്ലാ വൈദ്യുത സ്ഥാപനങ്ങൾക്കും അനിവാര്യമായ വൈദ്യുതി സുരക്ഷാനയവും സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങളും കേരളാ സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ് ഇപ്പോൾ തയ്യാറാക്കിയിട്ടുണ്ട്. എല്ലാവർക്കും സുരക്ഷിതമായി വൈദ്യുതി എത്തിക്കുക എന്ന ലക്ഷ്യസാക്ഷാത്കാരത്തിനു വേണ്ടിയുള്ള ഈ സദുദ്യമത്തിന് കെ.എസ്.ഇ.ബി ലിമിറ്റഡിനെ കേരള സർക്കാരിനു വേണ്ടി ഞാൻ അഭിനന്ദിക്കുന്നു. കെ.എസ്.ഇ.ബി ലിമിറ്റഡിലെ ജീവനക്കാർക്കും തൊഴിലാളികൾക്കും അപകടരഹിതമായും സുരക്ഷിതമായും പ്രവർത്തിക്കുന്നതിനും പൊതുജനങ്ങൾക്ക് വൈദ്യുതി സുരക്ഷ ഉറപ്പുവരുത്തുന്നതിനും ലക്ഷ്യം വയ്ക്കുന്നതാണ് സുരക്ഷാനയവും സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങളും.

കെ.എസ്.ഇ.ബി ലിമിറ്റഡിന്റെ സുരക്ഷാ വിഭാഗത്തിന്റെ ഊർജ്ജസ്വലമായ ഇടപെടലുകളിലൂടെ വൈദ്യുതി സുരക്ഷയുടെ കാര്യത്തിൽ ഗണ്യമായ ഗുണഫലങ്ങൾ ഉണ്ടാക്കുവാൻ അടുത്ത കാലത്തു സാധിച്ചിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഞാൻ മനസ്സിലാക്കുന്നു. സുരക്ഷാനയവും സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങളും മികച്ച രീതിയിൽ സമയബന്ധിതമായി തയ്യാറാക്കാൻ പ്രയത്നിച്ച സുരക്ഷാ വിഭാഗത്തിലെ എല്ലാ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ഞാൻ ഈ അവസരത്തിൽ പ്രത്യേകം അഭിനന്ദിക്കുന്നു .

ജീവനക്കാരും കുരാരും തൊഴിലാളികളും ഇനിമുതൽ സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ പാലിച്ചു മാത്രം ജോലി ചെയ്യുമെന്നും കെ.എസ്.ഇ.ബി അപകടരഹിതമായ ഒരു സ്ഥാപനമായി മാറി ജീവനക്കാരുടെയും തൊഴിലാളികളുടെയും കുടുംബത്തിലെ പുഞ്ചിരി എന്നും നിലനിൽക്കും എന്നും പ്രത്യാശിക്കാം.

സന്ദേശം

എം.എം.മണി

ഓഫീസ്: ആറാം നില, അനക്സ്-2
ഗവൺമെന്റ് സെക്രട്ടറിയേറ്റ് , തിരുവനന്തപുരം-695 001
ഫോൺ-ഓഫീസ്: 0471-2335866, 2333160 ഫാക്സ്: 0471 - 2327669
വസതി : 0471-2334144, 0471-2334133 മൊബൈൽ : 9447695500
ഇ-മെയിൽ : min.pwr@kerala.gov.in

A golden scroll is centered on a background of concentric, light-colored circles. The scroll is unrolled, showing a golden surface with a dark brown border. The text is written in a dark brown, serif font. The scroll has black decorative caps at the ends of its top and bottom rollers.

സമരകെലിക്ക് അവധികളില്ല



ഒരു ജീവൻ നഷ്ടപ്പെടുമ്പോൾ, ഒരു കുടുംബത്തിൽ ഉണ്ടാകുന്ന നഷ്ടം പ്രവചനാതീതമാണ്. എല്ലാ സുരക്ഷാ തത്വങ്ങളും, ക്രമീകരണങ്ങളും പാലിച്ചുകൊണ്ട് ജോലി ചെയ്യേണ്ട മേഖലയാണ് വൈദ്യുതി മേഖല. ലോകത്താകമാനമുള്ള സാങ്കേതിക വിദ്യയുടെ വളർച്ച വൈദ്യുതി മേഖലയിലും ഏറെ മുന്നേറ്റം ഉണ്ടാക്കിയിട്ടുണ്ട്. സംസ്ഥാന വൈദ്യുതി ബോർഡിൽ മുൻ കാലങ്ങളിൽ സുരക്ഷാ മാനദണ്ഡങ്ങൾ കർക്കശമായി പാലിക്കുന്നതിലുള്ള പ്രശ്നങ്ങൾ മൂലം ഒട്ടനവധി വൈദ്യുതി അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്. എന്നാൽ സമീപ കാലത്ത് നമ്മുടെ സുരക്ഷാ വിഭാഗത്തിന്റെ നിസ്തുലമായ പ്രവർത്തനത്തിന്റെ ഭാഗമായി അപകടങ്ങൾ കുറയ്ക്കാൻ നമുക്ക് കഴിഞ്ഞു. കൃത്യമായ ഒരു സേഫ്റ്റി പോളിസിയുടെയും സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറിന്റെയും സാന്നിധ്യം കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡിൽ ഉണ്ടായിരിക്കുന്നു എന്നതിൽ സംശയമില്ല.

ഇപ്പോൾ നമ്മുടെ സേഫ്റ്റി വിഭാഗത്തിന്റെ അശ്രാന്ത പരിശ്രമത്തെ തുടർന്ന് സുവ്യക്തമായ ഒരു സേഫ്റ്റി പോളിസിയും, സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും തയ്യാറാക്കാൻ നമുക്ക് സാധിച്ചു എന്നതിൽ എനിക്ക് അതിയായ സന്തോഷം ഉണ്ട്.

വൈദ്യുതി മേഖലയിൽ ജോലി ചെയ്യുന്ന ഓഫീസർമാർ മുതൽ ഇലക്ട്രിസിറ്റി വർക്കർ വരെയുള്ള എല്ലാവർക്കും ഒരുപോലെ മനസ്സിലാകത്തക്ക രീതിയിലാണ് ഇവ തയ്യാറാക്കിയിട്ടുള്ളത് എന്നത് എടുത്ത് പറയേണ്ട ഒരു കാര്യമാണ്. വരും നാളുകളിൽ വൈദ്യുതി മേഖലയിലെ സുരക്ഷാ മാനദണ്ഡങ്ങളുടെയും ക്രമീകരണങ്ങളുടെയും ഒരു ആധികാരിക ഗ്രന്ഥമായി ഈ സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ മാറും എന്നതിൽ തർക്കമില്ല. ഈ സേഫ്റ്റി പോളിസിയും സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും പാലിച്ച് നമ്മുടെ ജീവനക്കാർ ജോലി ചെയ്യാൻ കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ് വൈദ്യുതി അപകടങ്ങളിൽ നിന്ന് പൂർണ്ണമായും മുക്തമാകുമെന്നതിൽ എനിക്ക് യാതൊരു സംശയവുമില്ല.

ഈ സദുദ്യമത്തിന് നേതൃത്വം നൽകിയ ചീഫ് സേഫ്റ്റി കമ്മീഷണറേയും ഇതിന്റെ ഫലവത്തായ പൂർത്തീകരണത്തിനായി അഹോരാത്രം പ്രയത്നിച്ച എല്ലാ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ഹൃദയത്തിന്റെ ഭാഷയിൽ എന്റെ അഭിനന്ദനങ്ങൾ അറിയിക്കുന്നു. ഈ സേഫ്റ്റി പോളിസിയും, സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും വൈദ്യുതി ഉല്പാദന-പ്രസരണ-വിതരണ മേഖലകളിൽ എല്ലാം കൃത്യമായി നടപ്പാക്കുന്നതിനാവശ്യമായ നിർദ്ദേശങ്ങളും അഭിപ്രായങ്ങളും യഥാസമയം നൽകി സുരക്ഷാ മാനദണ്ഡങ്ങളുടെ പാലനത്തിൽ വിട്ടുവീഴ്ചയൊന്നും ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പാക്കുന്നതിനുള്ള പ്രവർത്തനം കൂടി ഏറ്റെടുത്ത് നടത്തണം എന്ന് അഭ്യർത്ഥിക്കുന്നു. കൂട്ടായ ഒരു പ്രവർത്തനത്തിൽ കൂടി കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡിനെ സുരക്ഷാ മാനദണ്ഡങ്ങളുടെ കാര്യത്തിൽ ഒരു മാതൃകാ സ്ഥാപനമാക്കാൻ നമുക്ക് പ്രയത്നിക്കാം.

സ്നേഹാദരങ്ങളോടെ,

എൻ. എസ്. പിള്ള, ഐ. എ & എ. എസ്.

A golden scroll is centered on a background of concentric, light-colored circles. The scroll is unrolled, showing a central rectangular area with text. The text is in Malayalam script, arranged in two lines. The scroll has black decorative elements at the ends of its top and bottom edges.

സമരകൃമ മരുകുന്നിടത്തു
അപകടം ജനിക്കുന്നു



കേരളത്തിന്റെ ഊർജ്ജം

VENUGOPAL.N

Director

(Corporate Planning, Generation Electrical, SCM & Safety)



നിയമങ്ങളും, മാനദണ്ഡങ്ങളും പാലിച്ച് അടുക്കും ചിട്ടയോടും കൂടി പ്രവർത്തിച്ചാൽ മാത്രമേ ഏതൊരു ജോലിയും അപകട രഹിതമായി പൂർത്തീകരിക്കാനാകുകയുള്ളൂ. ഇങ്ങനെ സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സുവ്യക്തമായ നടപടിക്രമങ്ങളും മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങളും അത്യാവശ്യമാണ്. ഇതുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് ഇന്ത്യയിലെ എല്ലാ വൈദ്യുതി യൂട്ടിലിറ്റികളും സുരക്ഷാനയവും സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യാനുള്ള നടപടിക്രമങ്ങളും രൂപപ്പെടുത്തേണ്ടതാണെന്ന് സെൻട്രൽ ഇലക്ട്രിസിറ്റി അതോറിറ്റി യുടെ റെഗുലേഷനുമുണ്ട്. ഇതനുസരിച്ച് കെ.എസ്.ഇ.ബി. ലിമിറ്റഡിൽ ഇതാദ്യമായി നിരവധി ഉദ്യോഗസ്ഥരുടെ പരിശ്രമത്തിലൂടെ ഈ സേഫ്റ്റി പോളിസിയും സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും തയ്യാറാക്കിയിരിക്കുന്നു. ഇത് ഏറെ അഭിമാനകരമായ നേട്ടമാണ്.

വൈദ്യുതി സംബന്ധമായ ഓരോ ജോലി ചെയ്യുമ്പോഴും കൈക്കൊള്ളേണ്ട സുരക്ഷാ നടപടികളെല്ലാം തന്നെ ഇതുമായി ബന്ധപ്പെട്ട ജീവനക്കാർക്കെല്ലാം മനസ്സിലാകത്തക്ക വിധത്തിൽ വളരെ ലളിതമായി സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറിൽ ഉൾക്കൊള്ളിച്ചിരിക്കുന്നു. അതിനാൽ സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ വായിച്ച് മനസ്സിലാക്കി ജോലി ചെയ്യുന്നതിലൂടെ ആ ജോലിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട സുരക്ഷാ നടപടികളെക്കുറിച്ച് ജീവനക്കാർക്കുള്ള അജ്ഞതയും അവ്യക്തതയും മാറുകയും അപകട രഹിതമായ പൂർത്തീകരണം സാധ്യമാകുകയും ചെയ്യും.

കെ.എസ്.ഇ.ബി. ലിമിറ്റഡിന്റെ ചരിത്രത്തിൽ സുരക്ഷയുടെ കാര്യത്തിൽ നാഴികക്കല്ലായി മാറുന്ന ഈ സേഫ്റ്റി പോളിസിയും സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും മാതൃകാപരമായ രീതിയിൽ തയ്യാറാക്കുവാൻ സേഫ്റ്റി കമ്മീഷണറുടെ നേതൃത്വത്തിൽ പ്രയത്നിച്ച എല്ലാ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ഈ അവസരത്തിൽ അഭിനന്ദനം അറിയിച്ചുകൊള്ളുന്നു. വരും നാളുകളിൽ ഈ സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറിലെ സുരക്ഷാ നിർദ്ദേശങ്ങൾ എല്ലാം പാലിച്ചു മാത്രം ജോലിചെയ്യുക വഴി കെ.എസ്.ഇ.ബി. ലിമിറ്റഡിനെ 'ZERO ACCIDENT' എന്ന ലക്ഷ്യത്തിലെത്തിക്കാൻ വേണ്ടി നമുക്കൊന്നിച്ച് പ്രവർത്തിക്കാം.

എൻ. വേണുഗോപാൽ

KERALA STATE ELECTRICITY BOARD LTD.

Incorporated under the Companies Act, 1956 CIN : U40100KL2011SGC027424
 Vydyuthi Bhavanam, Pattom, Thiruvananthapuram-695004
 Phone:(O) +91 471 2514484, Mob: 9446008009 E-mail: dscmcp@kseb.in



വൈദ്യുതി സുരക്ഷ എൻ്റെ ജാഗ്രത
വൈദ്യുതി സുരക്ഷ എൻ്റെ അഭിമാനം
വൈദ്യുതി സുരക്ഷ എൻ്റെ സർഗ്ഗം
വൈദ്യുതി സുരക്ഷ എൻ്റെ രാജ്യസഭനഹം
വൈദ്യുതി സുരക്ഷ എൻ്റെ ഉത്തരവാദിത്വം

ആമുഖം



2011-ൽ സെൻട്രൽ ഇലക്ട്രിസിറ്റി അതോറിറ്റി പുറപ്പെടുവിച്ച CEA (Safety requirements for Construction, Operation and maintenance of Electrical Plants and Electrical Lines) Regulation 2011 Sub Regulation(4) അനുസരിച്ച് ഇന്ത്യയിലെ എല്ലാ വൈദ്യുതി യൂട്ടിലിറ്റികളും സുരക്ഷാ നയവും സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യാനുള്ള നടപടിക്രമങ്ങളും രൂപപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. KSEBL-ലെ ആയിരത്തിനേളമുകളിൽ ഉദ്യോഗസ്ഥരുടെ കൈകളിലൂടെയാണ് നമ്മുടെ ഈ സുരക്ഷാ നയവും സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങളും നാം രൂപപ്പെടുത്തിയതെന്ന് അഭിമാനപുരസ്സരം അറിയിക്കട്ടെ. ഈ ചരിത്ര ദൗത്യത്തിൽ പങ്കാളികളായ എല്ലാവരെയും അഭിനന്ദിക്കുന്നു.

സുരക്ഷാ വിഭാഗത്തിന്റെ സംസ്ഥാനതല കമ്മിറ്റി 23.03.2018ൽ കൂടിയാണ് ഇവ തയ്യാറാക്കാൻ തീരുമാനിച്ചത്. വിതരണ മേഖലയിലെ വർക്കുകളെ നാല് ഭാഗങ്ങളാക്കി നാലു മേഖലകൾക്കായി കരട് സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ തയ്യാറാക്കാനായി നൽകി. ഓരോ വർക്കുകളെ തരം തിരിച്ച് അതാത് ഡിവിഷൻ തല സേഫ്റ്റി കമ്മിറ്റികൾക്ക് നൽകി. ഡിവിഷൻ തല സേഫ്റ്റി കമ്മിറ്റികൾ കരട് സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ തയ്യാറാക്കി. തുടർന്ന് മേഖലാ തലത്തിൽ ക്രോഡീകരിച്ചു. സമാനമായി പ്രസരണ മേഖലയുടേത് രണ്ട് മേഖലകളിലായും തയ്യാറാക്കി.

ഇവയെ സംസ്ഥാന തലത്തിൽ പുനർവായന നടത്തി ബോർഡിനു സമർപ്പിച്ചു. ബോർഡ് നിർദ്ദേശാനുസരണം വിദഗ്ദ്ധ സമിതി വിശദമായി പരിശോധിച്ച് അന്തിമമാക്കി. തുടർന്ന് വീണ്ടും ബോർഡ് നിർദ്ദേശാനുസരണം മറ്റൊരു സമിതി സൂക്ഷ്മ പരിശോധന നടത്തി സമർപ്പിച്ചത് ബോർഡ് അംഗീകരിച്ചു.

എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളുമടങ്ങിയ സേഫ്റ്റി കിറ്റ് എല്ലാ ലൈൻമാൻമാർക്കും നൽകിയും വാഹനത്തിൽ മൊബൈൽ സേഫ്റ്റി കിറ്റ് തയ്യാറാക്കിയും എല്ലായിടത്തും മതിയായ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ലഭ്യമാക്കി. ലൈൻ സ്റ്റാഫിന് വൃത്തിയുള്ള വിശ്രമമുറി ഒരുക്കിയും ആധുനിക സുരക്ഷാ മാർഗ്ഗമായ ഇക്യു പൊട്ടൻഷ്യൽ ബോണ്ടിംഗ് എർത്തിംഗ് അടക്കം വിവിധ വിഷയങ്ങളിൽ പരിശീലനം നൽകിയും ഒരു പുതിയ സുരക്ഷാ സംസ്കാരം ഇതിനോടകം രൂപപ്പെടുത്താനായിട്ടുണ്ട്.

സുരക്ഷാ നയവും സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യാനുള്ള നടപടിക്രമങ്ങളും നിങ്ങൾക്ക് സമർപ്പിക്കുന്നു. വൈദ്യുതി ഉപയോഗിക്കുന്നവർക്കോ പൊതുജനങ്ങൾക്കോ ലൈനിൽ ജോലി ചെയ്യുന്നവർക്കോ അപകടം ഉണ്ടാകാത്തതായ ഒരു പുലരി ഞാൻ സ്വപ്നം കാണുന്നു.

നമ്മൾ ഇതിനോടകം നെഞ്ചേറ്റിയ സുരക്ഷാ സന്ദേശം ഓർമ്മിപ്പിച്ചു കൊണ്ട് സഹകരിച്ച ഏവരോടും നന്ദി അറിയിക്കുന്നു.

“ഈ പുഞ്ചിരി മായാതിരിക്കട്ടെ”

ആർ. സുക

പട്ടം

08.04.2019

ചീഫ് സേഫ്റ്റി കമ്മീഷണർ
വൈദ്യുതിഭവനം, പട്ടം, തിരുവനന്തപുരം



സദ്യക്ഷ
സഭനതാഘത്തിന്റെ താഭകാൽ

Part - 1

SAFETY POLICY OF KSEB Ltd.

BO (FTD) No. 310/2019 (CSC/Safety/2019-20/03) Thiruvananthapuram

Dated: 08.04.2019 Approved by KSEB Ltd.



**KERALA STATE ELECTRICITY BOARD LTD.
SAFETY WING**

A golden scroll is centered on a background of concentric, light-colored circles. The scroll is unrolled, showing a central rectangular area with a gradient from light to dark gold. The text is written in a dark red, serif font. The scroll has black decorative caps at the ends of its top and bottom rollers.

സംരക്ഷയ്ക്ക് കുറുക്കാവഴികൾ ഇല്ല

Safety Policy of KSEB Ltd.





Casual Attitude to Safety

=

Casualty

SAFETY POLICY

Kerala State Electricity Board Limited is undertaking Generation, Transmission and Distribution of electricity all over Kerala. KSEB Ltd shall strive for excellence in safety and to become a global leader in best practices in safety and is committed to:


- Ensure zero accident to its employees, contractors and general public.
- Prevention of injury and ill health at the workplace for employees and contractors.
- Prevention of accidents from its installations and ensuring safe usage of electricity by general public.
- Continual improvement of overall health, safety and environmental performance.

Every individual working for and on behalf of KSEB Ltd shares the responsibility towards achieving these commitments. KSEB Ltd shall meet its commitments through the following:

- **Safety Management System:** A safety management system, based on the requirements of the prevailing CEA Safety Regulations, relevant standards including IS 5216 and OHSAS 18001:2007 Occupational Health & Safety Management System and other applicable regulations will be implemented and maintained. It shall be ensured that operations will be conducted as per the applicable legal requirements and other requirements to which KSEB Ltd has committed.
- **Public Safety:** KSEB Ltd will provide the general public with awareness on potential risks associated with its operations. KSEB Ltd will ensure that all the installations meet the relevant standards for safe usage of electricity.
- **Standardization:** KSEB Ltd is committed to
 - Comply mandatory safety standards specified by Central Electricity Authority and other statutory bodies.
 - Establish, monitor and communicate to employees, realistic and measurable goals for improving safety standards.
 - Formulate, update and implement standard safe work procedure based on relevant standards
- **Investigation and analysis:** Incident & accident investigation and analysis shall be conducted to avoid the recurrence of similar nature. Input from the grass root levels of the organization shall be encouraged to improve the effectiveness of the safety management system.
- **Risk Assessment:** KSEB Ltd will identify hazards related to supply and usage of electricity and minimize risks that could cause injury, ill health or significant environmental impacts. It is the duty of each employee to report immediately to their Supervisor any hazardous condition, injury, ill health or accident related to the workplace.
- **.Employee and Contract Worker Training:** KSEB Ltd shall provide appropriate training, adequate tools, safety gadgets and support to complete their tasks safely and to follow safe work practices to protect themselves, their fellow workers, the general public and environment.
- **Safety Audit:** KSEB Ltd shall enforce a system of safety audit to ensure compliance of safety practices.
- **Contractor Engagement:** KSEB Ltd shall ensure that all its contractors meet all qualifying criteria as per CEA Regulations and be competent to complete the work assigned to them safely. KSEB Ltd shall make all the Contractors aware of their responsibilities related to the safety management system.
- **Employee Performance Appraisal:** Adherence to safety practices and safe work procedures shall be considered as one of the criteria in the performance appraisal report of employees
- **Occupational Health of Employees:** Occupational health of employees shall be given top priority and periodic health checkup of employees shall be conducted.

Sd/-

CHAIRMAN & MANAGING DIRECTOR
Kerala State Electricity Board Limited



സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
നമ്മുടെ അവകാശമാണ്
അവ കൃത്യമായി ഉപയോഗിക്കുക
എന്നത് ഓരോരുത്തരുടെയും
ഉത്തരവാദിത്വമാണ്

ഭാഗം - 2

സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ
(വിതരണ മേഖല)

Be SAFE

S-*systematic*

A-*attentive*

F-*focused*

E-*essential*

ഉള്ളടക്കം

പൊതുവായ സുരക്ഷാ പരിഗണനകൾ	23
ഭാഗം 2.1 എച്ച്. റ്റി. ലൈൻ മാത്രമുള്ള സ്ഥലത്തെ പ്രവൃത്തികൾ	25
2.1.1. എർത്തിംഗ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി	27
2.1.2. 11 കെ. വി. ലൈനിലെ തകരാറിലായ പിൻ/ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	31
2.1.3. എച്ച്. റ്റി പോസ്റ്റുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	35
2.1.4. നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക, തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ	40
2.1.5. 11 കെ. വി. ലൈനിലെ തകരാറിലായ സി.റ്റി-പി.റ്റി യൂണിറ്റ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	44
2.1.6. എച്ച്. റ്റി പോൾ എർത്തിംഗ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	48
2.1.7. ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെയും ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷന്റെയും മെയിന്റനൻസ് ജോലികൾ.	52
2.1.8. തകരാറിലായ ട്രാൻസ്ഫോർമർ മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	55
2.1.9. വൈദ്യുതി ലൈനിലെ ടച്ചിംഗ്സ് നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി	59
2.1.10. എച്ച്. റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	62
2.1.11. ഹൈ ടെൻഷൻ ട്രഗർഭ കേബിളുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	66
2.1.12. 11 കെ .വി. ഏരിയൽ ബഞ്ച്ഡ് കേബിളുമായി ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ	70
2.1.13. പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	74
2.1.14. മൾട്ടി പോൾ/ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് സ്‌ട്രക്ചറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	78
2.1.15. ആർ. എം. യു. പ്രവർത്തിപ്പിക്കുമ്പോൾ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ	82
2.1.16. ആർ. എം. യു.വിന്റെ കേബിൾ/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച് (C ലിമ്പ്) എന്നിവയിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	84
2.1.17. ആർ. എം. യു.വിന്റെ കേബിൾ/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച് (Tലിമ്പ്) എന്നിവയിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	86
2.1.18. ബസ്സ് ക്ലർ ഇല്ലാത്ത ആർ. എം. യു.വിന്റെ ബസ്സ് ബാറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	88
2.1.19. ബസ്സ് ക്ലർ ഉള്ള ആർ. എം. യു.വിന്റെ ബസ്സ് ബാറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	90

2.1. 20. ആർ. എം. യു. സ്റ്റേഷനും ഓവർഹെഡ് സ്‌ട്രക്ചർചുറ്റും ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	92
2.1. 21. ഫോൾട്ട് ട്രിപ്പിങ്ങിനു ശേഷം ആർ.എം.യു (T-Limb)ചാർജ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ	94
ഭാഗം 2.2 എൽ. റ്റി. ലൈൻ മാത്രമുള്ള സ്ഥലത്തെ പ്രവൃത്തികൾ	95
2.2.1. എൽ. റ്റി. പോസ്റ്റുകളുടെയും ലൈനുകളുടെയും അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	96
2.2. 2. എൽ. റ്റി. പോസ്റ്റുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	101
2.2. 3. നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ	106
2.2.4. എൽ. റ്റി. പോൾ എർത്തിംഗ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	110
2.2.5. ട്രാൻസ്‌ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിലെ എൽ. റ്റി. അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	114
2.2.6. എൽ. റ്റി. ലൈനിലെ ടച്ചിംഗ്സ് നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി	117
2.2.7. എൽ. റ്റി. എ .ബി. സി. കേബിളുമായി ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ	120
2.2.8. പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	124
2.2.9. റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ	128
2.2.10. സർവീസ് വയർ/മീറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	133
2.2.11. സ്‌ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	137
2.2.12. എൽ. റ്റി ലൈനിൽ സ്പേസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	141
ഭാഗം 2.3 എച്ച്.റ്റി./എൽ. റ്റി. ലൈനുകളിലെ പ്രവൃത്തികൾ	145
2.3.1. എച്ച്. റ്റി./എൽ. റ്റി. പോസ്റ്റിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	146
2.3.2. നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ	152
2.3.3. പോസ്റ്റുകളുടെയും ലൈനുകളുടെയും അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	157
2.3.4. വൈദ്യുതി ലൈനിലെ ടച്ചിംഗ്സ് നീക്കം ചെയ്യൽ	163
2.3.5. എൽ.റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	166
2.3.6. പുതിയ കണ്ടക്റ്റർവലിയുന്ന/പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	171
2.3.7. മൾട്ടി പോൾ/ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോസ്റ്റിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ	176

2.3.8. എ.ബി.സി. കേബിളുമായി ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ	181
2.3.9. പോസ്റ്റിലെ പഴയ എർത്തിംഗ് (പൈപ്പ് എർത്തിംഗ്/കോയിൽ എർത്തിംഗ്) മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി	187
2.3.10. റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീ-ടെൻഷനിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ	192
2.3.11. എൽ.ടി.ഡബ്ല്യു.പി. സർവീസ് കണക്ഷൻ/ഡബ്ല്യു. പി. മെയിന്റനൻസ് വർക്ക്	198
2.3.12. സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിക്കൽ/കേടായവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	203
2.3.13. എൽ.റ്റി. ലൈനിൽ സ്പേസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	208
ഭാഗം 2.4 നിർമ്മാണപ്രവൃത്തികൾ	213
2.4.1. എച്ച്.റ്റി. & എൽ.റ്റി. ലൈൻ നിർമ്മാണ പ്രവൃത്തികൾ	214
2.4.2. സിംഗിൾ ഫേസ്, ത്രീ ഫേസ്, സി. റ്റി. സർവ്വീസ് കണക്ഷൻ നൽകുന്ന പ്രവൃത്തി	219
2.4.3. പുതിയതായി ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	223
2.4.4. പുതിയതായി ലൈൻ എ. ബി. സ്വിച്ച് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	227
2.4.5. ട്രാൻസ്ഫോർമർ എൽ. റ്റി. ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	231
2.4.6. പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	236
2.4.7. സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	241
2.4.8. സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	246
2.4.9. ഓട്ടോമാറ്റിക് പവർ ഫാക്ടർ കൺട്രോളർ/കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി	250
ഭാഗം 2.5 സെക്ഷൻ ഓഫീസിലും, സബ് റീജിയണൽ സ്റ്റോറിലും സാധന സാമഗ്രികൾ സുരക്ഷിതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നതിനു വേണ്ടിയുള്ള പൊതുനിർദ്ദേശങ്ങൾ	255
ഭാഗം 2.6 ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ്	259

ഭാഗം 2.7 അനുബന്ധം	265
1. മാതൃകാ സി.ഐ.എം.പി. പ്രോഗ്രാം	266
2. സേഫ്റ്റി പോളിസി & സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ തയ്യാറാക്കിയതിൽ മുഖ്യപങ്ക് വഹിച്ച ഉദ്യോഗസ്ഥർ	268

“Know Safety No Pain....
 No Safety Know Pain....”

പൊതുവായ സുരക്ഷാ പരിഗണനകൾ

- ◆ എച്ച്. റ്റി & എൽ. റ്റി ലൈനുകളിലെ പ്രവൃത്തികൾ നടപ്പാക്കുന്നതിന് സെക്ഷനിലെ പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം(SLD) അടിസ്ഥാന രേഖയാക്കുക.
- ◆ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഇന്റർലിങ്കിങ് പോസ്റ്റുകളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ സെക്ഷനിൽ പൊതുസ്ഥലത്ത് എല്ലാ ജീവനക്കാർക്കും കാണത്തക്കവിധം പ്രദർശിപ്പിക്കുക.
- ◆ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാത്തിന്റെയും എൽ. റ്റി ഇന്റർലിങ്കിങ് പോസ്റ്റുകളുടെ ലിസ്റ്റിന്റെയും സോഫ്റ്റ് കോപ്പി ലൈൻമാൻ വരെ എല്ലാവർക്കും ലഭ്യമാക്കണം.
- ◆ എല്ലാ സെക്ഷനിലും എൽ. ഇ. ഡി. ഡിസ്റ്റോ ഉള്ള സംവിധാനം വഴി സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം പ്രദർശിപ്പിക്കുവാനുള്ള സംവിധാനം ഏർപ്പെടുത്തണം.
- ◆ ട്രാൻസ്ഫോർമർ, എ.ബി.സിച്ച്, ആർ.എം.യു. ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച്/ഓട്ടോ റീ ക്ലോസർ തുടങ്ങിയ സർക്യൂട്ട് കമ്പോണൻ്റുകൾ എന്നിവയ്ക്ക് യൂണിക്(unique) നമ്പർ ഉണ്ടായിരിക്കണം. സമാനതയില്ലാത്ത പേരുകൾ ഒഴിവാക്കേണ്ടതാണ്.
- ◆ സോളാർ ഗ്രിഡ് കണക്ഷനുകളുടെ പുതുക്കിയ ആയ ലിസ്റ്റ് തയ്യാറാക്കി ഓഫീസിൽ പ്രദർശിപ്പിക്കുക.
- ◆ പുതുക്കിയ ആയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം അനുസരിച്ച് തയ്യാറാക്കിയ സി.എം.പി. പ്രോഗ്രാമിന്റെ അടിസ്ഥാനത്തിലായിരിക്കണം ബാക്ക് ഫീഡിംഗ് ഉൾപ്പെടെയുള്ള 11 കെ. വി. ജോലികൾ സോഫ്റ്റ് വർക്ക് പ്രൊസിജിയർ അനുസരിച്ച് പ്ലാൻ ചെയ്യേണ്ടത്.
- ◆ മൾട്ടിപോൾ/മൾട്ടി സ്കെച്ചുകളിൽ ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റ് ഉൾപ്പെടെയുള്ള പടം വ്യക്തമായി പ്രദർശിപ്പിച്ചിരിക്കണം.
- ◆ ഫീൽഡ് സബ് എഞ്ചിനീയർ എഴുതുന്ന സി.എം.പി. പ്രോഗ്രാം അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയർ/ അസിസ്റ്റന്റ് എക്സിക്യൂട്ടീവ് എഞ്ചിനീയർ പരിശോധിച്ച് അംഗീകരിച്ച് വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ നൽകേണ്ടതാണ്. (മാതൃകാ സി.എം.പി. പ്രോഗ്രാം ഇതിനോടൊപ്പം ഉൾപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്-അനുബന്ധം -1 കാണുക)
- ◆ വർക്ക് ഓതറൈസേഷന്റെ പകർപ്പ് സ്കാൻ ചെയ്ത് ഇ-മെയിൽ/വാട്ട്സപ്പ് വഴി വർക്ക് ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് സോഫ്റ്റ് ഓഫീസർ, ചീഫ് സോഫ്റ്റ് ഓഫീസർ എന്നിവർക്ക് അയക്കേണ്ടതാണ്.
- ◆ C E A നിയമം അനുസരിച്ച് ഏതൊരു വർക്ക് ചെയ്യുന്നതിനും അതത് യോഗ്യതയുള്ള സൂപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടം ഉണ്ടാകേണ്ടതാണ്.
- ◆ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ആരോഗ്യങ്ങൾ ധരിക്കുകയോ മൊബൈൽ ഫോൺ തുടങ്ങി ശ്രദ്ധയകറ്റുന്ന ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുകയോ ചെയ്യരുത്.
- ◆ ലഹരി പദാർത്ഥങ്ങൾ, മദ്യം, മദ്യം എന്നിവ ഉപയോഗിക്കരുത്.

പ്രത്യേക ശ്രദ്ധയ്ക്ക്: ഇതോടൊപ്പമുള്ള സോഫ്റ്റ് പ്രൊസിജിയർ നിലവിലുള്ള നിയമം/സാങ്കേതിക വിദ്യയുടെ മാറ്റം എന്നിവയ്ക്കനുസരിച്ച് തിരുത്തലുകൾക്ക് വിധേയമാകുന്നതാണ്.

“Safety Will Make You Regret,
If You Forget”

“You are the KEY to your SAFETY”

ഭാഗം - 2.1

HT ലൈനുകൾ മാത്രമുള്ള സ്ഥലത്തെ പ്രവൃത്തികൾ

“Safety Has No Shortcuts”

“Shortcuts Cut Life Short”

ഭാഗം 2.1.1 എർത്തിംഗ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എല്ലാത്തരം ജോലിയോടും അനുബന്ധിച്ച് നടത്തേണ്ടുന്ന എർത്തിംഗ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്റ്റൈപ്പിക്സ്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്റ്റൈപ്പിക്സിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാമ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ

തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ (Lock and Key)
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധന സാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്. സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് -1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരുക്കൈകളിലും എച്ച്. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ട വരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലി സ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ

യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞു കൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തിന്റെ തൊട്ടടുത്തുള്ള ലൈൻ എ.ബി സിപ്പുകൾ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നും സിപ്പിച്ച് ഓഫ് എടുത്തതിനു ശേഷം ഗ്ലൗസ്, ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചതിനു ശേഷം മാത്രം എ.ബി. സിപ്പിച്ച് തുറന്നോ, ആർ. എം. യു.

ഓപ്പൺ ചെയ്തോ, എല്ലാ വശങ്ങളിൽ നിന്നും വരുന്ന വൈദ്യുതി ബന്ധം വിച്ഛേദിക്കുക. (എ.ബി. സിച്ച് ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യുമ്പോൾ എ. ബി സിച്ചിന്റെ ഹാൻഡിലിൽ മാത്രം പിടിക്കുകയും കാലുകൾ പരസ്പരം ചേർത്തുകൊണ്ടും എ. ബി. സിച്ച് ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യുക. രണ്ടു കൈയിലും ഗ്ലൗസ് ധരിച്ചുകൊണ്ടും സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഹെൽമെറ്റ് എന്നിവ ധരിച്ചുകൊണ്ടും മാത്രം എ. ബി. സിച്ചുകൾ ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യുക) ഒന്നിലധികം ഫീഡർ ഉണ്ടെങ്കിൽ എല്ലാ ഫീഡറുകളും സിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്യുക.

എൽ.റ്റി. ലൈൻ വർക്കുകൾക്ക് ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിലെ ഫ്യൂസുകൾ /ബ്രാഞ്ച് ലൈൻ ഫ്യൂസുകൾ/സ്ക്രീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ ഫ്യൂസുകൾ എന്നിവ ഊരിമാറ്റുകയും മറ്റ് എൽ.റ്റി. സപ്ലൈകളിൽ നിന്ന് ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്തിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഉറപ്പാക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 2

എ.ബി. സിച്ചിന്റെ മൂന്നു ബ്ലേഡുകളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നി ലേറെപ്പേർ കണ്ടു ബോധ്യപ്പെടണം. പാഡ് ലോക്ക് & കീ ഉപയോഗിച്ച് എ. ബി. സിച്ച് പൂട്ടുകയും അത് ഉത്തരവാദിത്തപ്പെട്ട ആൾ ഭദ്രമായി സൂക്ഷിക്കുകയും ചെയ്യുക. അപായ സൂചനകൾ അറിയിച്ചുകൊണ്ടുള്ള ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

വൈദ്യുതി ബന്ധം വിച്ഛേദിക്കപ്പെട്ടു എന്ന് പ്രവർത്തനക്ഷമമായ ഒരു നോൺ കോൺടാക്റ്റ് ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്റ്റർ ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പാക്കുക. ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സിച്ച്

ഓപ്പൺ ചെയ്തുപുട്ടിയെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത് ശേഷം അതു വരെ ചെയ്ത സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ സൂപ്പർവൈസർ വിശദീകരിക്കേണ്ടതും ഏതെങ്കിലും വിട്ടു പോയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അതും കൂടി ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 4

എർത്ത് റോഡുകൾ 11 കെ. വി. വോൾട്ടേജിൽ സുരക്ഷിതമായി ഉപയോഗിക്കുവാൻ പറ്റുന്നതാണ് എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക. (ഐ.എസ്. പ്രകാരം ഉള്ളത് മാത്രം ഉപയോഗിക്കുക).

സ്റ്റേപ്പ് 5

എർത്ത് വയർ ഗുണമേന്മ ഉള്ളതും ബ്രേക്കില്ലാത്തതുമാണെന്നും വയറിന്റെ ഒരഗ്രം എർത്ത് റോഡിന്റെ മുകൾ ഭാഗത്തും രണ്ടാമത്തെ അഗ്രം ഏർത്തുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുന്ന ക്ലിപ്പിലും നന്നായി ബന്ധിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട് എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക. ഏർത്ത് സ്നൈപ്പുകൾ (ആവശ്യമെങ്കിൽ ഇരുവശത്തും) അനുയോജ്യമായ സ്ഥലത്ത് നന്നായി താഴ്ത്തി ഉറപ്പിക്കുക. (ഭൂമിക്ക് നന്നവ് കുറവാണെങ്കിൽ നനയ്ക്കുക).

സ്റ്റേപ്പ് 6

രണ്ട് സ്നൈപ്പുകൾ ഉപയോഗിക്കുകയാണെങ്കിൽ അവ തമ്മിൽ നന്നായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്ത് റോഡിന്റെ കേബിൾ എർത്തിംഗ് സ്നൈപ്പുമായി ദൃഢമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

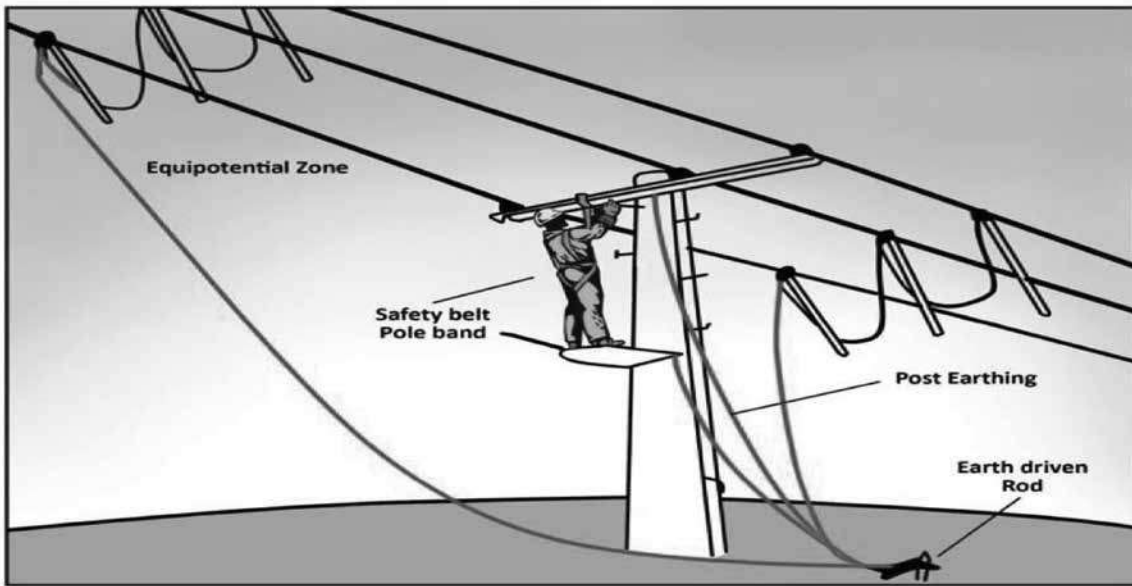
ഷോർട്ടിങ്ങിന് മുമ്പ് ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പിന്റെ നീളമുള്ള കേബിൾ സ്നൈപ്പിൽ ഉറപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഉറപ്പാക്കണം. എർത്ത്

ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റ് എച്ച്.റ്റി./എൽ. റ്റി ലൈൻ ഉള്ളതാണെങ്കിൽ ആദ്യം എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എൽ. റ്റി ലൈനുകളിലെ ഓരോ ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക. ശേഷം ഓരോ ലൈനും എർത്ത് റോഡ് കൊളുത്തി വെച്ച് ഓരോ ലൈനുമായി ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ ആക്കുക. എൽ. റ്റി എർത്തിങ്ങിനു ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായ അകലം

പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എച്ച്. റ്റി ലൈനുകളിലെ ഓരോ ഡിസ്ക് / പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക. ശേഷം ഓരോ ലൈനും എർത്ത് റോഡ് കൊളുത്തി വെച്ച് ഓരോ ലൈനുമായി ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ ആക്കുക.

പോസ്റ്റിൽ കയറുന്ന ആൾ നിൽക്കുന്നഭാഗത്തിന് താഴെ പോൾ ബാന്റ് ഉറപ്പിച്ച് സ്ലൈക്ക് എർത്തിംഗുമായി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.

ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ ബോണ്ടിംഗ് എർത്തിംഗ്



നടപടിക്രമങ്ങൾ

1. സോഴ്സ് ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
2. മതിയായ അകലത്തിൽ സ്പൈക്ക് സ്ഥാപിച്ച് എർത്ത് റോഡ്, ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് ഇവയുടെ എർത്ത് ലിന്യുകൾ കണക്ട് ചെയ്യുക.
3. എല്ലാ കമ്പികളും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.
4. ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത കമ്പി എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യുക.
5. എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത കമ്പിയിൽ ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് പിടിപ്പിക്കുക.
6. മറ്റ് കമ്പികളും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത ശേഷം ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക.
7. പോസ്റ്റിന്റെ ഇരുവശവും ഷോർട്ട് ചെയ്യുക.
8. മെറ്റൽ ഭാഗവും പോൾ ബാൻഡും സ്പൈക്കുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.
9. എർത്ത് റോഡ് കമ്പിയിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച ശേഷം മാത്രം ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പുകൾ ഉഴരുവാൻ പാടുള്ളൂ.

NB: ഇപ്രകാരമല്ലാതെയുള്ള പ്രവൃത്തികൾ ബോർഡ് ഉത്തരവുകളുടെ ലംഘനമായി കാണുന്നതാണ്.

ഭാഗം 2.1.2 11 കെ. വി ലൈനിലെ തകരാറിലായ പിൻ/ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

തകരാറിലായ പിൻ/ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേഷൻ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാനുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം

എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധന സാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്. സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി

ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പുരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട്- 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ

എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം. സബ്എഞ്ചിനീയർസുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്. എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ.ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽപ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി

നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസിജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്. റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും

സ്ട്രെച്ച് ചെയ്തുകൊടുക്കുന്നതിനും ഇടയ്ക്കിടെ പരിശോധനകൾ നടത്തുന്നതിനും ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. ഏർപ്പെടുത്തിയ ചെലവുകൾ കണക്കാക്കി റിപ്പോർട്ട് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പു വരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 : പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടായ പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്നതിനു വേണ്ടി പഴയ ഇൻസുലേറ്റർ ഇളക്കിയെടുത്ത് കയർ ഉപയോഗിച്ച് താഴെ ഇറക്കുകയും പുതിയ ഇൻസുലേറ്റർ മുകളിൽ കയറ്റുകയും വേണം. അതിനു ശേഷം പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ യഥാസ്ഥാനത്ത് ഉറപ്പിച്ച് ബെൻഡ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 2 : ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേബിൾ പുളളർ/പണിയായുധങ്ങൾ എന്നിവ ക്ഷീയും കയറും ഉപയോഗിച്ച് മുകളിലേക്ക് കയറ്റുക. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ ഘടിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന ചാനൽ ക്രോസ്സ് ആമി

ലേക്ക് കേബിൾ പുളളർ ഘടിപ്പിക്കുക. ഡിസ്കിലേക്ക് ഘടിപ്പിക്കുന്ന കണ്ടക്ടർ കേബിൾ പുളളറിന്റെ മറ്റുതലയ്ക്കൽ പിടിപ്പിച്ചതിനു ശേഷം പുളളർ തിരിച്ചു കണ്ടക്ടർ ടൈറ്റ് ചെയ്യുക. ഡിസ്കിലേക്കുള്ള കണ്ടക്ടറിന്റെ ബലം കുറയ്ക്കുന്ന ഈ സമയത്തു ഡിസ്ക് അഴിച്ചെടുത്തു കവറിൽ ആക്കി കയറിൽ കെട്ടി താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിക്ക് ഇറക്കി കൊടുക്കുക. അതേ കവറിൽ പുതിയ ഡിസ്ക് മുകളിലേക്ക് കയറ്റി ഘടിപ്പിച്ചതിനു ശേഷം, പുളളർ എതിർദിശയിൽ കുറയ്ക്കി കണ്ടക്ടർ പഴയ രീതിയിൽ ആക്കുക. ചെയിൻപുളളർ അഴിച്ചെടുത്തു കയറിൽ കെട്ടി താഴേക്കിറക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ക്ഷീയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സുപർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

എൻ. ബി. സി./ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.3 എച്ച്. റ്റി. പോസ്റ്റുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

കേടായ പോസ്റ്റുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക, ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റുകൾ പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുക, പോസ്റ്റുകൾ മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുക. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്ന തെങ്കിൽ സ്റ്റെപ്പ് 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്സെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റു സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ

കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്കെച്ചിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 : കേടായ പോസ്റ്റ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 A

കേടായ പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം. അപകടാവസ്ഥയിലുള്ളതും കയറുവാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുള്ളതുമായ പോസ്റ്റിൽ ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ് അല്ലെങ്കിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിംഗ് ലാഡർ (self supporting ladder) ഉപയോഗിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 B

കേടായ പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 C

ക്യാരി ആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് കേടായ പോസ്റ്റ് പിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 D

പുതിയ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മുടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 - 2 : ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 A

ക്യാരി ആം, താൽക്കാലിക സ്റ്റേ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് ബലപ്പെടുത്തണം.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 B

ലൈൻ അഴിച്ചു മാറ്റേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 C

ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി നിവർത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 : പോസ്റ്റ് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 A

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 B

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ

ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 C

ക്യാരി ആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റ് വിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 D

മാറ്റിസ്ഥാപിക്കേണ്ട സ്ഥലത്ത് മതിയായ ആഴത്തിൽ കുഴിയെടുത്ത് പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മൂടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പോസ്റ്റിൽ ലൈൻ വലിക്കുന്ന

തിനാവശ്യമായ ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പിക്കണം. (പോസ്റ്റിനു മുകളിലേയ്ക്കും താഴേയ്ക്കുമുള്ള മെറ്റീരിയൽസ് കപ്പിയും കയറും ഉപയോഗിച്ച് മാത്രം ഉയർത്തുകയും താഴ്ത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്). അതോടൊപ്പം പോസ്റ്റിന് സ്റ്റേ ആവശ്യമുണ്ടെങ്കിൽ കുഴി എടുത്ത് സ്റ്റേ ബ്ലോക്ക് ഉറപ്പിക്കുകയും അതിനുശേഷം സ്റ്റേ വയർ, സ്റ്റേ ഇൻസുലേറ്റർസ്റ്റേ ടൈറ്റ്നർ മുതലായവ ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേ ഇടുകയും ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയാ യുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈൻ കളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിനുശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയാ യുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനുശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച്/ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

എൻ. ബി. സി./ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.4 നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ ജോലികൾ ചെയ്യുന്നതിനുള്ള സുരക്ഷാ നടപടി ക്രമങ്ങൾ. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടി ക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ/വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്‌മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്‌മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി

- പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രിംഗിന്റെ വലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ.ബി.സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ.ബി.സി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി.സി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട്

ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി.സി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി.സി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി.സി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി ഡിസ്റ്റ് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്.റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന്ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രിംഗിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രിംഗിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേ

ണ്ടതാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ക്രൂ ചുറ്റിലും ഇക്യുപാട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

സ്റ്റേ/സ്ക്രൂ പുതുക്കേണ്ട പോസ്റ്റിൽ കയറുപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ കെട്ടുക. തകരാറായ സ്റ്റേയുടെ/സ്ക്രൂയുടെ ലോഡ് ഒഴിവാക്കി എന്ന് ബോധ്യപ്പെട്ടാൽ മാത്രം ആ സ്റ്റേ/സ്ക്രൂ അഴിച്ചുമാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 : സ്റ്റേ പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 A

സ്റ്റേ പുതുക്കുന്ന പ്രവർത്തിയിൽ പോസ്റ്റും സ്റ്റേ വയറും തമ്മിലുള്ള ആംഗിൾ 30° മുതൽ 45° വരത്തക്കരീതിയിൽ ഘടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഇതിന് സാധ്യമല്ലാത്തതിടങ്ങളിൽ ഫുട്ട്സ്റ്റേ, ഫ്ലൈസ്റ്റേ അല്ലെങ്കിൽ സ്ക്രൂ മുതലായവ ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്. അതുപോലെ സ്റ്റേ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ഏതെങ്കിലും രീതിയിലുള്ള കേടുപാടുകൾ ഇല്ല എന്ന് പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതാണ്. സ്റ്റേ ക്ലാമ്പ്, ടേബിൾ(സ്റ്റേ ടൈറ്റ്നർ), സ്റ്റേ പ്ലേറ്റ്, റോഡ് എന്നിവ ഉപയോഗിക്കുന്നു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 B

സ്റ്റേ ഇൻസുലേറ്റർ ഭൂമിയുടെ നിരപ്പിൽ നിന്നും 3 മീറ്ററിന് മുകളിൽ നിൽക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 C

സാധനങ്ങൾ പോസ്റ്റിന്റെ മുകളിൽ നിന്നും ഇറക്കുന്നതിനും മുകളിലേക്ക് കയറുന്നതിനും കപ്പിയും കയറും ഉപയോഗിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 2 : സ്ക്രൂ പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 2 A

പോസ്റ്റിൽ ക്ലാമ്പ് ഫിക്സ് ചെയ്യുക. ക്യാരി ആം / കയർ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് പൊക്കി സ്ക്രൂ ഉറപ്പിക്കുക, ടു ലൈൻ ക്രോസ്സ് ആം വച്ച് ക്ലാമ്പുമായി സ്ക്രൂ ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

എൻ.ബി.സി/സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.5 11 കെ.വി. ലൈനിലെ തകരാറിലായ സി.റ്റി-പി.റ്റി. യൂണിറ്റ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

11 കെ.വി. ലൈനിലെ തകരാറിലായ സി.റ്റി. /പി. റ്റി. പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയവ. സബ് സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേറ്റ് 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ/വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ

കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്ലൈഡ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്ലൈഡ് 3

സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 4

പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്ലൈഡ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

“ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്ലൈഡ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 8

എച്ച്. റ്റി സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ് സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്‌ട്രിംഗിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്‌ട്രിംഗിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും

ളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

തകരാറിലായ സി. റ്റി - പി. റ്റി യൂണിറ്റിന്റെ എല്ലാ ടെർമിനലുകളും ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക. സി. റ്റി - പി. റ്റി യൂണിറ്റിലെ എല്ലാ കണക്ഷനുകളും അഴിച്ചുവിട്ടതിന് ശേഷം സി. റ്റി-യുടെ സെക്കണ്ടറി ടെർമിനലുകൾ ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. സെക്കണ്ടറി

കണക്ഷനുകൾ അഴിക്കുമ്പോൾ മാർക്ക് ചെയ്യുവാൻ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. ശേഷം യൂണിറ്റ് സുരക്ഷിതമായ മാർഗങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താഴെ ഇറങ്ങുക. തുടർന്ന് പുനഃസ്ഥാപിക്കേണ്ട സി. റ്റി-പി. റ്റി യൂണിറ്റ് സുരക്ഷിത മാർഗങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് സ്ഥാപിച്ച് എല്ലാ കണക്ഷനുകളും കൊടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.6 എച്ച്. റ്റി പോൾ എർത്തിംഗ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

നിലവിൽ സർവ്വീസിലുള്ള എച്ച്. റ്റി പോസ്റ്റുകൾക്ക് പുതുതായി എർത്തിംഗ് കൊടുക്കുക, നില-
വിലുള്ള എർത്തിംഗ് പുതുക്കുക എന്ന പ്രവൃത്തി.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേഷൻ 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന
അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ

ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

“ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസിജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ.വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്.റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്‌ട്രിംഗിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്‌ട്രിംഗിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും

സ്കെച്ചുറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട്-2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

സേഫ്റ്റി ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ചുകൊണ്ട് ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി പോൾ എർത്ത് അഴിച്ച് പുതിയവ ഘടിപ്പിക്കുക. അനുബന്ധമായ ജോലികൾ

പൂർത്തീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയാ യുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈൻ കളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉൾരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയാ യുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച്/ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

എൻ. ബി. സി./സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.1.7 ട്രാൻസ്ഫോർമർ/ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ട്രാൻസ്ഫോർമറും, ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിൽ ഇരിക്കുന്ന എല്ലാ ഉപകരണങ്ങളും അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുകയും പരിസരം വൃത്തിയാക്കുകയും ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് വലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ്

അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.

- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരുകൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രക്ച്ചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്ഥലത്തെ മറ്റ് പരിസ്ഥിതികൾ ഇവ പരിശോധിച്ച് വൈദ്യുതി മൂലമല്ലാത്ത മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

സ്ട്രക്ച്ചറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്ട്രക്ച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും

ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ.ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ.ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി സ്ട്രക്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകളും, ട്രാൻസ്ഫോർമർ എ.ബി. സ്വിച്ചും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. അതിനുശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ എൽ.റ്റി. ഫ്യൂസുകൾ ഉറുമാറ്റി എൽ.റ്റി. സൈഡ് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

11 കെ. വി. യു. ജി. കേബിൾ ടി സ്ട്രക്ചറിൽ കണക്ട് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ സപ്ലൈ ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്തതിന് ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുകയും പ്രത്യേകം എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7 A

ട്രാൻസ്ഫോർമർ എ.ബി. സ്വിച്ചിന്റെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുമ്പോൾ ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്തെ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ.ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്തു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കൂടാതെ എച്ച്.റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. സ്ട്രക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 7 B

പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക

എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ റോഡ് ഓരോ 11 കെ.വി. ഡിസ്ക്രീം ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

ആവശ്യമായ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തിയതിനു ശേഷം കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറുതിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ.ബി. സ്വിച്ച്/ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

എൻ. ബി. സി. /സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.8 തകരാറിലായ ട്രാൻസ്ഫോർമർ മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

തകരാറിലായ ട്രാൻസ്ഫോർമർ മാറ്റി പുതിയ ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിംഗ് ലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ/വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ

- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി

ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രക്ച്ചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്ട്രക്ച്ചറിന്റെ

ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 4

സ്കെച്ചുറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്ലൈഡ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്കെച്ചുറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർസെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി സ്കെച്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്ലൈഡ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ.വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്ലൈഡ് 8 A

എച്ച്.റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. സ്കെച്ചുറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്ലൈഡ് 8 B

11 കെ.വി. യുജി കേബിൾ കണക്ട് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ സപ്ലൈ ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്തതിനുശേഷം ഏർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും പ്രത്യേകം ഏർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്.

സ്ലൈഡ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു.പാർട്ട് -2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്ലൈഡ് 10

ഡി പി സ്കെച്ചറിന് അടുത്തു വാഹനം

നിർത്തി ട്രാൻസ്മോർമർ ഇറക്കുന്ന തിനുള്ള സൗകര്യങ്ങൾ ചെയ്യുക. മറ്റു വാഹനങ്ങൾക്ക് ശ്രദ്ധിക്കുന്ന തിലേയ്ക്കായി ട്രാഫിക് കോൺ ഉപയോഗിക്കുക. ജോലി ചെയ്യുന്ന ഏരിയ റിബൺ വലിച്ചുകെട്ടി വേർതിരിക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 11

ട്രാൻസ്മോർമറിന്റെ എച്ച്.റ്റി/എൽ.റ്റി. ബുഷുകളിൽ നിന്നുള്ള എല്ലാ കണക്ഷനുകളും, ട്രാൻസ്മോർമറിന്റെ ബോഡി എർത്തിംഗുകളും അഴിച്ചു മാറ്റുക. ഡി.പി/ചാനലിന്റെ ഉറപ്പു പരിശോധിച്ച് പ്രവർത്തനക്ഷമമായ ചെയിൻ ബ്ലോക്ക് ഡി. പി-യുടെ രണ്ടു ചാനൽ ക്രോസ്സാമിളം കൂടി സ്റ്റീൽ സ്റ്റിങ്ങ് ഉപയോഗിച്ച് സ്ഥാപിക്കുക. ആവശ്യമെങ്കിൽ ഡി.പിക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേറ്റ്/സ്‌ട്രട്ട് സപ്പോർട്ട് നൽകുക. ചെയിൻ ബ്ലോക്ക്/ക്രെയിൻ ഉപയോഗിച്ച് ട്രാൻസ്മോർമർ മാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ട്രാൻസ്മോർമർ ഡി.പി/പ്ലിന്തിന്റെ സമീപത്തേയ്ക്കു സൗകര്യപ്രദമായി ലോറി നിർത്തുക. ലോറിയിൽ നേരിട്ടു കയറ്റുവാൻ കഴിയാത്ത സാഹചര്യത്തിൽ ഫോർക്ക് ലിഫ്റ്റ്/ക്രെയിൻ ഏതെങ്കിലും ഉപയോഗിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

തുടർന്ന് പുതിയ ട്രാൻസ്മോർമർ മുകളിൽ പറഞ്ഞ സംവിധാനമോ ക്രെയിൻ ഉപയോഗിച്ചോ സുരക്ഷിതമായി സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പുതുക്കി സ്ഥാപിച്ച ട്രാൻസ്മോർമറിന്റെ പരിശോധനകൾക്ക് ശേഷം അഴിച്ചുമാറ്റിയ എച്ച്.റ്റി./എൽ.റ്റി. ബുഷുകളിലേയ്ക്കുള്ള എല്ലാ കണക്ഷനുകളും എർത്തിംഗും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ബ്രീത്തർ ഘടിപ്പിയ്ക്കുക. സുരക്ഷിതമായി ഡി.ഒ. ഫ്യൂസ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. താൽക്കാലിക സ്റ്റേറ്റ്/സ്‌ട്രട്ട് നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അവ അഴിച്ചുമാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിരുന്ന സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സിച്ച്/ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.9 വൈദ്യുതി ലൈനിലെ ട്രാൻസ്മിഷൻ നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ലൈനിൽ നിന്നും, നിയമ പ്രകാരമുള്ള അകലത്തിൽ വൃക്ഷശിഖരങ്ങൾ മുറിച്ചു മാറ്റുന്ന ജോലികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് / ഗം ബൂട്ട്
- ആവശ്യത്തിന് വലമുള്ള കയർ
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- വെട്ടുകത്തി, പ്രൂണർ, വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കാത്ത തരത്തിലുള്ള തോട്ടികൾ (മുളന്തോട്ടി, ഫൈബർ തോട്ടി തുടങ്ങിയവ)
- എച്ച്. ടി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ
- പാൽ ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ (മുൻകരുതൽ എന്ന നിലയ്ക്ക്)

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിടസ്സും പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1).
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച്

സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്തമല്ലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- മുർച്ചയുള്ള അയുധങ്ങൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുമ്പോഴും മുറിച്ച് മാറ്റിയ മുർച്ചയുള്ള ശിഖരങ്ങൾ കൊണ്ടും അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടാകാതിരിക്കാൻ പ്രത്യേകം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസർ ബന്ധപ്പെട്ട അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറിൽ നിന്നും വർക്കിനുള്ള അനുമതി (വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ) രേഖാമൂലം വാങ്ങി സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 2

സൈറ്റിൽ നിന്നും കൊണ്ട് ചെയ്യാൻ ദേശീകന പ്രവൃത്തികൾ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം നോക്കി പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പാക്കിയ ശേഷം സുപ്പർവൈസർ ടീം അംഗങ്ങൾക്ക് വ്യക്തമാക്കി കൊടുക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

വർക്കുമായി ബന്ധപ്പെട്ട എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓഫ് ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. അതിനായി ലൈനുകൾ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നും ഓഫ് ചെയ്യുക. ഒന്നിൽ കൂടുതൽ എച്ച്. റ്റി. ഫീഡറുകൾ വരുന്നയിടങ്ങളിൽ എല്ലാ ഫീഡറുകൾക്കും സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള പെർമിറ്റ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് എടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 5

സുരക്ഷിതമായ അകലങ്ങളിൽ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ ബ്ലേഡുകൾ എല്ലാം വേർപെടുവെന്നും, മറ്റ് ഒരു വിധത്തിലും വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കില്ലെന്നും ഉറപ്പുവരുത്തി പൂട്ടുക. ശേഷം മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് തൂക്കിയിടുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി സൈറ്റിലേക്ക് വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കുന്നതിന് സാധ്യതയുള്ള മേഖല കളിലെല്ലാം എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത് മേൽ പറഞ്ഞ രീതിയിൽ സുരക്ഷിതമാണെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തേണ്ടതും, ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും, എൽ.റ്റി. ലൈനുകളും വരുന്നിടങ്ങളിൽ സുരക്ഷിതമായി ഫ്യൂസുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പ്/എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. നീക്കം ചെയ്ത ഫ്യൂസുകൾ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളെയും ഇക്കാര്യങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെടുത്തേണ്ടതും പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട്-2 രജിസ്റ്ററിൽ ഒപ്പ് രേഖപ്പെടുത്തേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

സുരക്ഷയ്ക്ക് വീഴ്ച വരാത്ത വിധത്തിൽ ജോലി ചെയ്യുന്ന ഏരിയയിൽ ഒരു തരത്തിലും വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കുന്നില്ലെന്ന് ഉറപ്പാക്കിയതിനു ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻനിശ്ചയിച്ച പ്രകാരമുള്ള ജോലികൾ പൂർത്തീകരിക്കേണ്ടതാണ്.

ട്രിംഗ്സ് മതിയായ അകലത്തിൽ എടുക്കണം.

ലൈനിലേക്ക് ഒരു കാരണവശാലും മരക്കൊമ്പുകൾ വീഴ്ത്താതെ ശ്രദ്ധിക്കുക. മരങ്ങളും മരച്ചില്ലകളും മറ്റും മുകളിൽ കയറി മുറിച്ച് മാറ്റേണ്ട സാഹചര്യത്തിൽ സുരക്ഷാ ബെൽറ്റുകൾ കൃത്യമായി ഉപയോഗിക്കേണ്ടതും മരച്ചില്ലകൾ അപ്പപ്പോൾ റോഡിൽ നിന്നും മാറ്റിയിടേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

അതിനു ശേഷം ലൈനിലെ എർത്തുകൾ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ച് കൊണ്ട് നീക്കം ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ.ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

എൻ. ബി. സി./ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പി. ടി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.10 എച്ച്. റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എച്ച്. റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേഷൻ 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടി ക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ

നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ

യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ/സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്‌ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ്/ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

“ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്‌ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ് സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്‌ട്രിംഗിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്‌ട്രിംഗിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു

വശങ്ങളിലും സ്കെച്ചറിലും ഇകൃപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് -2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

കേടായ ബ്രിഡ്ജിംഗ് അഴിച്ചുമാറ്റി അനുയോജ്യമായ കണ്ടക്റ്റർ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയ ബ്രിഡ്ജിംഗ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.11 ഹൈ ടെൻഷൻ ഭൂഗർഭ കേബിളുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവർത്തിയുടെ വിശദാംശം

ഹൈ ടെൻഷൻ ഭൂഗർഭ കേബിളുകളിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേജ് 1-ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- കേബിൾ ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പ്
- എർത്ത് റോഡ് , എർത്ത് സ്പെക്ക്
- എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്
- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- മരത്തിന്റെ പിടിയുള്ള പിക്ക് ആക്സ്
- മരത്തിന്റെ പിടിയുള്ള മൺവെട്ടി
- സുരക്ഷാ കണ്ണടകൾ
- ബലമുള്ള കയർ
- മൾട്ടി മീറ്റർ/കണ്ടിന്യൂവിറ്റി ടെസ്റ്റർ
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ
- പുതുക്കിയ കേബിൾ റൂട്ട് മാപ്പ് ഉണ്ടായിരിക്കണം.

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്.റ്റി.

- ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

റിപ്പയറിങ് ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന തകരാറിലായ കേബിളിലേക്ക് വൈദ്യുതി കടന്നുവരാത്ത നിലയിൽ ബന്ധപ്പെട്ട ആർ. എം. യു./ എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പാഡ് ലോക്ക് ചെയ്യുക.

എ. ബി. സ്വിച്ച് ആണെങ്കിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്യുമ്പോൾ എല്ലാ ലിംബുകളും ഓപ്പൺ ആയിട്ടുണ്ടെന്ന് നിർബന്ധമായും ഉറപ്പാക്കേണ്ടതാണ്. ആർ. എം. യു ആണെങ്കിൽ പ്രസ്തുത കേബിളിന്റെ എൽ. ബി.എസ്. /വി .സി .ബി ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 2

കേബിൾ കട്ട് ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപ് മുറിക്കുന്ന കേബിളിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും താൽക്കാലിക എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് കേബിൾ എൻഡ്, കേബിൾ ഷീത്ത്- ആർമറിങ്ങ് ഉൾപ്പെടെ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 3

കേബിൾ എൻഡ് ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്യേണ്ടി വരുമ്പോൾ മൗണ്ടിംഗ് പോൾ/സ്കെൽറ്റിംഗ് ലേയർ എല്ലാ കേബിളുകളിലെയും/എച്ച്. റി. ഒ. എച്ച് ലൈനുകളിലെയും/ എൽ. റി ലൈനുകളിലെയും ഫീഡിംഗ് മനസ്സിലാക്കി സപ്ലൈ ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതും എർത്തിംഗ് ഉൾപ്പെടെയുള്ള സുരക്ഷാ നടപടികൾ സ്വീകരിക്കേണ്ടതുമാണ്. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ആവശ്യമെങ്കിൽ രണ്ട് എൻഡി ലേയും ജമ്പറുകൾ അഴിച്ചുമാറ്റി കേബിളിലേയ്ക്കുള്ള കണക്ഷനുകൾ പൂർണ്ണമായി വിച്ഛേദിക്കുക. കേബിൾ ഷീത്ത് പെർമനന്റ് എർത്ത് ഡിസ്കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. കേബിൾ താഴെ ഇറക്കേണ്ടി വരുമ്പോൾ ബലമുള്ള കയറുകൾ ഉപയോഗിച്ച് കേബിളിന് കേടുപാടുകൾ ഉണ്ടാകാതെ താഴെ യിറക്കുക.

സ്ലൈഡ് 4

ബാക്കിയുള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ സപ്ലൈ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ഇത് പ്രത്യേകം എഴുതി സൂക്ഷിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 5

ഫാൾട്ടി ഏരിയ ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ ഉപയോഗിച്ച് വേർതിരിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 6

തകരാർ പരിഹരിക്കുന്നതിനായി കുഴിയെടുക്കേണ്ടിവരുമ്പോൾ ഒന്നിലധികം കേബിളുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ എല്ലാ കേബിളുകളും ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്യേണ്ടതും കേബിളുകളിൽ കേടുപാടുകൾ സംഭവിക്കാതെ സൂക്ഷ്മതയോടെ കുഴിയെടുക്കേണ്ടതുമാണ്.

സ്ലൈഡ് 7

തുടർന്ന് അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്താവുന്നതാണ്.

സ്ലൈഡ് 8

അംഗീകൃത കേബിൾ ജോയിന്ററെ കൊണ്ട് കേബിൾ കട്ട് ചെയ്തു ജോയിന്റ് ചെയ്യിക്കുക. കേബിൾ കട്ട് ചെയ്തതിനു ശേഷവും ജോയിൻ ചെയ്തതിനു ശേഷവും ഇൻസുലേഷൻ റെസിസ്റ്റൻസ് പരിശോധിക്കേണ്ടതാണ് കേബിൾ കട്ട് ചെയ്യുമ്പോൾ ഗ്ലൗസ് ഉപയോഗിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 9

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 10

നേരത്തെ നൽകിയ ബാക്ക് ഫീഡിങ്ങും വർക്കിനുവേണ്ടി അഴിച്ചു മാറ്റിയ എല്ലാ ജമ്പറുകളും ഷീത്ത് എർത്തും പഴയപോലെ ആക്കുക.

സ്ലൈഡ് 11

നേരത്തെ നൽകിയിരുന്ന എല്ലാ എർത്തുകളും അപായ ബോർഡുകളും മാറ്റുക .

സ്ലൈഡ് 12

അനുമതി വാങ്ങി ഈ കേബിൾ ടെസ്റ്റ് ചെയ്യുക, ഫേസ് സീക്വൻസ് ചെയ്ത് ചെയ്തു ശരിയാക്കുക.

സ്ലൈഡ് 13

തകരാർ പരിഹരിക്കാൻ നിർമ്മിച്ച കുഴി നല്ലതുപോലെ മണ്ണിട്ട് മൂടുക. റോഡ് സഞ്ചാരയോഗ്യമാക്കുക. സുരക്ഷിത വലയങ്ങൾ മാറ്റുക .

സ്ലൈഡ് 14

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സിച്ച്/ ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക

Note - യു.ജി.കേബിളിന്റെ ജോലി ചെയ്യുമ്പോൾ സ്പെക്കിംഗ് ഗൺ ഉപയോഗിച്ച് സ്പെക്ക് ചെയ്തതിനുശേഷം ഹാക്ക്സാ ഉപയോഗിച്ച് കട്ട് ചെയ്യുന്നതാണ് സുരക്ഷയ്ക്ക് ഉത്തമം. ഇതിനാവശ്യമായ സ്പെക്കിംഗ് ഗൺ ലഭ്യമാകുന്ന മുറയ്ക്ക് പ്രൊസിജിയറിൽ വേണ്ട മാറ്റം വരുത്താവുന്നതാണ്.

SAFETY
AS SIMPLE AS ABC
Always Be Careful

ഭാഗം 2.1.12 11 കെ .വി. ഏരിയൽ ബഞ്ച്ഡ് കേബിളുമായി (എ. ബി. സി. യുമായി) ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

11 കെ.വി. എ. ബി. സി. യുടെ കേടായ ഭാഗങ്ങൾ മാറ്റുന്നതിനും കണക്ഷനുകൾ പുതുക്കുന്നതിനും വേണ്ടിയുള്ള ജോലി. സബ് സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരേയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂവിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ക്രൂവിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ-ലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ-ലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂച്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

“ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എ. ബി. സി. മാത്രമുള്ള പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ ആണെങ്കിൽ പണി നടക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ഏറ്റവും അടുത്ത് എർത്ത് ചെയ്യുവാൻ കഴിയുന്ന പോയിന്റിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

എ. ബി. സിയും ഒ. എച്ചും ഉള്ള പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ ആണെങ്കിൽ ബാക്കിയുള്ള ഒ.എച്ച്. ലൈനിൽ പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എ. ബി. സിയും ഒ. എച്ചും ഉള്ള പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ ആണെങ്കിൽ ബാക്കിയുള്ള ഒ. എച്ച്. ലൈനിലെ എച്ച്. റ്റി സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ക്രൂച്ചർ-ലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്കൂളിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്കൂൾച്ചരിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്കൂൾച്ചരിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.

വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്ക് ശേഷം കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.13 പൊട്ടിയ കണ്ടക്ടർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പൊട്ടിയ കണ്ടക്ടർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്റൈപ്പിങ്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്ലൈക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ

- രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്കെച്ചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്കെച്ചറിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്കെച്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽ പ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റർ ചെയ്ത് ഭാഗത്ത്

ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ഓഫ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക്രീം ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്. റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്കെച്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്കെച്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്കെച്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. ആവശ്യമെങ്കിൽ തൊട്ടടുത്തുള്ള പോസ്റ്റുകളിലും താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

പൊട്ടിയ കമ്പിയുടെ ഒരു ഭാഗം കട്ട് പോസ്റ്റിലെ ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും അനുബന്ധ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും ബന്ധം വേർപെടുത്തി അഴിച്ചിറക്കുക. അനുയോജ്യമായ കമ്പി ഉപയോഗിച്ച് ഇൻസുലേറ്ററിൽ ജോയിന്റ് വരാത്ത രീതിയിൽ ജോയിന്റ് ചെയ്യുക. ജോയിന്റ് ചെയ്ത കമ്പി ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ

ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. ഒന്നിലധികം ജോയിന്റുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ പ്രസ്തുത സ്റ്റാൻ മുഴുവൻ പുതിയ കണ്ടക്റ്റർ ഉപയോഗിച്ച് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ലൈനുകളിൽ ജമ്പുകളും പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പൊട്ടിയ കമ്പി പുനഃസ്ഥാപിച്ചതിന് ശേഷം കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.14 മൾട്ടി പോൾ/ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് സ്ട്രക്ചറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

11 കെ.വി. ലൈനിൽ, ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് എ.ബി. സ്വിച്ചിന്റെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റെപ്പ് 8ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുമ്മിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതസൈറ്റിലേക്ക് വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ

യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി

ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് /ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ.ബി.സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും മേൽപ്രകാരം ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

കേടുപാടുകൾ തീർക്കേണ്ട ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് എ. ബി സ്വിച്ചിലേക്ക് പ്രവഹിക്കാൻ സാധ്യതയുള്ള എല്ലാ ഫീഡറുകളിലെയും ഏറ്റവും അടുത്ത ലൈൻ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്യുക. മറ്റ് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ

നിന്നും സമീപ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും ഫീഡിങ്ങിനുള്ള സാധ്യത ഉള്ളതിനാൽ കൃത്യമായ കൂടിയാലോചനകളും അതീവ ശ്രദ്ധയും ആവശ്യമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ

സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സി. സി. സി. സി. ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെറ്റ് ലൈറ്റുകളും ഇടവെട്ടിയിടുന്നതിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പു വരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിളം ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേഷൻ 11

ആവശ്യമായ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുക

സ്റ്റേഷൻ 12

കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയാ യുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയാ യുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സുപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേഷൻ 13

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി .സി.സി. / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേഷൻ 14

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേഷൻ 15

പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.1.15 ആർ. എം. യു പ്രവർത്തിപ്പിക്കുമ്പോൾ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്ട്രി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പറഞ്ഞു ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- 11 കെ.വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാ തരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവൃത്തിപ്പിക്കാനുള്ള ആർ.എം.യു. വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ. എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

1. എച്ച്.റ്റി എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ്

2. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്
3. എർത്ത് സ്പെക്ക്
4. പേഴ്സണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ് എക്യൂപ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, എച്ച്.റ്റി. പ്രോക്ലിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

താഴെ പറയുന്ന നടപടികൾ ക്രമത്തിൽ പാലിക്കേണ്ടതാണ്

1. ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരിയിൽ നിന്ന് അനുവാദം വാങ്ങുക
2. നിശ്ചയിക്കപ്പെട്ട പോയിന്റുകളിൽ വൈദ്യുതി ബന്ധം വിടുതൽ ചെയ്യുക
3. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ തുക്കുക
4. വൈദ്യുതി ബന്ധം വിടുതൽ ചെയ്യൽ, സ്വിച്ചുകൾ/ഫ്യൂസുകൾ എന്നിവ പൂട്ടിയിടൽ
5. വൈദ്യുതി സുരക്ഷയ്ക്കായി ഉപയോഗിക്കുന്ന ഉപകരണങ്ങളുടെ കാര്യക്ഷമത ഉറപ്പാക്കുക, മറ്റു സുരക്ഷാ പരിശോധനകൾ നടത്തുക
6. വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിക്കൽ
7. എർത്തിംഗ് ചെയ്യുക

ആർ. എം. യു. പ്രവർത്തിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള നടപടി ക്രമങ്ങൾ

1. ആർ. എം. യുവിന്റെ പേരും സ്ഥലവും ശരിയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
2. ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിൽ ഇപ്പോഴത്തെ ഫീഡർ / ഫീഡിംഗ് സംവിധാനം

- എന്താണെന്ന് കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് ഉറപ്പു വരുത്തുക.
3. ചെയ്യാനദ്ദേശിക്കുന്ന പ്രവൃത്തികൾ കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനിൽ അറിയിച്ച് അനുമതി വാങ്ങുക.
 4. ആർ.എം.യുവിൽ ഉള്ള ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച് / സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ പ്രവൃത്തന യോഗ്യമാണെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.
 5. ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപ് എസ്. എഫ്. 6 ഗ്യാസ് ഇൻഡിക്കേറ്ററിലെ ഗേജ് നോക്കി പച്ചയിലാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. ഗേജ് ചുവപ്പാണെങ്കിൽ ലൈവിൽ ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യരുത്.
 6. ആർ.എം.യുവിന്റെ ഇപ്പോഴത്തെ സ്ഥിതി (ഓപ്പൺ/ക്ലോസ്/എർത്ത്) എന്താണ് എന്ന് മനസ്സിലാക്കുക.
 7. മാനുവൽ ഓപ്പറേഷൻ 11 കെ.വി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഫേസ് മാസ്ക് തുടങ്ങിയ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുക.
 8. ഓപ്പറേറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപ് പ്രവൃത്തിയെടുക്കേണ്ട കേബിൾ/ സിച്ച് തിരിച്ചറിയുക.
 9. എക്സ്പ്ലോഷൻ വെന്റിന്റെ സമീപത്തു നിന്നും എല്ലാവരും മാറിയിട്ടുണ്ടെന്നു ഉറപ്പുവരുത്തുക.

"Safety by Choice, Not by Chance"

ഭാഗം 2.1.16 ആർ.എം.യു.വിന്റെ കേബിൾ/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സ്വിച്ച് (C ലിമ്പ്) എന്നിവയിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്ട്രി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പറഞ്ഞു ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- 11 കെ.വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാതരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവർത്തിപ്പിക്കാനുള്ള ആർ.എം.യു. വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ.എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- എച്ച്.റ്റി. എർത്ത് ഡിസ്ട്രാർജ് റോഡ്
- ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്
- എർത്ത് സ്ലൈക്ക്
- പേഴ്സണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ് എക്യൂപ്പ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, എച്ച്.റ്റി. പ്രോക്ലിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

നടപടിക്രമങ്ങൾ

1. ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന സ്വിച്ച്, ആർ.എം.യു.വിൽ എഴുതിയിട്ടുള്ളതുമായി താരതമ്യം ചെയ്ത് ഉറപ്പാക്കിയശേഷം ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
2. പ്രസ്തുത സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്തശേഷം ടി ആർ.എം.യു. വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുമുള്ള ലിമ്പ് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
3. ശേഷം പ്രസ്തുത ആർ. എം. യു. നിന്നും പോകുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ ലിമ്പുകൾ (സ്വിച്ചുകൾ) ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
4. എർത്ത് ചെയ്ത ആർ.എം.യു.കൾ പാഡ് ലോക്ക് ഉപയോഗിച്ച് പൂട്ടിയശേഷം ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന ആർ.എം.യു.വിന്റെ അടുത്ത് എത്തി എർത്ത് സ്വിച്ച് ഓൺ (ക്ലോസ്) ആക്കുക. അതിനുശേഷം മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.
5. എർത്ത് സ്വിച്ച് ഓൺ (ക്ലോസ്)

- ആക്കുന്നതിന് മുൻപ് എല്ലായ്പ്പോഴും VPIS (Voltage Pass Indication System) ലാമ്പ് നോക്കി സപ്ലൈ ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.
6. ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ആർ.എം.യുവിന്റെ കേബിൾ ബോക്സിലെ ലാച്ച് റിലീസ് ചെയ്ത് കേബിൾ ബോക്സ് തുറക്കുക.
 7. കേബിൾ ബുട്ടിന്റെ (ടെർമിനൽപ്രൊട്ടക്റ്ററിന്റെ)അടപ്പ്(Cap)മാറ്റിയശേഷം എർത്ത്റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് കേബിളിൽ മുട്ടിച്ച് സുരക്ഷ ഉറപ്പു വരുത്തുക.
 8. ഇതിനു ശേഷം മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യുന്നതിനുള്ള വർക്ക് പെർമിറ്റ് നൽകാവൂ.
 9. കേബിൾ ബുട്ട് അഴിച്ച് മാറ്റിയശേഷം ആർ.എം.യു. വിന്റെ ബുഷിംഗിലോ കേബിളിന്റെ ലഗ്നിലോ ജോലി ചെയ്യാവുന്നതാണ്.
 10. ജോലി ചെയ്തശേഷം കേബിൾ തിരികെക്കൊടുത്തു ബോൾട്ട് നന്നായി മുറുക്കിയശേഷം ബുട്ട് ഘടിപ്പിച്ച് ബുട്ട് കവർ പുനഃസ്ഥാപിച്ചു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തിയതിനു ശേഷം മാത്രമേ കേബിൾ ബോക്സ് കവർ തിരികെ പിടിപ്പിക്കാവൂ.
 11. കേബിൾ ബോക്സിന്റെ കവർ അടച്ചശേഷം ലാച്ച് നോർമൽ ആക്കുക.
 12. ശേഷം ടി ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ എർത്ത് സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
 13. അതിനു ശേഷം ടി ആർ.എം.യു.വിൽ നിന്നും പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ എർത്ത് സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്തശേഷം വാണിങ് ബോർഡ് മാറ്റുക.
 14. ചാർജ്ജ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് “വർക്ക് പെർമിറ്റ്” മടക്കി വാങ്ങേണ്ടതാണ്.
 15. കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനും ആയി ബന്ധപ്പെട്ട് ചെയ്ത വർക്കുകൾ അറിയിക്കുകയും അവരുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനുകൾ ചാർജ്ജ് ചെയ്തു സപ്ലൈ പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതുമാണ്.

"Safety First, Avoid the Worst"

ഭാഗം 2.1.17 ആർ. എം. യുവിന്റെ കേബിൾ/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച് (T ലിമ്പ്) എന്നിവയിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്ട്രി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പറഞ്ഞു ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- 11 കെ.വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാതരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവർത്തിപ്പിക്കാനുള്ള ആർ. എം.യു.വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ. എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- എച്ച്. റി. എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ്

- ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്
- എർത്ത് സ്പെക്ക്
- പേഴ്സണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ് എക്യുപ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്. റി. ഗ്ലൗസ്, എച്ച്. റി. പ്രോക്സിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

- ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന സിച്ച്, ആർ.എം.യു.വിൽ എഴുതിയിട്ടുള്ളതുമായി താരതമ്യം ചെയ്ത് ഉറപ്പാക്കി സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
- സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്ത ശേഷം അതിന് സീരീസ് ആയിട്ടുള്ള ഡിസ് കണക്റ്റർ സിച്ച്/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
- എർത്ത് സിച്ച് ഓൺ (ക്ലോസ്) ആക്കുന്നതിന് മുൻപ് എല്ലായ്പ്പോഴും VPIS (Voltage Pass Indication System) ലാമ്പ് നോക്കി സപ്ലൈ ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.
- ശേഷം എർത്ത് സിച്ച് ക്ലോസ് ചെയ്യുക. CG Lucy make ആർ. എം.യു ആണെങ്കിൽ അതിലെ ഡിസ് കണക്റ്റർ സിച്ചിനെ എർത്തിലേക്ക് കൊണ്ടുവന്നശേഷം സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സിച്ച് ക്ലോസ് ചെയ്യാൻ മാത്രമേ എർത്ത് ആവുകയുള്ളൂ.
- മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് ആർ.എം.യു. വിൽ പ്രദർശിപ്പിക്കുക.

- T ലിംബിൽ നിന്നുള്ള കേബിളിന്റെ മറുവശത്തെ ആർ. എം. യു/ AB സ്വിച്ച്/ ട്രാൻസ്ഫോർമർ എർത്തു ചെയ്യുക.
- ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ എൽ.റ്റി. ഫ്യൂസ് അഴിക്കുകയോ എം. സി. സി. ബി. “ഓഫ്” ആക്കുകയോ ചെയ്യുക.
- കേബിൾ ബോക്സ് തുറക്കാനുള്ള ലാച്ച് റിലീസ് ചെയ്യുക.
- കേബിൾ ബുട്ടിന്റെ (ടെർമിനൽ പ്രൊട്ടക്റ്ററിന്റെ) അടപ്പ് (Cap) മാറ്റിയശേഷം എർത്ത്റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് കേബിളിൽ മുട്ടിച്ച് സുരക്ഷ ഉറപ്പു വരുത്തുക.
- കേബിൾ ബുട്ട് മാറ്റിയ ശേഷം മാത്രമേ കേബിളിൽ പ്രവർത്തിക്കാനുള്ള “പെർമിറ്റ് ടു വർക്ക്” നൽകാവൂ.
- പ്രവൃത്തികൾ കഴിഞ്ഞശേഷം കേബിൾ ശരിയായി മുറുക്കി എന്ന് ഉറപ്പു

വരുത്തിയ ശേഷം കേബിൾ ബുട്ടും, ബുട്ട് കവറും തിരികെ ഘടിപ്പിച്ചു എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

- കേബിൾ ബോക്സിന്റെ കവർ തിരികെ ഘടിപ്പിച്ചശേഷം ലാച്ച് മാറ്റുക .
- എർത്ത് സ്വിച്ച് “ഓപ്പൺ ” ചെയ്യുക.
- ജോലി ചെയ്യാനായി മറുവശത്തെ ട്രാൻസ്ഫോർമറിലോ, .എ.ബി. യിലോ, ആർ.എം.യു.വിലോ ചെയ്തിട്ടുള്ള എർത്ത് മാറ്റുക.
- പെർമിറ്റ് വർക്ക് മടക്കി വാങ്ങുക.
- കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനും ആയി ബന്ധപ്പെട്ട് ചെയ്ത വർക്കുകൾ അറിയിക്കുകയും അവരുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം പ്രവർത്തിക്കുകയും ചെയ്യുക.
- ലോഡ് ബ്രേക്ക് സ്വിച്ച്/ ഡിസ് കണക്ടർ സ്വിച്ച് ആദ്യം ക്ലോസ് ചെയ്യുക.
- സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ ക്ലോസ് ചെയ്യുക

"Safety First, Avoid the Worst"

ഭാഗം 2.1.18 ബസ്സ് ക്ലബ്ബർ ഇല്ലാത്ത ആർ.എം.യു.വിന്റെ ബസ്സ് ബാറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്കൂട്ടി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പഠിപ്പിച്ച് ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- 11 കെ. വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാതരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവർത്തിപ്പിക്കാനുള്ള ആർ.എം.യു. വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ.എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- എച്ച്. റ്റി. എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ്
- ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്
- എർത്ത് സ്പെക്ക്

- പേഴ്സണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ് എക്യൂപ്പ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, എച്ച്. റ്റി. പ്രോക്ലിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

1. ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന ആർ.എം.യു.വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുമുള്ള ലിമ്പ് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
2. ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ ആർ.എം.യു./ ആഡ് ഓൺ ആർ.എം.യു.വിൽ ഉള്ള എല്ലാ സിംഗിളുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
3. ശേഷം ടി ബസ്സിലുള്ള ആർ.എം.യു./ ആഡ് ഓൺ യൂണിറ്റിൽ നിന്നും പോകുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ / ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ / സ്ക്രൂകളുടെ ലിമ്പുകൾ (സിംഗിളുകൾ)/ AB സിംഗിളുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
4. എർത്ത് ചെയ്ത ആർ.എം.യു.കൾ പാഡ് ലോക്ക് ഉപയോഗിച്ച് പൂട്ടിയശേഷം ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന ആർ.എം.യു.വിന്റെ അടുത്ത് എത്തി, വരുന്നതും പോകുന്നതുമായ എല്ലാ കേബിളുകളും എർത്തു ചെയ്യുക. അതിനുശേഷം മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.
5. എർത്ത് സിംഗിളിന് ഓൺ (ക്ലോസ്) ആക്കുന്നതിന് മുൻപ് എല്ലായ്പ്പോഴും

VPI (Voltage Pass Indication System) ലാമ്പ് നോക്കി സരിച്ചെ ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

6. ഇതിനു ശേഷം മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യുന്നതിനുള്ള വർക്ക് പെർമിറ്റ് നൽകാവൂ.
7. തുടർന്ന് ബസ്സ് ബാർ കവർ ഓപ്പൺ ചെയ്യാവുന്നതാണ്.
8. ജോലി ചെയ്തശേഷം ടി ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ എല്ലാ എർത്ത് സിംഗിളുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
9. അതിനു ശേഷം ടി ആർ.എം.യുവിൽ

നിന്നും പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ എർത്ത് സിംഗിളിന് ഓപ്പൺ ചെയ്തശേഷം മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് മാറ്റുക.

10. ചാർജ്ജ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് “വർക്ക് പെർമിറ്റ്” മടക്കി വാങ്ങേണ്ടതാണ്.
11. കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനും ആയി ബന്ധപ്പെട്ട് ചെയ്ത വർക്കുകൾ അറിയിക്കുകയും അവരുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനുകൾ ചാർജ്ജ് ചെയ്തു സരിച്ചെ പുനഃസ്മാപിക്കാവുന്നതുമാണ്.

"സുരക്ഷാ ചിന്ത ശ്യാസനം പോലെ..."

ഭാഗം 2.1.19 ബസ്സ് കമ്പർ ഉള്ള ആർ. എം. യുവിന്റെ ബസ്സ് ബാറിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്ട്രി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പറഞ്ഞു ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- 11 കെ. വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാതരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവർത്തിപ്പിക്കാനുള്ള ആർ.എം.യു. വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ. എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുമുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- എച്ച്. റ്റി. എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ്
- ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്

- എർത്ത് സ്നൈക്ക്
- പേഴ്സണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ് എക്യൂപ്പ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്. ടി. ഗ്ലൗസ്, എച്ച്. ടി. പ്രോക്ലിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

1. ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന ആർ. എം.യു.വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുമുള്ള ലിമ്പ് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
2. ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ബസ്സിലുള്ള ആർ.എം.യു./ ആഡ് ഓൺ യൂണിറ്റുകളിലുള്ള എല്ലാ സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്യുക.
3. ശേഷം ടി ബസ്സിലുള്ള ആർ. എം.യു./ ആഡ് ഓൺ യൂണിറ്റിൽ നിന്നും പോകുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ / ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ / സ്കെച്ച്ചറുകളുടെ ലിമ്പുകൾ (സ്വിച്ചുകൾ)/ AB സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
4. എർത്ത് ചെയ്ത ആർ.എം.യു.കൾ പാഡ് പാഡ് ലോക്ക് ഉപയോഗിച്ച് പൂട്ടിയശേഷം ജോലി ചെയ്യാൻ പോകുന്ന ആർ.എം.യു.വിന്റെ അടുത്ത് എത്തി, ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ബസ്സിലുള്ള, വരുന്നതും പോകുന്നതുമായ എല്ലാ കേബിളുകളും എർത്തു ചെയ്യുക. അതിനുശേഷം മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

5. എർത്ത് സിച്ച് ഓൺ (ക്ലോസ്) ആക്കുന്നതിന് മുൻപ് എല്ലായ്പ്പോഴും VPI (Voltage Pass Indication System) ലാമ്പ് നോക്കി സുരക്ഷ ഇല്ല എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.
6. ജോലി ചെയ്യുവാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ബസ്സിന്റെ വശത്തുള്ള ബസ്സ് ക്ലാർ സിച്ച് തുറന്നിരിക്കുന്ന അവസ്ഥയിലാണെങ്കിൽ (Normally Open) ടി സിച്ചിന്റെ ലാച്ച് എർത്ത് പൊസിഷനിലേയ്ക്കു മാറ്റിയ ശേഷം സിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യാവുന്നതാണ്.
7. ജോലി ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ബസ്സിന്റെ വശത്തുള്ള ബസ്സ് ക്ലാർ സിച്ച് close ആയിട്ടുള്ള അവസ്ഥയിലാണെങ്കിൽ (Normally Close), സിച്ചിന്റെ പാഡ് പാഡ് ലോക്ക് ഒഴിവാക്കിയ ശേഷം സിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്തു, സിച്ചിന്റെ ലാച്ച് എർത്ത് പൊസിഷനിലേയ്ക്കു മാറ്റിയ ശേഷം സിച്ച് എർത്തു ചെയ്യാവുന്നതാണ്.
8. ഇതിനു ശേഷം മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യുന്നതിനുള്ള വർക്ക് പെർമിറ്റ് നൽകാവൂ.
9. തുടർന്ന് ബസ്സ് ബാർ കവർ ഓപ്പൺ ചെയ്യാവുന്നതാണ്.
10. ജോലി ചെയ്തശേഷം ബസ്സ് ക്ലാർ സിച്ചിന്റെ എർത്ത് ഒഴിവാക്കിയ ശേഷം സിച്ച് പൂർവ്വ സ്ഥിതിയിലാക്കുക.
11. തുടർന്ന് ടി. ബസ്സിലുള്ള വരുന്നതും പോകുന്നതുമായ എല്ലാ കേബിളുകളുടെയും എർത്ത് ഒഴിവാക്കുക.
12. അതിനു ശേഷം ടി. ബസ്സിലുള്ള ആർ. എം.യു./ ആഡ് ഓൺ യൂണിറ്റിൽ നിന്നും പോകുന്ന ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനിലെ / സ്റ്റേഷനുകളിലെ / ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ / സ്ക്രൂച്ചുചറുകളുടെ ലിമ്പുകൾ (സിച്ചുകൾ)/ AB സിച്ചുകൾ എന്നിവയുടെ എർത്ത് ഓപ്പൺ ചെയ്തശേഷം വാണിങ് ബോർഡ് മാറുക.
13. ചാർജ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് “വർക്ക് പെർമിറ്റ്” മടക്കി വാങ്ങേണ്ടതാണ്.
14. കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനും ആയി ബന്ധപ്പെട്ട് ചെയ്ത വർക്കുകൾ അറിയിക്കുകയും അവരുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനുകൾ ചാർജ് ചെയ്ത് സുരക്ഷ പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതുമാണ്.

"Accidents hurt, but Safety doesn't"

ഭാഗം 2.1.20 ആർ. എം. യു. സ്റ്റേഷനും ഓവർഹെഡ് സ്ട്രിക്ചറും ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

പ്രവൃത്തികൾ ആരംഭിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ പ്രസ്തുത സ്ഥലം കാലേക്കൂട്ടി പരിശോധിക്കുകയും സ്ഥലത്തെ പ്രത്യേകതകൾക്കനുസരിച്ച് എന്തെല്ലാം സുരക്ഷാ മുൻകരുതലുകൾ എടുക്കണം എന്ന് തീരുമാനിക്കുകയും അവ മറ്റുള്ള കീഴ് ജീവനക്കാരെ പറഞ്ഞു ബോധ്യപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

- 11 കെ.വി. പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അധികാരപ്പെടുത്തിയവർക്ക് മാത്രമേ ആർ.എം.യു.വുമു പ്രവർത്തിപ്പിക്കാൻ അനുവാദമുള്ളൂ.
- ചുമതലയുള്ള ആൾ തന്റെ സെക്ഷന്റെ കീഴിലുള്ള എല്ലാതരത്തിലുള്ള ആർ.എം.യു.വുമായും സുപരിചിതനായിരിക്കണം.
- പ്രവർത്തിപ്പിക്കുവാനുള്ള ആർ.എം.യു.വിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്നതും പോകുന്നതും, പ്രസ്തുത ആർ.എം.യു.വിലേക്കുള്ള സപ്ലൈ വേർപെടുത്തുന്നതുമായുള്ള വ്യക്തമായ ധാരണയുണ്ടായിരിക്കണം.
- നിലവിലുള്ള സർക്യൂട്ടിനെപ്പറ്റിയും ഓരോ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും ഏതു ഫീഡറിൽ ആണെന്നും മനസ്സിലാക്കിയിരിക്കണം.
- ഇക്യുപൊട്ടെൻഷ്യൽ ബോണ്ടിംഗ്/ എർത്തിംഗ് ചെയ്യുക.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- എച്ച്.റ്റി. എർത്ത് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ റോഡ്
- ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്
- എർത്ത് സ്പെക്ക്
- പേർസണൽ പ്രൊട്ടക്റ്റീവ്

എക്യുപ്മെന്റ്സ് (സേഫ്റ്റി ഹെൽമറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, എച്ച്. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, എച്ച്. റ്റി. പ്രോക്സിമിറ്റി ടെസ്റ്റർ, ഫേസ് മാസ്ക്)

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

1. ഓവർഹെഡ് സ്ട്രിക്ചറിലെ എല്ലാ കേബിളുകളുടെയും പോകുന്ന/വരുന്ന സ്ഥലം മനസ്സിലാക്കുക.
2. ഓവർഹെഡ് സ്ട്രിക്ചറിലുള്ള എല്ലാ കേബിളുകളുടെയും “ഓവർഹെഡ് ലൈനി” ന്റെയും ഫീഡിംഗ്, സബ് സ്റ്റേഷൻ / കൺട്രോൾ റൂമുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് മനസ്സിലാക്കി അവരുടെ നിർദ്ദേശാനുസരണം പ്രവർത്തിക്കുക.
3. ഓവർഹെഡ് സ്ട്രിക്ചറിലുള്ള എല്ലാ ലൈനുകളുടേയും/കേബിളിന്റേയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടുക.
4. ആർ.എം.യു. വിന്റെ C -ലിംബിൽ നിന്നുമാണ് ഓവർഹെഡ് സപ്ലൈ ഫീഡ് ചെയ്യുന്നതെങ്കിൽ സ്ട്രിക്ചറിലേക്കുള്ള കേബിൾ ആർ.എം.യു.വിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
5. ആർ.എം.യു. വിന്റെ T -ലിംബിൽ നിന്നുമാണ് ഓവർഹെഡ് സപ്ലൈ ഫീഡ് ചെയ്യുന്നതെങ്കിൽ, സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് ശേഷം അതിന് സീരീസ് ആയിട്ടുള്ള ഡിസ് കണക്റ്റർ സ്വിച്ച്/ലോഡ് ബ്രേക്ക് സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് സ്വിച്ച് ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

6. CG Lucy make ആർ.എം.യു ആണെങ്കിൽ അതിലെ ഡിസ് കണക്റ്റർ സ്വിച്ചിനെ എർത്തിലേക്ക് കൊണ്ടുവന്നശേഷം സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സ്വിച്ച് ക്ലോസ് ചെയ്താൽ മാത്രമേ എർത്ത് ആവുകയുള്ളൂ.
7. വാണിങ് ബോർഡ് ആർ.എം.യു.വിൽ പ്രദർശിപ്പിക്കുക.
8. സ്ട്രെച്ച് ചെയ്ത എൽ. ടി. ഫ്യൂസ് ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ എൽ. ടി. ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റുകയോ എം. സി. സി. ബി "ഓഫ്" ആക്കുകയോ ചെയ്യുക.
9. എല്ലാ ഫേസുകളും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത്, ഇക്യുപൊട്ടെൻഷ്യ ബോണ്ടിംഗ് രീതിയിൽ ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യുക. ഓവർഹെഡ് സ്ട്രെച്ച് ചെയ്ത എല്ലാ ലൈനുകളുടേയും/കേബിളിന്റെയും മറുവശത്തെ ലോഡ് ബ്രേക്ക് സ്വിച്ചോ/ എ. ബി. സ്വിച്ചോ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം.
10. ഇതിനു ശേഷം മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യുന്നതിനുള്ള വർക്ക് പെർമിറ്റ് നൽകാവൂ.
11. ജോലി ചെയ്തശേഷം ഓവർഹെഡ് സ്ട്രെച്ച് ചെയ്ത എല്ലാ ലൈനുകളുടേയും/കേബിളിന്റെയും എർത്ത് ഒഴിവാക്കുക.
12. തുടർന്ന് ആർ.എം.യു.വിൽ സ്ട്രെച്ച് ചെയ്ത എല്ലാ ലൈനുകളുടേയും/കേബിളിന്റെയും മറുവശത്തെ എ.ബി.യിലോ, ആർ. എം.യു.യിലോ ജോലി ചെയ്യുവാനായി ചെയ്ത എർത്ത് ഒഴിവാക്കുക.
13. സ്ട്രെച്ച് ചെയ്ത എല്ലാ ലൈനുകളുടേയും/കേബിളിന്റെയും മറുവശത്തെ എ.ബി.യിലോ, ആർ. എം.യു.യിലോ ജോലി ചെയ്യുവാനായി ചെയ്ത എർത്ത് ഒഴിവാക്കുക.
14. ശേഷം വർക്ക് പെർമിറ്റ് മടക്കി വാങ്ങുക.
15. കൺട്രോൾ റൂം / സബ് സ്റ്റേഷനും ആയി ബന്ധപ്പെട്ട് ചെയ്ത വർക്കുകൾ അറിയിക്കുകയും അവരുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം ആർ.എം.യു. സ്റ്റേഷനുകൾ ചാർജ് ചെയ്തു സപ്ലൈ പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതുമാണ്.

**"Don't be safety blinded,
Be safety minded"**

ഭാഗം 2.1.21 ഫോൾട്ട് ടിപ്പിങ്ങിനു ശേഷം ആർ.എം.യു (T-Limb) ചാർജ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

ആർ.എം.യുവിലെ SF₆ ഗ്യാസ് പ്രഷർ നോർമൽ ആണോ എന്ന് പരിശോധിക്കുക.

ആർ.എം.യുവിന്റെ കേബിൾ ടെർമിനേഷൻ ബോക്സിന്റെ പുറം ഭാഗം പരിശോധിക്കുക.

എച്ച്. റ്റി. കേബിൾ, ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ എച്ച്. റ്റി/എൽ. റ്റി. ബുഷുകൾ, എൽ. റ്റി ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് എന്നിവ പരിശോധിച്ച് കഴപ്പമില്ല എന്ന് ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം എൽ. റ്റി ഫ്യൂസുകൾ ഉറപ്പായ ശേഷം/ എം. സി. സി. ബി. ഓഫ് ആക്കിയ ശേഷം മാത്രം ആർ. എം. യു. ചാർജ് ചെയ്യുക.

" ലഹരി സുരക്ഷയുടെ ശത്രു "

ഭാഗം 2.2
LTലൈനുകൾ മാത്രമുള്ള
സ്ഥലത്തെ പ്രവൃത്തികൾ

ഭാഗം 2.2.1 എൽ. റ്റി പോസ്റ്റുകളുടെയും ലൈനുകളുടെയും അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

തകരാറിലായ പിൻ/ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ, ക്രോസ്സ് ആമുകൾ, ബ്രിഡ്ജിങ്ങുകൾ, കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ, സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ എന്നിവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി, അനധികൃത വസ്തുക്കൾ പോസ്റ്റിൽ നിന്നും നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കുവാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുകിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ്

ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്പാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി

ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്

സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്തു നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ

ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്ലൈഡ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച്

തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ മൂന്ന് ഫേസും ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്ലൈഡ് 9

സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്ലൈഡ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട

കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12-1 : പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടായ പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ ഇളക്കി യെടുത്ത് കയർ ഉപയോഗിച്ച് താഴെ ഇറക്കുകയും പുതിയ ഇൻസുലേറ്റർ മുകളിൽ കയറുകയും വേണം. അതിനു ശേഷം പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ യഥാസ്ഥാനത്ത് ഉറപ്പിച്ച് ബൈൻഡ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12-2 : ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും ജംബർ കണക്ഷൻ അഴിച്ചെടുക്കുക. ഷാക്കിളിലേക്ക് ഘടിപ്പിക്കുന്ന കണ്ടക്റ്റർ കയർ ഉപയോഗിച്ച് വലിച്ച് പിടിച്ചതിനു ശേഷം പഴയ ഷാക്കിൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ ഷാക്കിൾ സ്ഥാപിക്കുക. കയർ അഴിച്ചെടുക്കുക. ശേഷം ജംബർപുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12-3 : ക്രോസ്സ് ആം മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ ഉള്ള പോസ്റ്റ് ആണെങ്കിൽ ബൈൻഡിങ്ങ് അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം കമ്പികൾ കയർ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക. മാറ്റേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഷാക്കിൾ ആണെങ്കിൽ കമ്പികൾ ഓരോന്നായി സുരക്ഷിതമായി താഴെ ഇറക്കുക. ആവശ്യമെങ്കിൽ ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിനും വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്കും താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്. പഴയ ക്രോസ്സ് ആം അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം പിൻ/ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ സ്ഥാപിച്ച് കമ്പികൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 4 : ക്രോസ്സ് ആം ക്ലാമ്പ് മാത്രമായി മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

ക്രോസ്സ് ആം ക്ലാമ്പ് മാത്രമായി മാറ്റുവാൻ ക്രോസ്സ് ആം കയർ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ ബലമായി ബന്ധിച്ച് നിർത്തുക തുടർന്ന് കേടായ ക്ലാമ്പ് അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചതിന് ശേഷം ക്രോസ്സ് ആം പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 5 : ബ്രിഡ്ജിങ്ങുകളും കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകളും മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

പഴകിയ ബ്രിഡ്ജിങ്ങ് കണക്ഷനുകൾ/ കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ എന്നിവ അഴിച്ചുമാറ്റി അനുയോജ്യമായ അളവിലുള്ള പുതിയ ബ്രിഡ്ജിങ്ങ്/കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ ഉപയോഗിച്ച് കേടായവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 6 : സെക്ഷൻ ഫ്യൂസിന്റെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

ഫ്യൂസ് യൂണിറ്റ് കേടായിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴിച്ചുമാറ്റി പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക. കേബിളിന്റെ അറ്റത്തുള്ള ലഗൂകൾക്ക് കേടുപറ്റിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അവ മാറ്റി ക്രിമ്പിങ്ങ് ടൂൾ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയവ സ്ഥാപിക്കുക. കേബിളിന് കേടുപാടുകൾ സംഭവിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ കേബിൾ മാറ്റി പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 7 : അനധികൃത വസ്തുക്കൾ നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പോസ്റ്റിൽ സ്ഥാപിച്ചിരിക്കുന്ന അനധികൃത കേബിളുകൾ, ബോർഡുകൾ മുതലായവ സുരക്ഷിതമായി നീക്കം ചെയ്യുക. അഴിച്ചുമാറ്റിയ സാധനങ്ങൾ പൊതു ജനങ്ങൾക്ക് തടസ്സം ഉണ്ടാക്കാത്ത രീതിയിൽ സുരക്ഷിത സ്ഥാനത്തേക്ക് മാറ്റുക.

സ്ലൈഡ് 13

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴിച്ചെടുക്കുക. സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 14

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പണങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്ലൈഡ് 15

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 16

പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.2.2 എൽ. റ്റി പോസ്റ്റുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

കേടായ പോസ്റ്റുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക, ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റുകൾ പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുക, പോസ്റ്റുകൾ മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുക.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂ
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ/വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻ്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻ്റർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്തു നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ട്രാർജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ട്രാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 : കേടായ പോസ്റ്റ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 A

കേടായ പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം. അപകടാവസ്ഥയുള്ളതും കയറുവാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുള്ളതുമായ പോസ്റ്റിൽ ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ് അല്ലെങ്കിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിങ് ലാഡർ (self supporting ladder) ഉപയോഗിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 B

കേടായ പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള

പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 C

ക്യാരിആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് കേടായ പോസ്റ്റ് പിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -1 D

പുതിയ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മൂടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10-2 : ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 A

ക്യാരി ആം, താൽക്കാലിക സ്റ്റേ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് ബലപ്പെടുത്തണം.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 B

ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ കേടായ പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ

അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -2 C

ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി നിവർത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 : പോസ്റ്റ് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 A

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 B

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10 -3 C

ക്യാരി ആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റ് പിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10 - 3 D

മാറ്റി സ്ഥാപിക്കേണ്ട സ്ഥലത്ത് മതിയായ ആഴത്തിൽ കുഴിയെടുത്ത് പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേജുകളുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മൂടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യുവാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പോസ്റ്റിൽ ലൈൻ വലിക്കുന്നതിനാവശ്യമായ ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പിക്കണം. (പോസ്റ്റിനു മുകളിലേയ്ക്കും താഴേയ്ക്കുമുള്ള മെറ്റീരിയൽസ് ക്ഷീയും കയറും ഉപയോഗിച്ച് മാത്രം ഉയർത്തുകയും താഴ്ത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്). അതോടൊപ്പം പോസ്റ്റിന് സ്റ്റേ ആവശ്യമുണ്ടെങ്കിൽ സ്റ്റേ ബ്ലോക്ക് മണ്ണിൽ കുഴി എടുത്ത് ഉറപ്പിക്കുകയും അതിനുശേഷം സ്റ്റേ വയർ, സ്റ്റേ ഇൻസുലേറ്റർ സ്റ്റേ ടൈറ്റ്നർ മുതലായവ ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേ ഇടുകയും ചെയ്യുക. തുടർന്ന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴി

ച്ചെടുക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയൊന്നാണ് ഉറപ്പുവരുത്തുക. ക്ഷീയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.2.3 നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ ജോലികൾ ചെയ്യുന്നതിനുള്ള സുരക്ഷാ നടപടി ക്രമങ്ങൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ

പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിങ്ങ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്पर्ശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

സ്റ്റേ/സ്ക്രട്ട് പുതുക്കേണ്ട പോസ്റ്റിൽ കയറുപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ കെട്ടുക. തകരാറായ സ്റ്റേയുടെ/സ്ക്രട്ടിന്റെ ലോഡ് ഒഴിവാക്കി എന്ന് ബോധ്യപ്പെട്ടാൽ മാത്രം ആ സ്റ്റേ/സ്ക്രട്ട് അഴിച്ചുമാറ്റുക. അപകടാവസ്ഥയുള്ളതും കയറുവാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുള്ളതുമായ പോസ്റ്റിൽ ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ് അല്ലെങ്കിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിങ് ലാഡർ (self supporting ladder) ഉപയോഗിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ

ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. കമ്പികൾ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ട ആവശ്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ അഴിച്ചുമാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 1 : സ്റ്റേപ്പ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 1 A

സ്റ്റേപ്പ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തിയിൽ പോസ്റ്റും സ്റ്റേപ്പ് വയറും തമ്മിലുള്ള ആംഗിൾ 30 മുതൽ 45° വരത്തക്ക രീതിയിൽ ഘടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഇതിന് സാധ്യമല്ലാത്തതിടങ്ങളിൽ ഫുട്ട് സ്റ്റേപ്പ്, ഫ്ലൈസ്റ്റേപ്പ് അല്ലെങ്കിൽ സ്റ്റെട്ട് മുതലായവ ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്. അതുപോലെ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ഏതെങ്കിലും രീതിയിലുള്ള കേടുപാടുകൾ ഇല്ലാ എന്ന് പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. സ്റ്റേപ്പ് ക്ലാമ്പ്, ടേബിൾ ബാൻഡ് (സ്റ്റേപ്പ് ടൈറ്റ്നർ), സ്റ്റേപ്പ് പ്ലേറ്റ്, റോഡ് എന്നിവ ഉപയോഗിക്കുന്നു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 1 B

സ്റ്റേപ്പ് ഇൻസുലേറ്റർ ഭൂമിയുടെ നിരപ്പിൽ നിന്നും 3 മീറ്ററിന് മുകളിൽ നിൽക്കേണ്ടതാണ്. സാധനങ്ങൾ പോസ്റ്റിന്റെ മുകളിൽ നിന്നും ഇറക്കുന്നതിനും മുകളിലേക്ക് കയറുന്നതിനും കയർ ഉപയോഗിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 2 : സ്റ്റെട്ട് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 12 - 2 A

പോസ്റ്റിൽ ക്ലാമ്പ് ഫിക്സ് ചെയ്യുക. ക്യാരി ആം / കയർ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് പൊക്കി സ്റ്റെട്ട് ഉറപ്പിക്കുക, 2-ലൈൻ ക്രോസ്സ് ആം വച്ച് ക്ലാമ്പുമായി സ്റ്റെട്ട് ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

അഴിച്ച കമ്പികൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ ഓരോന്നായി പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. താൽക്കാലിക സ്റ്റേപ്പ് അഴിച്ചുമാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയാലുണ്ടാകുന്ന താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയാലുണ്ടാകുന്ന സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 16

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.2.4 എൽ. റ്റി. പോൾ എർത്തിംഗ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

നിലവിൽ സർവ്വീസിലുള്ള എൽ. റ്റി പോസ്റ്റുകൾക്ക് പുതുതായി എർത്തിംഗ് കൊടുക്കുക, നിലവിലുള്ള എർത്തിംഗ് പുതുക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ

ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാനകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിങ്ങ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്

- എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലിചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ

മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

സേഫ്റ്റി ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ചു കൊണ്ട് പോസ്റ്റിൽ കയറി പോൾ എർത്ത് അഴിച്ച് പുതിയവ ഘടിപ്പിക്കുക. അനുബന്ധമായ ജോലികൾ പൂർത്തീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

**"Accidents brings tears,
safety brings cheers"**

ഭാഗം 2.2.5 ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിലെ എൽ. റ്റി. അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനുകളിലെ കേടായ എൽ. റ്റി കേബിളുകൾ, ഫ്യൂസ് യൂണിറ്റുകൾ, ഡിസ്‌ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സുകൾ, മീറ്റർ ബോക്സുകൾ എന്നിവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നൈക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നൈക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്‌മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ

സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിങ്ങ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണ്ട്രോൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ

ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

- പണിയായുധങ്ങളും സാധന സാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേയ്ക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സൂപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

ജോലി ചെയ്യുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിലെ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റുക.

ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ എ. ബി. സിച്ച് പ്രവർത്തനക്ഷമമാണെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിനും, ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനും ശേഷം ബന്ധപ്പെട്ട സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും സിച്ച് ഓഫ് എടുത്ത് എ. ബി സിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടി വയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ലൈനിൽ സാവധാനം മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത ശേഷം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. ഫ്യൂസിന്റെ ഔട്ട്ഗോയിംഗ് ഭാഗത്തുള്ള ലൈനുകളെല്ലാം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

എൽ. റ്റി. ഫ്യൂസിന്റെ ഔട്ട്ഗോയിംഗ് ഭാഗത്തുള്ള കേബിളുകളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്ക് തൊട്ടടുത്തുള്ള പോസ്റ്റിൽ ന്യൂട്രൽ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാ ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിലെ എൽ. റ്റി. സൈഡിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്ക് ശേഷം ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക. തുടർന്ന് സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സുപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സിച്ച് ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.2.6 എൽ. റ്റി. ലൈനിലെ ടച്ചിംഗ്സ് നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എൽ. റ്റി. ലൈനിൽ നിന്നും, നിയമ പ്രകാരമുള്ള അകലത്തിൽ വൃക്ഷശിഖിരങ്ങൾ മുറിച്ചു മാറ്റുന്ന ജോലികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് / ഗം ബുട്ട്
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- വെട്ടുകത്തി, പ്രൂണർ, വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കാത്ത തരത്തിലുള്ള തോട്ടികൾ (മുളന്തോട്ടി, ഫൈബർ തോട്ടി തുടങ്ങിയവ)
- എച്ച്. റ്റി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധന സാമഗ്രികൾ.

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വെച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു, പാർട്ട് - 1)
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി, ഫീഡിങ്ങ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച്

സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്തിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- മുർച്ചയുള്ള അയുധങ്ങൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുമ്പോഴും മുറിച്ച് മാറ്റിയ മുർച്ചയുള്ള ശിഖരങ്ങൾ കൊണ്ടും അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടാകാതിരിക്കാൻ പ്രത്യേകം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസർ ബന്ധപ്പെട്ട സബ്എഞ്ചിനീയറിൽ നിന്നും ജോലിക്കുള്ള അനുമതി (വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ) രേഖാമൂലം വാങ്ങി സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 2

സൈറ്റിൽ നിന്നും കൊണ്ട് ചെയ്യാനുള്ള ശ്രമിക്കുന്ന പ്രവൃത്തികൾ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം നോക്കി പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പാക്കിയ ശേഷം സുപ്പർവൈസർ ടീം അംഗങ്ങൾക്ക് വ്യക്തമാക്കി കൊടുക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 4

ജോലി ചെയ്യുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്തതിന് ശേഷം ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളെയും ഇക്കാര്യങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെടുത്തേണ്ടതും പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു.

പാർട്ട് - 2 രജിസ്റ്ററിൽ ഒപ്പ് രേഖപ്പെടുത്തേണ്ടതുമാണ്.

സ്ലൈഡ് 6

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻനിശ്ചയിച്ച പ്രകാരമുള്ള ജോലികൾ പൂർത്തീകരിക്കേണ്ടതാണ്.

ടച്ച്സ്ക്രീൻ മതിയായ അകലത്തിൽ എടുക്കണം.

ലൈനിലേക്ക് ഒരു കാരണവശാലും മരക്കൊമ്പുകൾ വീഴ്ത്താതെ ശ്രദ്ധിക്കുക. മരങ്ങളും മരച്ചില്ലകളും മുകളിൽ കയറി മുറിച്ച് മാറ്റേണ്ട സാഹചര്യത്തിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റുകൾ കൃത്യമായി ഉപയോഗിക്കേണ്ടതും മരച്ചില്ലകൾ അപ്പോൾ റോഡിൽ നിന്നും മാറ്റിയിടേണ്ടതുമാണ്.

സ്ലൈഡ് 7

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 8

അതിനു ശേഷം ലൈനിലെ എർത്തുകൾ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ച് കൊണ്ട് നീക്കം ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്ലൈഡ് 9

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 10

പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സുരക്ഷ പാലിച്ചാൽ വൈദ്യുതിയും മിത്രം"

ഭാഗം 2.2.7 എൽ. ടി. ഏരിയൽ ബഞ്ച്ഡ് കേബിളുമായി (എ. ബി. സി. യുമായി) ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

എൽ. ടി. എ. ബി. സി. യിൽ നിന്നും സർവീസ് കണക്ഷൻ നൽകുന്നതിന് വേണ്ടി പോസ്റ്റിൽ സ്ഥാപിച്ചിരിക്കുന്ന പോൾ ടോപ്പ് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് മാറ്റുക, ഇൻസുലേഷൻ പിയേർസിങ്ങ് കണക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക, ഇന്റർ കണക്ഷൻ/ടെൻഷൻ/സസ്പെൻഷൻ ക്ലാമ്പുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക മുതലായ പ്രവൃത്തികൾ

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിങ്ങ്

ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി

ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിംഗ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലി ചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കേബിൾ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്

എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധന സാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എ. ബി. സി. മാത്രമുള്ള പോൾ/സ്ട്രക്ചർ ആണെങ്കിൽ പണി നടക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ഏറ്റവും അടുത്ത് എർത്ത് ചെയ്യുവാൻ കഴിയുന്ന പോയിന്റിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

എ. ബി. സി. യും ഒ. എച്ച്. ഉള്ള പോൾ/സ്ട്രക്ചർ ആണെങ്കിൽ ബാക്കിയുള്ള

ഒ. എച്ച്. ലൈനിൽ പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ഓരോ ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈനുകൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11-1 : പോൾ ടോപ്പ് ഡിസ്കി ബുഷൻ ബോക്സ് മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടുവന്ന ഡിസ്കിബുഷൻ ബോക്സ് മാറ്റുന്നതിനായി അതിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്തിട്ടുള്ള കേബിളുകളും സർവീസ് വയറുകളും ശ്രദ്ധാപൂർവ്വം അഴിച്ചുമാറ്റുക. തുടർന്ന് ബോക്സിന്റെ ബോൾട്ടുകൾ അഴിച്ചുമാറ്റി ബോക്സ് ഇളക്കിയെടുക്കുക. പുതിയ ബോക്സ് ക്ലാമ്പ്, ബോൾട്ട് ആൻഡ് നട്ട്, സ്ട്രാപ്പ്, ബക്കിൾ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ശരിയായ രീതിയിൽ പോസ്റ്റിൽ സ്ഥാപിക്കുക. തുടർന്ന് ബോക്സ് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11-2: ഇൻസുലേഷൻ പിയേർസിങ്ങ് കണക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

ഇൻസുലേഷൻ പിയേർസിങ്ങ് കണക്റ്ററിന്റെ സവിശേഷതകൾക്ക് അനുസരിച്ച് കണക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിനുള്ള നടപടികൾ സ്വീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 3 : ഇൻറർ കണക്ഷൻ / ടെൻഷൻ / സസ്പെൻഷൻ ക്ലാമ്പുകൾ മാറ്റി പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയ ശേഷം കേടായ ഇൻറർ കണക്ഷൻ / ടെൻഷൻ / സസ്പെൻഷൻ ക്ലാമ്പിൽ നിന്നും എ.ബി. കേബിൾ ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ചുമാറ്റി സുരക്ഷിതമാർഗ്ഗങ്ങളിലൂടെ പുതിയവ സ്ഥാപിക്കുക. തുടർന്ന് കേബിൾ പുതിയതായി സ്ഥാപിച്ച ക്ലാമ്പുകളിലേക്ക് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴിച്ചെടുക്കുക. സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയോണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.2.8 പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർപുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- കമ്പി പൊട്ടി എന്ന വിവരം ലഭിച്ച ഉടൻതന്നെ ബന്ധപ്പെട്ട ട്രാൻസ്മോർമറിന്റെ ഫ്യൂസുകൾ ഊരേണ്ടതാണ്. അത് സാധിക്കാതെ വരുകയോ കാലതാമസം എടുക്കുകയോ ചെയ്യാൽ ഉടൻ തന്നെ ബന്ധപ്പെട്ട എച്ച്. റി. ഫീഡർ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നും ഓഫ് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.
- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം

ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ പണിസ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ

ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ

മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. ആവശ്യമെങ്കിൽ തൊട്ടടുത്തുള്ള പോസ്റ്റുകളിലും താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ്

വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പൊട്ടിയ കമ്പിയുടെ ഒരു ഭാഗം കട്ട് പോസ്റ്റിലെ ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും അനുബന്ധ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും ബന്ധം വേർപെടുത്തി അഴിച്ചിറക്കുക. അനുയോജ്യമായ കമ്പി ഉപയോഗിച്ച് ഇൻസുലേറ്ററിൽ ജോയിന്റ് വരാത്ത രീതിയിൽ ജോയിന്റ് ചെയ്യുക. ജോയിന്റ് ചെയ്ത കമ്പി ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. ഒന്നിലധികം ജോയിന്റുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സ്റ്റാൻ മുഴുവൻ പുതിയ കണ്ടക്ടർ ഉപയോഗിച്ച് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ലൈനുകളിൽ ജംബറുകളും പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴിച്ചെടുക്കുക. സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ്

ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.2.9 റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് റൂ ട്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ട്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്സെക്സ്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്സെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ, തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ

ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്തിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ടു പി. റി ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

നിശ്ചിത ജോലി ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തുള്ള പോസ്റ്റുകൾ, ക്രോസ്സ് ആമുകൾ, സ്റ്റേകുകൾ എന്നിവ ഉറപ്പുള്ളതാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കുക. ആവശ്യമെങ്കിൽ സ്റ്റേ നൽകണം. കേടായ പോസ്റ്റുകളോ ക്രോസ്സ് ആമുകളോ ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ പുനഃസ്ഥാപിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. ആവശ്യമെങ്കിൽ തൊട്ടടുത്തുള്ള പോസ്റ്റുകളിലും താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ നൽകണം. പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.

വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റുകളിലെ എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13-1 : റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13-1 A

റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ കമ്പികൾ ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. അഴിച്ചെടുക്കുമ്പോൾ എല്ലാ കമ്പികളും ഒരുമിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കരുത്. ഒരു കമ്പി അഴിച്ചെടുത്ത് അതിന് പകരമായി പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചിട്ട് വേണം അടുത്ത കമ്പി അഴിച്ചെടുക്കുവാൻ. ശേഷം ജംബറുകളും അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 C

അഴിച്ചുമാറ്റിയ പഴയ കണ്ടക്റ്ററുകൾ പൊതുജനങ്ങൾക്ക് തടസ്സം ഉണ്ടാക്കാത്ത രീതിയിൽ സുരക്ഷിത സ്ഥാനത്തേക്ക് മാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13-2 : റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13-2 A

റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13-2 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് തൊട്ടടുത്തുള്ള ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. ശേഷം ജംബറുകളും അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13-3 : സിംഗിൾ ഫേസ് റൂ ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13-3 A

സിംഗിൾ ഫേസ് റൂ ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13-3 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ കമ്പികൾ സ്ഥാപിക്കുക. അഴിച്ചെടുക്കുമ്പോൾ എല്ലാ കമ്പികളും ഒരുമിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കരുത്. ഒരു കമ്പി അഴിച്ചെടുത്ത് അതിന് പകരമായി പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചിട്ട് വേണം അടുത്ത കമ്പി അഴിച്ചെടുക്കുവാൻ. കൂടാതെ പുതിയ ലൈനുകളും സമാന രീതിയിൽ വലിക്കുക. പുതിയതായി വലിച്ച ലൈനുകളിൽ ജംബറുകളും പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ

അഴിച്ചെടുക്കുക. സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽ തന്നെയായിരിക്കണം ഉറപ്പുവരുത്തുക. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പണങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 16

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"കലുഷിതമായ മനസ്സ് സുരക്ഷ മറന്നേക്കും"

ഭാഗം 2.2.10 സർവീസ് വയർ/മീറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

സർവീസ് വയർ, മീറ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്,

സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ

ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സൂപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരിരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി.

സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11 - 1 : സർവീസ് വയർ മാറ്റുന്ന/ മീറ്റർ ബോക്സ് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടുവന്ന സർവീസ് വയർ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ത്രീ ഫേസ് കണക്ഷനുകൾ നൽകുമ്പോൾ ഫേസ് സീക്വൻസ് മാറിയിട്ടില്ലെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക.

മീറ്റർ ബോക്സ് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുമ്പോൾ പഴയ സർവീസ് വയർ നീളം കുറവാണെങ്കിൽ പുതിയ സർവീസ് വയർ ഉപയോഗിച്ച് വേണം മാറ്റി സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്. മാറ്റി സ്ഥാപിച്ച മീറ്റർ ബോക്സിൽ എർത്ത്

കണക്ഷൻ കൊടുക്കുവാൻ പ്രത്യേകം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11-2 : കേടായ മീറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടുവന്ന മീറ്റർ അഴിച്ചുമാറ്റി പുതിയ മീറ്റർ സ്ഥാപിക്കുക. ശ്രീ ഫേസ് കണക്ഷനുകൾ നൽകുമ്പോൾ ഫേസ് സീക്വൻസ് മാറിയിട്ടില്ലെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും

സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"ജോലിക്ക് മുമ്പേ സുരക്ഷാ ചിന്ത"

ഭാഗം 2.2.11 സ്കീം ലൈറ്റ് അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

പുതിയ തെരുവ് വിളക്കുകൾ സ്ഥാപിക്കൽ / കേടായവ പുനസ്ഥാപിക്കൽ എന്നീ പ്രവൃത്തികൾ. തെരുവ് വിളക്കുകളുടെ പരിപാലനം (റിപ്പയറും മെയിന്റനൻസും) നിലവിൽ തദ്ദേശസ്വയംഭരണവകുപ്പിൽ അർപ്പിതമാണ്. ബന്ധപ്പെട്ട സെക്ഷൻ ഓഫീസിലെ അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയർ നിർദ്ദേശിക്കുന്ന ഓവർസിയർ തസ്തികയിൽ കുറയാത്ത ഉദ്യോഗസ്ഥന്റെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുവാൻ പാടുള്ളൂ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിംഗ് ലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ്

ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം

ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.

- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ

ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്ലൈഡ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ടലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക. സ്കീറ്റ് മെയിൻ/റിലേ സംവിധാനം ഉപയോഗിക്കുന്നതാണെങ്കിൽ സ്കീറ്റ് മെയിൻ/റിലേയുടെ ഫ്യൂസുകൾ ഊരി മാറ്റി സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക.

സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ടലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്കീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്ലൈഡ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്ലൈഡ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

പുതിയ/നന്നാക്കിയ സ്കീം ലൈറ്റ് ഫിറ്റിങ്ങ് സ്ഥാപിച്ചതിന് ശേഷം സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. കവിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക.

ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സമയലാഭത്തേക്കാൾ ഏറെ പ്രാധാന്യം സുരക്ഷയാണ്"

ഭാഗം 2.2.12 എൽ. റ്റി ലൈനിൽ സ്പെസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

എൽ. റ്റി. ലൈനിൽ സ്പെസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്റ്റൈപ്പിക്സ്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്റ്റൈപ്പിക്സിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബിൾ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിംഗ് ലാഡർ / ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ്.
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിംഗ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ

തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിംഗ് ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇന്റർലിങ്കിങ്ങ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക

ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു

കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.

- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സൂപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ടലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ റോഡ് ഓരോ എൽ. ടി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. ടി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ടലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സൂപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലി ചെയ്യുന്ന ലൈനിന് അടിയിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിങ്ങ് ലാഡർ(എടൈപ്പ് ഏണി) ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേസർ സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അത് ഓൺ ചെയ്യുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 13

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പി.ടി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"അറിവില്ലായ്മ സുരക്ഷ ഇല്ലാതാക്കും"

"അശ്രദ്ധ സുരക്ഷയുടെ ശത്രു"

ഭാഗം - 2.3

HT/LT ലൈനുകളിലെ പ്രവൃത്തികൾ

ഭാഗം 2.3.1 എച്ച്. ടി. / എൽ. ടി. പോസ്റ്റിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

കേടായ പോസ്റ്റുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക, ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റുകൾ പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുക, പോസ്റ്റുകൾ മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുക. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. ടി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. ടി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിംഗ്

ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്പാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിയ്ക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്. സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾത്തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതസൈറ്റിലേക്ക് വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. ടി / എൽ. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.ടി.ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ചു പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ.ടി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം

- ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ചു ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂവിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ സ്ക്രൂവിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷൻ

കളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യൂ ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂവിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക.

സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി

ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതി ബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13-1 : കേടായ പോസ്റ്റ് പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13-1 A

കേടായ പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം. അപകടാവസ്ഥയുള്ളതും കയറുവാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുള്ളതുമായ പോസ്റ്റിൽ ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ് അല്ലെങ്കിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിംഗ് ലാഡർ (self supporting ladder) ഉപയോഗിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13-1B

കേടായ പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന്

മുൻ വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 13 -1 C

ക്യാരി ആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് കേടായ പോസ്റ്റ് പിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേഷൻ 13 -1 D

പുതിയ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുൻ 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മുടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 13-2 : ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേഷൻ 13-2 A

ക്യാരി ആം, താൽക്കാലിക സ്റ്റേ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് ബലപ്പെടുത്തണം.

സ്റ്റേഷൻ 13-2 B

ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുൻ വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 13-2 C

ചരിഞ്ഞ പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി നിവർത്തുക.

സ്റ്റേഷൻ 13-3 : പോസ്റ്റ് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേഷൻ 13 -3 A

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേ ഇടണം.

സ്റ്റേഷൻ 13-3 B

മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ ലൈൻ കളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. അതിനുശേഷം ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുൻ വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 13-3 C

ക്യാരി ആം, കയർ തുടങ്ങിയ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട് ലൂസ് ചെയ്ത് മാറ്റിയിടേണ്ട പോസ്റ്റ് പിഴുതെടുക്കുക.

സ്റ്റേഷൻ 13 -3 D

മാറ്റി സ്ഥാപിക്കേണ്ട സ്ഥലത്ത് മതിയായ ആഴത്തിൽ കുഴിയെടുത്ത് പോസ്റ്റ് എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുൻ 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മുടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേഷൻ 14

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സെഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ്

ആമിപ്പുംചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പോസ്റ്റിൽ ലൈൻ വലിക്കുന്നതിനാവശ്യമായ ലൈൻ മെറ്റീരിയൽസ് അനുയോജ്യമായ ടൂൾസ് ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പിക്കണം. (പോസ്റ്റിനു മുകളിലേയ്ക്കും താഴേയ്ക്കുമുള്ള മെറ്റീരിയൽസ് കപ്പിയും കയറും ഉപയോഗിച്ച് മാത്രം ഉയർത്തുകയും താഴ്ത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്). അതോടൊപ്പം പോസ്റ്റിന് സ്റ്റേ ആവശ്യമുണ്ടെങ്കിൽ കുഴി എടുത്ത് സ്റ്റേ ബ്ലോക്ക് മണ്ണിൽ ഉറപ്പിക്കുകയും അതിനുശേഷം സ്റ്റേ വയർ, സ്റ്റേ ഇൻസുലേറ്റർ, സ്റ്റേ ടൈറ്റ്നർ മുതലായവ ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കുകയും ചെയ്യുക

സ്റ്റേപ്പ് 16

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയൊന്നാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി

താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ.റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 20

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച്/ ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 22

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.3.2 നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

നിലവിലുള്ള പോസ്റ്റിൽ സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് സ്ഥാപിക്കുക, സ്റ്റേ/സ്‌ട്രട്ട് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക തുടങ്ങിയ ജോലികൾ ചെയ്യുന്നതിനുള്ള സുരക്ഷാ നടപടി ക്രമങ്ങൾ. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേജ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (എൽ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ

- ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി / എൽ.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി

നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂവിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ക്രൂവിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക്

വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂവിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻ

സ്പോർട്സ് മാനേജർമാർ ഉൾപ്പെടെ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമേഷനുകളുടെ എ. ബി.സി.കൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പുതിയ എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചു എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. ടി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രെച്ച്റിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെച്ച്റിലെ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെച്ച്റിലെ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സി.കളുടെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെച്ച്റിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരി

ശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. ടി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

സ്റ്റേ/സ്ട്രെച്ച് പുതുക്കേണ്ട പോസ്റ്റിൽ കയറുപയോഗിച്ച് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ കെട്ടുക. തകരാറായ സ്റ്റേയുടെ ലോഡ് ഒഴിവാക്കി എന്ന് ബോധ്യപ്പെട്ടാൽ മാത്രം ആ സ്റ്റേ/സ്ട്രെച്ച് അഴിച്ചുമാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14 : സ്റ്റേറ്റ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 14-1 A

സ്റ്റേറ്റ് പുതുക്കുന്ന പ്രവർത്തിയിൽ പോസ്റ്റും സ്റ്റേറ്റ് വയറും തമ്മിലുള്ള ആംഗിൾ 30 മുതൽ 45° വരത്തക്കരീതിയിൽ ഘടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഇതിന് സാധ്യമല്ലാത്തതിടങ്ങളിൽ ഫുട്ട്സ്റ്റേറ്റ്, ഫ്ലൈസ്റ്റേറ്റ് അല്ലെങ്കിൽ സ്ട്രട്ട് മുതലായവ ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്. അതുപോലെ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ഏതെങ്കിലും രീതിയിലുള്ള കേടുപാടുകൾ ഇല്ല എന്ന് പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. സ്റ്റേറ്റ് ക്ലാമ്പ്, ടേൺ ബക്കിൾ(സ്റ്റേറ്റ് ടൈറ്റ്നർ), സ്റ്റേറ്റ് പ്ലേറ്റ്, സ്റ്റേറ്റ് റോഡ് എന്നിവ ഉപയോഗിക്കുന്നു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 14-1 B

സ്റ്റേറ്റ് ഇൻസുലേറ്റർ ഭൂമിയുടെ നിരപ്പിൽനിന്നും 3 മീറ്ററിന് മുകളിൽ നിൽക്കേണ്ടതാണ്. സാധനങ്ങൾ പോസ്റ്റിന്റെ മുകളിൽ നിന്നും ഇറക്കുന്നതിനും മുകളിലേക്ക് കയറ്റുന്നതിനും കപ്പിയും കയറും ഉപയോഗിച്ചായിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 14- 2 : സ്ട്രട്ട് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 14- 2A

പോസ്റ്റിൽ ക്ലാമ്പ് ഫിക്സ് ചെയ്യുക. ക്യാരി ആം / കയർ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് പൊക്കി സ്ട്രട്ട് ഉറപ്പിക്കുക, 2-ലൈൻ ക്രോസ്സ് ആം വച്ച് ക്ലാമ്പുമായി സ്ട്രട്ട് ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽ തന്നെയായിരിക്കണം ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേറ്റ് അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ.റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.3.3 പോസ്റ്റുകളുടെയും ലൈൻകളുടെയും അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

തകരാറിലായ പിൻ/ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ, ക്രോസ്സ് ആമുകൾ, ബ്രിഡ്ജിങ്ങുകൾ, കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ, സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ എന്നിവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി, അനധികൃത വസ്തുക്കൾ പോസ്റ്റിൽ നിന്നും നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേഷൻ 10 ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫുൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്സെക്സ്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നൈക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ

- ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി .ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ

മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.

- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന

തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂവിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ സ്ക്രൂവിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂലേയ്ക്ക് നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റർ ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതി

യുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലിംഗ്സ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2 ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14-1 : എച്ച്.റ്റി. / എൽ.റ്റി. പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടായ പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്നതിനു വേണ്ടി പഴയ ഇൻസുലേറ്റർ ഇളക്കിയെടുത്ത് കയർ ഉപയോഗിച്ച് താഴെ ഇറക്കുകയും പുതിയ ഇൻസുലേറ്റർ മുകളിൽ കയറ്റുകയും വേണം. അതിനു ശേഷം പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ യഥാസ്ഥാനത്ത് ഉറപ്പിച്ച് ബൈൻഡ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേജ് 14 - 2 : ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ / ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

ജംബർ കണക്ഷൻ അഴിച്ചെടുക്കുക. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ / ഷാക്കിളിലേക്ക് ഘടിപ്പിച്ചിരിയ്ക്കുന്ന കണ്ടക്റ്റർ ലൈൻ പുളുർ / കയർ ഉപയോഗിച്ച് വലിച്ച് പിടിച്ചതിനു ശേഷം പഴയ ഡിസ്ക് / ഷാക്കിൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ ഡിസ്ക് / ഷാക്കിൾ സ്ഥാപിക്കുക. കയർ അഴിച്ചെടുക്കുക. ശേഷം ജംബർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14-3 : എച്ച്.റ്റി. / എൽ. റ്റി. ക്രോസ്സ് ആം മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

പിൻ ഇൻസുലേറ്റർ ഉള്ള പോസ്റ്റ് ആണെങ്കിൽ ബൈൻഡിങ്ങ് അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം കമ്പികൾ കയർ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക. മാറ്റേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ / ഷാക്കിൾ ആണെങ്കിൽ കമ്പികൾ ഓരോന്നായി സുരക്ഷിതമായി താഴെ ഇറക്കുക. ലൈൻ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിനും വശങ്ങളിലുള്ള പോസ്റ്റുകൾക്കും താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകേണ്ടതാണ്. പഴയ എച്ച്.റ്റി. / എൽ. റ്റി. ക്രോസ്സ് ആം അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം പിൻ/ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ / ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്റർ സ്ഥാപിച്ച് കമ്പികൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14 - 4 : ക്രോസ്സ് ആം ക്ലാമ്പ് മാത്രമായി മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

ക്രോസ്സ് ആം ക്ലാമ്പ് മാത്രമായി മാറ്റുവാൻ ക്രോസ്സ് ആം കയർ ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ ബലമായി ബന്ധിച്ച് നിർത്തിയതിനു ശേഷം കേടായ ക്ലാമ്പ് അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചതിന് ശേഷം ക്രോസ്സ് ആം പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14 - 5 : ബ്രിഡ്ജിങ്ങുകളും കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകളും മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

പഴകിയ ബ്രിഡ്ജിങ്ങ് കണക്ഷനുകൾ/ കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ എന്നിവ അഴിച്ചുമാറ്റി അനുയോജ്യമായ അളവിലുള്ള പുതിയ ബ്രിഡ്ജിങ്ങ്/കണക്റ്റിങ്ങ് ക്ലാമ്പുകൾ ഉപയോഗിച്ച് കേടായവ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14-6 : സെക്ഷൻ ഫ്യൂസിന്റെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

ഫ്യൂസ് യൂണിറ്റ് കേടായിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അഴിച്ചു മാറ്റി പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക. കേബിളിന്റെ അറ്റത്തുള്ള ലെഗുകൾക്ക് കേടുപറ്റിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ അവ മാറ്റി ക്രിമ്പിങ്ങ് ടൂൾ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയവ സ്ഥാപിക്കുക. കേബിളിന് കേടുപാടുകൾ സംഭവിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ കേബിൾ മാറ്റി പുതിയത് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14-7 : അനധികൃത വസ്തുക്കൾ നീക്കം ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പോസ്റ്റിൽ സ്ഥാപിച്ചിരിക്കുന്ന അനധികൃത കേബിളുകൾ, ബോർഡുകൾ മുതലായവ സുരക്ഷിതമായി നീക്കം ചെയ്യുക. അഴിച്ചുമാറ്റിയ സാധനങ്ങൾ പൊതു ജനങ്ങൾക്ക് തടസ്സം ഉണ്ടാക്കാത്ത രീതിയിൽ സുരക്ഷിത സ്ഥാനത്തേക്ക് മാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചുടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ /

സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ.റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ, / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സുരക്ഷയെക്കുറിച്ചുള്ള പ്രസംഗമല്ല, പ്രവൃത്തിയാണ് ആവശ്യം"

ഭാഗം 2.3.4 വൈദ്യുതി ലൈനിലെ ടൂബ്ബിംഗ്സ് നീക്കം ചെയ്യൽ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ലൈനിൽ നിന്നും, നിയമ പ്രകാരമുള്ള അകലത്തിൽ വൃക്ഷശിഖിരങ്ങൾ മുറിച്ചു മാറ്റുന്ന ജോലികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് / ഗം ബുട്ട്
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ്, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- വെട്ടുകത്തി, പ്രൂണർ, വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കാത്ത തരത്തിലുള്ള തോട്ടികൾ (മുളന്തോട്ടി, ഫൈബർ തോട്ടി തുടങ്ങിയവ)
- എച്ച്. റ്റി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ (മുൻകരുതൽ എന്ന നിലയ്ക്ക്)

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ

ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി.ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വെച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതദൈവേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1).
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് -2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസർ ബന്ധപ്പെട്ട അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറിൽ നിന്നും വർക്കിനുള്ള അനുമതി (വർക്ക് ഓതദൈവേഷൻ) രേഖാമൂലം വാങ്ങി സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 2

സൈറ്റിൽ നിന്നും കൊണ്ട് ചെയ്യാൻ ദേശിക്കുന്ന പ്രവൃത്തികൾ എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം എന്നിവ നോക്കി പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പാക്കിയ ശേഷം സുപ്പർവൈസർ ടീം അംഗങ്ങൾക്ക് വ്യക്തമാക്കി കൊടുക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

വർക്കുമായി ബന്ധപ്പെട്ട എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓഫ് ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. അതിനായി ലൈനുകൾ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നും ഓഫ് ചെയ്യുക. ഒന്നിൽ കൂടുതൽ എച്ച്. റ്റി ഫീഡറുകൾ വരുന്നയിടങ്ങളിൽ എല്ലാ ഫീഡറുകൾക്കും സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള പെർമിറ്റ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് എടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 5

സുരക്ഷിതമായ അകലങ്ങളിൽ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ ബ്ലേഡുകൾ എല്ലാം വേർപെടുവെന്നും, മറ്റ് ഒരു വിധത്തിലും വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കില്ലെന്നും ഉറപ്പുവരുത്തി പൂട്ടുക. ശേഷം മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് തൂക്കിയിടുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി സ്ഥലത്തേക്ക് വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കുന്നതിന് സാധ്യതയുള്ള മേഖലകളിലെല്ലാം എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത് മേൽ പറഞ്ഞ രീതിയിൽ സുരക്ഷിതമാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തേണ്ടതും, ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളും,

എൽ. റ്റി ലൈനുകളും വരുന്നിടങ്ങളിൽ സുരക്ഷിതമായി ഫ്യൂസുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പ്/എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. നീക്കം ചെയ്ത ഫ്യൂസുകൾ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളെയും ഇക്കാര്യങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെടുത്തേണ്ടതും പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2 രജിസ്റ്ററിൽ ഒപ്പ് രേഖപ്പെടുത്തേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ എന്നിവ ആവശ്യമെങ്കിൽ ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സുരക്ഷയ്ക്ക് വീഴ്ച വരാത്ത വിധത്തിൽ ജോലി ചെയ്യുന്ന ഏരിയയിൽ ഒരു തരത്തിലും വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കുന്നില്ലെന്ന് ഉറപ്പാക്കിയതിനു ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻനിശ്ചയിച്ച പ്രകാരമുള്ള ജോലികൾ പൂർത്തീകരിക്കേണ്ടതാണ്.

- ടച്ചിംഗ്സ് മതിയായ അകലത്തിൽ എടുക്കണം.
- ലൈനിലേക്ക് ഒരു കാരണവശാലും മരക്കൊമ്പുകൾ വീഴ്ത്താതെ ശ്രദ്ധിക്കുക. പൊതുനിരത്തുകളിൽ ടച്ചിംഗ്സ് എടുക്കുമ്പോൾ ട്രാഫിക് കോൺ നിർബന്ധമായും ഉപയോഗിക്കണം.

- മരങ്ങളും മരച്ചില്ലകളും മുകളിൽ കയറി മുറിച്ച് മാറ്റേണ്ട സാഹചര്യത്തിൽ സുരക്ഷാ ബെൽറ്റുകൾ കൃത്യമായി ഉപയോഗിക്കേണ്ടതും മരച്ചില്ലകൾ അപ്പപ്പോൾ റോഡിൽ നിന്നും മാറ്റിയിടേണ്ടതുമാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

അതിനു ശേഷം എച്ച്.റ്റി. ലൈനിലെ എർത്തുകൾ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ച് കൊണ്ട് നീക്കം ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13.

എൽ.റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസോലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.3.5 എച്ച്.റ്റി/എൽ. റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എച്ച്.റ്റി . /എൽ. റ്റി. ബ്രിഡ്ജിംഗ് പുനസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ

ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (എൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നൈക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നൈക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നരിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ

- അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുഷർവ്വൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂവിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ക്രൂവിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂവിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത്

സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂവിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി.

സ്വീച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രെക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വീച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ടലും തുടർന്ന് ഫേസ്

ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ജോലി പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

കേടായ ബ്രിഡ്ജിംഗ് അഴിച്ചുമാറ്റി അനുയോജ്യമായ കണ്ടക്ടർ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയ ബ്രിഡ്ജിംഗ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. ക്ഷീയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, എച്ച്. റ്റി / എൽ. റ്റി ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡുകൾ ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സുപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊ

ലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ റ്റി സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ, / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സുക്ഷ്മതയാണ് നമ്മുടെ മാർഗ്ഗം, സുരക്ഷിതത്വം നമ്മുടെ ലക്ഷ്യം"

ഭാഗം 2.3.6 പുതിയ കണ്ടക്ടർ വലിയ്ക്കുന്ന / പൊട്ടിയ കണ്ടക്ടർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പുതിയ കണ്ടക്ടർ വലിയ്ക്കുന്ന / പൊട്ടിയ കണ്ടക്ടർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ് സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ

ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘർ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ.ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം

- ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രിച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രിച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രിച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രിച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷൻ

കളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തു എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രിച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ

ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ട്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട്

ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേനൽകണം. ആവശ്യമെങ്കിൽ തൊട്ടടുത്തുള്ള പോസ്റ്റുകളിലും താൽക്കാലിക സപ്പോർട്ട്/സ്റ്റേനൽകണം. പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക്പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14-1 പുതിയ കമ്പി വലിയ്ക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പുതിയ കമ്പി വലിയ്ക്കേണ്ട പോസ്റ്റിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിയ്ക്കുക. സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് പണി പൂർത്തിയാക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14-2 പൊട്ടിയ കണ്ടക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പൊട്ടിയ കമ്പിയുടെ ഒരു ഭാഗം കട്ട് പോസ്റ്റിലെ ഡിസ്ക് / ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും അനുബന്ധ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിൽ നിന്നും ബന്ധം വേർപെടുത്തി അഴിച്ചിറക്കുക. അനുയോജ്യമായ കമ്പി ഉപയോഗിച്ച് ഇൻസുലേറ്ററിൽ ജോയിന്റ് വരാത്ത രീതിയിൽ ജോയിന്റ് ചെയ്യുക. ജോയിന്റ് ചെയ്ത കമ്പി ഡിസ്ക്/ ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. ഒന്നിലധികം ജോയിന്റുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സ്റ്റാൻ മുഴുവൻ പുതിയ കണ്ടക്റ്റർ ഉപയോഗിച്ച് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ലൈനുകളിൽ ജംബറുകളും പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും

മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിയ്ക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ റി സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച്/ ആർ .എം.യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.3.7 മൾട്ടി പോൾ/ഇൻറർലിങ്കിങ് പോസ്റ്റിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എച്ച്. റ്റി. / എൽ.റ്റി. ലൈനിൽ, ഇൻറർലിങ്കിങ് പോസ്റ്റിലെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ

ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (എൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾ തന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ചു പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ചു ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തു നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഫെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും

തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി-യും വാങ്ങിയ ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം

താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രെക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെക്ചറിലും ഇക്യുപെട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിനു ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത്

ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ആവശ്യമായ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുക

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽ ഞ്ഞെന്നയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേറ്റ് അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിനു ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ

ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18.

എൽ. റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ, / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ.ബി.സ്വിച്ച്/ ആർ.എം.യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ.ബി.സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"നിങ്ങളുടെ അശ്രദ്ധ നിങ്ങളെയും മറ്റുള്ളവരെയും അപകടത്തിൽപ്പെടുത്തും"

ഭാഗം 2.3.8 ഏരിയൽ ബഞ്ച്ഡ് കേബിളുമായി (എ. ബി. സി. യുമായി) ബന്ധപ്പെട്ട പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

11 kV എ. ബി. സി. യുടെ എൻഡ് ടെർമിനേഷൻ പുതുക്കുക, സ്ട്രൈറ്റ് ജോയിന്റ് പുതുക്കുക. എ. ബി. സി. യുടെ കേടായ ഭാഗങ്ങൾ മാറ്റുന്നതിനും കണക്ഷനുകൾ പുതുക്കുന്നതിനും വേണ്ടിയുള്ള ജോലി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റാപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറുകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷൂ
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (എൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് വലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് /

ഫയർ സർവ്വീസ്, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ

മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വെച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരുകൈകളിലും എച്ച്. ടി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും ഹെൽമെറ്റ്, ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി

നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ക്രൂചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ഡി.പി. യുടെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്രൂചറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ക്രൂചറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും

ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്രൂചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ

സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എ. ബി. സി. മാത്രമുള്ള പോൾ/സ്കെച്ചർ ആണെങ്കിൽ പണി നടക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ഏറ്റവും അടുത്ത് എർത്ത് ചെയ്യുവാൻ കഴിയുന്ന പോയിന്റിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

എ. ബി. സിയും ഒ. എച്ചും ഉള്ള പോൾ/സ്കെച്ചർ ആണെങ്കിൽ ബാക്കിയുള്ള ഒ. എച്ച് ലൈനിൽ പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ റോഡ് ഓരോ ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എ. ബി. സിയും ഒ. എച്ചും ഉള്ള പോൾ/സ്കെച്ചർ ആണെങ്കിൽ ബാക്കിയുള്ള ഒ. എച്ച് ലൈനിലെ എച്ച്. റ്റി സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം

എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്കെച്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്കെച്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്കെച്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

സബ്എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

കണ്ടക്ടർ റീ-ടെൻഷൻ ചെയ്യണമെന്നുണ്ടെങ്കിൽ പോസ്റ്റിന് താൽക്കാലികമായി സ്റ്റേ നൽകുക. പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13-1: പോൾ ടോപ്പ് ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

കേടുവന്ന ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് മാറ്റുന്നതിനായി അതിൽ കണക്ട് ചെയ്തിട്ടുള്ള കേബിളുകളും സർവീസ് വയറുകളും

ശ്രദ്ധാപൂർവ്വം അഴിച്ചുമാറ്റുക. തുടർന്ന് ബോക്സിന്റെ ബോൾട്ടുകൾ അഴിച്ചുമാറ്റി ബോക്സ് ഇളക്കിയെടുക്കുക. പുതിയ ബോക്സ് ക്ലാമ്പ്, ബോൾട്ട് ആൻഡ് നട്ട്, സ്‌ട്രാപ്പ്, ബക്കിൾ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ശരിയായ രീതിയിൽ പോസ്റ്റിൽ സ്ഥാപിക്കുക. തുടർന്ന് ബോക്സ് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 2 : ഇൻസുലേഷൻ പിയേർ സിങ്ങ് കണക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

ഇൻസുലേറ്റിങ്ങ് പിയേർസിങ്ങ് കണക്റ്ററിന്റെ സവിശേഷതകൾക്ക് അനുസരിച്ച് കണക്റ്റർ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിനുള്ള നടപടികൾ സ്വീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13-3 : ഇൻറർ കണക്ഷൻ / ടെൻഷൻ / സസ്പെൻഷൻ ക്ലാമ്പുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

താൽക്കാലിക സ്റ്റേ നൽകിയ ശേഷം കേടായ ഇൻറർകണക്ഷൻ / ടെൻഷൻ / സസ്പെൻഷൻ ക്ലാമ്പിൽ നിന്നും എ. ബി. സി. ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ചുമാറ്റി സുരക്ഷിതമാർഗ്ഗങ്ങളിലൂടെ പുതിയവ സ്ഥാപിക്കുക. തുടർന്ന് കേബിൾ പുതിയതായി സ്ഥാപിച്ച ക്ലാമ്പുകളിലേക്ക് മാറ്റി സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 4 : എൻഡ് ടെർമിനേഷൻ പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

എൻഡ് ടെർമിനേഷൻ പുതുക്കേണ്ട 11 കെ.വി. എ.ബി.സി.യുടെ കേബിളിലെ ജംബർ കണക്ഷനുകൾ അഴിച്ചുമാറ്റിയതിനു ശേഷം കേബിൾ കപ്പി, കയർ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് താഴെയിറക്കുക. പുതിയ എൻഡ് ടെർമിനേഷൻ ചെയ്ത ശേഷം തിരികെ കപ്പി, കയർ ഇവ ഉപയോഗിച്ച്

കേബിൾ ഉയർത്തി പോസ്റ്റിൽ ഉറപ്പിക്കുക. ജംബർ കണക്ഷനുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 5 : സ്‌ട്രൈറ്റ് ജോയിന്റ് പുതുക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്‌ട്രൈറ്റ് ജോയിന്റ് പുതുക്കേണ്ട 11 കെ.വി. എ.ബി.സി. ഏറ്റവും അടുത്തായി ലൂപ്പ് ചുറ്റി വച്ചിരിയ്ക്കുന്ന പോസ്റ്റിൽ നിന്നും തുടങ്ങി പണി നടക്കുന്ന പോസ്റ്റ് വരെയുള്ള ടെൻഷൻ ക്ലാമ്പിൽ നിന്നും വിടുവിച്ച് കപ്പി, കയർ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് താഴെയിറക്കുക. പുതിയ സ്‌ട്രൈറ്റ് ജോയിന്റ് ചെയ്ത ശേഷം തിരികെ കപ്പി, കയർ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് കേബിൾ ഉയർത്തി പോസ്റ്റുകളിൽ ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽ ഞ്ഞെന്നയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക

ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനുശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.3.9 പോസ്റ്റിലെ പഴയ എർത്തിംഗ് (പൈപ്പ് എർത്തിംഗ്/ കോയിൽ എർത്തിംഗ്) മാറ്റുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

എല്ലാ എച്ച്.റ്റി. / എൽ.റ്റി. പോസ്റ്റിലേയും പൈപ്പ് എർത്തിംഗ്/ കോയിൽ എർത്തിംഗ് പുതുക്കുന്ന ജോലി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റോപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ്

ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്പാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി./ എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ചു പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ

- അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ചു ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്തിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള

ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ട്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത്

റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ടപി. റ്റി ഡബ്ലിയു പാർട്ട്-2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

പുതിയ പൈപ്പ് എർത്തിങ്ങ് / കേടായ പൈപ്പ് എർത്തിങ്ങ് പുനഃസ്ഥാപിക്കൽ / പുതിയ കോയിൽ എർത്തിങ്ങ് / കേടായ കോയിൽ എർത്തിങ്ങ് പുനഃസ്ഥാപിക്കൽ പ്രവൃത്തി പൂർത്തീകരിക്കുക.

ആവശ്യമെങ്കിൽ സേഫ്റ്റി ഉപകരണങ്ങൾ ധരിച്ചുകൊണ്ട് പോസ്റ്റിൽ കയറി പുതിയ പോൾ എർത്ത് ഘടിപ്പിക്കുക / പോൾ എർത്ത് അഴിച്ച് പുതിയവ ഘടിപ്പിക്കുക. അനുബന്ധമായ ജോലികൾ

പുർത്തീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ /

സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17

എൽ. റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.3.10 റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീ-ടെൻഷനിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

റീഷാക്കിളിങ്ങ്, റീടെൻഷനിങ്ങ്, റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ്, സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ

ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.ടി.ഫീഡിങ് ഇൻറർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി / എൽ.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ

നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരുകൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രിംഗിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡ്ബാക്കുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും

അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡ്ബാക്കുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്പിൽ ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്ത ശേഷം എ. ബി. സ്പിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്പിൽ ഓപ്പൻ ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്പിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്പിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫെയ്സ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്പിൽ ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്പിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന്

ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക്രീറ്റ് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫെയ്സും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ്

ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 : റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 A

റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബെൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഡിസ്ക്രീറ്റ് / ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ കമ്പികൾ ഡിസ്ക്രീറ്റ് / ഷാക്കിൾ ഇൻസുലേറ്ററിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച്

ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. അഴിച്ചെടുക്കുമ്പോൾ എല്ലാ കമ്പികളും ഒരുമിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കരുത്. ഒരു കമ്പി അഴിച്ചെടുത്ത് അതിന് പകരമായി പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചിട്ട് വേണം അടുത്ത കമ്പി അഴിച്ചെടുക്കുവാൻ. ശേഷം ജംബറുകളും അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 1 C

അഴിച്ചുമാറ്റിയ പഴയ കണ്ടക്ടറുകൾ പൊതുജനങ്ങൾക്ക് തടസ്സം ഉണ്ടാക്കാത്ത രീതിയിൽ സുരക്ഷിത സ്ഥാനത്തേക്ക് മാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 2 : റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 2 A

റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 2 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് തൊട്ടടുത്തുള്ള ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് ആവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. ശേഷം ജംബറുകളും അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 3 : സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 3 A

സിംഗിൾ ഫേസ് ടു ത്രീ ഫേസ് കൺവേർഷൻ ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 3 B

ജംബറുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് ഷാക്കിൾ

പോയിന്റിൽ നിന്ന് നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ ക്രോസ്സ് ആം സ്ഥാപിച്ച് അതിലേക്ക് പുതിയ കമ്പികൾ സ്ഥാപിക്കുക. പുതിയതായി വലിച്ച ലൈനുകളിൽ ജംബറുകളും പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകളും സ്ഥാപിക്കുക. പഴയ ക്രോസ്സ് ആം സുരക്ഷിതമായി ഇളക്കി മാറ്റുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13- 4 : എച്ച്.ടി. ലൈൻ റീ-ടെൻഷനിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

പോസ്റ്റുകൾക്ക് താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിയ്ക്കുക. എച്ച്.റ്റി. ലൈൻ റീ-ടെൻഷനിങ്ങ് ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റുകളിലെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങ്, ജംബർ കണക്ഷനുകൾ എന്നിവ അഴിച്ചു മാറ്റുക. കപ്പി, കയർ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് പഴയ കമ്പി താഴെ ഇറക്കുക. പുതിയ കമ്പി കപ്പി, കയർ, ലൈൻ പുളളർ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ടെൻഷൻ ചെയ്യുക. പിൻ ബൈൻഡിങ്ങ്, ജംബർ കണക്ഷൻ എന്നിവ പുനസ്ഥാപിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13 - 5 : റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 13- 5 A

റീകണ്ടക്റ്ററിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 13- 5 B

നിലവിലുള്ള കമ്പികൾ അഴിച്ചെടുത്ത് പുതിയ കമ്പികൾ സ്ഥാപിക്കുക. അഴിച്ചെടുക്കുമ്പോൾ എല്ലാ കമ്പികളും ഒരുമിച്ച് അഴിച്ചെടുക്കരുത്. ഒരു കമ്പി അഴിച്ചെടുത്ത് അതിന് പകരമായി പുതിയത് സ്ഥാപിച്ചിട്ടുവേണം അടുത്ത കമ്പി അഴിച്ചെടുക്കുവാൻ.

സ്റ്റേജ് 13- 5 C

അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 13- 6 : റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേജ് 13 - 6 A

റീഷാക്കിളിങ്ങ് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്തെ പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ അഴിച്ചെടുക്കുക

സ്റ്റേജ് 13- 6 B

ലൈൻ തൊട്ടടുത്തുള്ള ഷാക്കിൾ പോയിന്റിൽ കയറോപ്പുള്ളറോ ഉപയോഗിച്ച് വലിച്ച് നിവർത്തുക.

സ്റ്റേജ് 13- 6 C

അഴിച്ചെടുത്ത പിൻ ബൈൻഡിങ്ങുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേജ് 15

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേജ് അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക.

ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേജ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേജ് 17

ട്രാൻസ്ഫോർമർ എൽ. റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേജ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനുശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച്/ ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേജ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേജ് 20

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.3.11 എൽ. ടി. ഡബ്ലിയു. പി. സർവീസ് കണക്ഷൻ/ ഡബ്ലിയു. പി. മെയിന്റനൻസ് വർക്ക്

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പുതിയ ഡബ്ലിയു. പി. സർവീസ് കണക്ഷൻ / ഡബ്ലിയു. പി. സർവീസ് കണക്ഷൻ മെയിന്റനൻസ് ജോലി ചെയ്യുന്നതിനുള്ള നടപടിക്രമങ്ങൾ. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാ നടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (എൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്നൈക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ

ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിംഗ് ഇന്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്പാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ്എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരുകൈകളിലും എച്ച്. ടി / എൽ. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. ടി. ഫീഡിംഗ് ഇന്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ. ടി. സപ്ലൈ എന്തുതന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്ടർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്തിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും

ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രിംഗിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ സ്ട്രിംഗിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രിംഗിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ.ബി.സി.വാങ്ങുകയും ചെയ്ത ശേഷം എ.ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ.ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ.ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രിംഗിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരിരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച്

ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ടപി. റ്റി ഡബ്ലിയു പാർട്ട്-2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

തുടർന്ന് ആ പോസ്റ്റിലുള്ള ഡബ്ലിയു. പി സർവീസ് കണക്ഷൻ / ഡബ്ലിയു. പി സർവീസ് കണക്ഷൻ മെയിൻ നെസ് പ്രവൃത്തി പൂർത്തീകരിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17.

എൽ.റ്റി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സുരക്ഷ പാലിക്കൂ, നിങ്ങളുടെ ജീവൻ വളരെ വിലപ്പെട്ടതാണ്"

ഭാഗം 2.3.12 സ്ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിയ്ക്കുന്ന / കേടായവ പുനഃസ്ഥാപിയ്ക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

പുതിയ തെരുവ് വിളക്കുകൾ സ്ഥാപിയ്ക്കുന്ന / കേടായവ പുനഃസ്ഥാപിയ്ക്കുന്ന പ്രവൃത്തി. സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപത്തായാണ് ടി പ്രവൃത്തി നടക്കുന്നതെങ്കിൽ സ്റ്റേപ്പ് 10ൽ പ്രതിപാദിക്കുന്ന അധിക സുരക്ഷാനടപടിക്രമങ്ങൾ കൂടി പാലിക്കേണ്ടതാണ്.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഏൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ട്രൈപ്പർ)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിങ് ഇൻറർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ട്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരുക്കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇന്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവൃത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ

- അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.

- സുഷർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും

അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രലും തുടർന്ന് ഫെയ്സ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റ് ചെയ്ത ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ

സ്റ്റേപ്പ് 14

പുതിയ തെരുവ് വിളക്കുകൾ സ്ഥാപിക്കൽ/കേടായവ പുനസ്ഥാപിക്കൽ പ്രവൃത്തി പൂർത്തീകരിക്കുക

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18

എൽ. ടി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

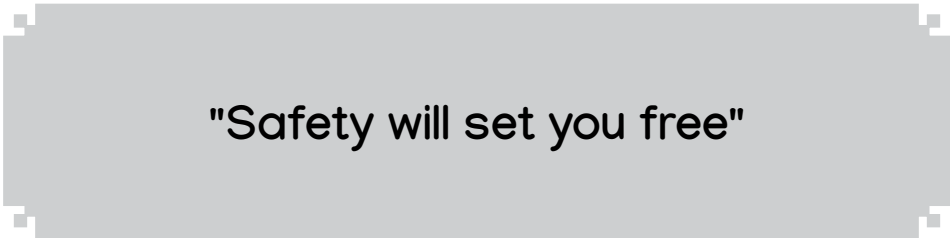
ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ.എം.യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി./ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.3.13 എൽ. ടി. ലൈനിൽ സ്ലേസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

എച്ച്. ടി. / എൽ. ടി. പോസ്റ്റിലുള്ള എൽ. ടി. ലൈനിൽ സ്ലേസർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഘൾ ബോഡി ഫാൾ അറസ്റ്റിംഗ് ടൈപ്പ്)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപെട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിംഗിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. ടി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിംഗ് ടൈപ്പ് ലാഡർ / ഏരിയൽ ലിഫ്റ്റ്.
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. ടി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. ടി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. ടി./ എൽ. ടി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ

- ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ്എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1
അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2
പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരുകൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3
സ്ക്രൂചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ സ്ക്രൂചറിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച്

മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി.വാങ്ങുകയും ചെയ്യുവാനും എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്കെച്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും

എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഐസൊലേറ്റർ ചെയ്ത് ഭാഗത്ത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതത് ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളുടെ എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്കെച്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്കെച്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്കെച്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത്

എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്കെച്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. ടി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്കീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ജോലി ചെയ്യുന്ന ലൈനിന് അടിയിൽ സെൽഫ് സപ്പോർട്ടിങ്ങ് ലാഡർ ഉപയോഗിച്ച് സ്റ്റേസർ സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപി

ക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉൾരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർ വൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17

എൽ. ടി. സൈഡിലെ ഷോർട്ടിംഗും എർത്തിംഗും മാറ്റുക, സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്ത് ട്രാൻസ്ഫോമറുകളുടെ ഫ്യൂസുകൾ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനുശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

- “1. The first important duty of a person is to ensure complete safety.
2. The Second and the most important duty of a Person is to ensure complete safety.
3. The third and the foremost important duty of a Person is to ensure complete safety”

"Be safe and see smiling faces around"

ഭാഗം - 2.4

നിർമ്മാണ പ്രവൃത്തികൾ

ഭാഗം 2.4.1 എച്ച്. റ്റി. & എൽ.റ്റി. ലൈൻ നിർമ്മാണ പ്രവൃത്തികൾ പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പുതിയതായി എച്ച്. റ്റി, എൽ.റ്റി. (സിംഗിൾ/ത്രി ഫേസ്) ഓവർ ഹെഡ് ലൈനുകളുടെ നിർമ്മാണം, മൾട്ടി സർക്യൂട്ട് ലൈനുകളുടെ (എച്ച്. റ്റി, എൽ.റ്റി.)നിർമ്മാണം, എ.ബി.സി. ലൈൻ നിർമ്മാണം തുടങ്ങിയ പ്രവൃത്തികൾ.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ.റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ.റ്റി.ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ

ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ

കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്.റ്റി. ഗ്ലൗസ് / എൽ.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോമർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം

ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ്എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2യിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ വർക്ക് സൈറ്റിൽ നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഇരുകൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന് കുഴിയെടുക്കേണ്ട സ്ഥലം പരിശോധിച്ച് മറ്റ് യൂട്ടിലിറ്റി കേബിളും മറ്റും ഇല്ലായെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

നിർമ്മാണത്തിന് ആവശ്യമായ സ്ഥലം ട്രാഫിക് കോൺ / റിവൺ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് വേർതിരിയ്ക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ സ്ഥാപിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ലൈൻ നിർമ്മാണ ജോലികൾക്ക് മാത്രമായി സുപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2 വിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ തെന്നി മാറുകയോ ചരിയുകയോ ചെയ്യാത്ത ആകൃതിയിലും ആഴത്തിലും പോസ്റ്റിനായുള്ള കുഴിയെടുക്കുക. സ്റ്റേ ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിന്റെ നീളത്തിന്റെ 1/3 അകലത്തിൽ 1.5 മീറ്റർ താഴ്ചയിൽ സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള കുഴി എടുക്കുക. സ്ട്രട്ട് ആവശ്യമെങ്കിൽ അതി

നായുള്ള കുഴിയെടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

പോസ്റ്റിൽ ക്രോസ്സ് ആം ഘടിപ്പിച്ച ശേഷം എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് 3 താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മൂടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം 3 ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ വേണ്ടത്ര അകലം പാലിക്കാത്ത വൈദ്യുത ലൈനുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ജോലി പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും കപ്പിയും സ്വീകരിച്ചതിനു ശേഷം കപ്പി ക്രോസ് ആമിൽ ഉറപ്പിയ്ക്കുക. കയർ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയ ഇൻസുലേറ്റർ മുകളിൽ എത്തിച്ച് ക്രോസ്സ് ആമിൽ ഉറപ്പിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിൽ സ്ട്രട്ട് / സ്റ്റേ ഘടിപ്പിയ്ക്കുക. സ്ട്രട്ട് / സ്റ്റേ ഘടിപ്പിച്ചതിന് ശേഷം മാത്രമേ പോസ്റ്റിൽ താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ വടം അഴിച്ച് മാറ്റാൻ പാടുള്ളൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ടാപ്പിങ്ങ് പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്ന എല്ലാ വൈദ്യുത ലൈനുകളും ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്തുവെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക. സൂപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12-1 : എച്ച്.റ്റി. / എൽ.റ്റി. സിംഗിൾ ഫേസ് / എൽ.റ്റി. ത്രീ ഫേസ് ലൈൻ നിർമ്മാണം

കമ്പി വലിയുന്നത് ടാപ്പിങ്ങ് ലൈനിൽ നിന്നാണെങ്കിൽ സ്റ്റേ /സ്‌ട്രട്ട് കൊടുക്കുക. പ്രസ്തുത പോസ്റ്റിലെ വൈദ്യുതി ബന്ധം വിശ്ലേഷിച്ച് എല്ലാ കമ്പികളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. അതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി എച്ച്. റി. / എൽ.റ്റി. സിംഗിൾ ഫേസ് / എൽ.റ്റി. ത്രീ ഫേസ് ലൈൻ വലിക്കേണ്ടതാണ്. കമ്പി വലിയുന്നവോൾ വേണ്ടത്ര അകലം പാലിക്കാത്ത വൈദ്യുത ലൈനുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ക്രോസ്സ് ആമും മറ്റ് ലോഹ ഭാഗങ്ങളും ന്യൂട്രലും കോയിൽ/

പൈപ്പ് എർത്ത് ചെയ്യുക. എർത്ത് വയർ പോസ്റ്റിൽ ചുറ്റി വേണം താഴേക്ക് കൊണ്ടുവരേണ്ടത്.

സ്റ്റേപ്പ് 12-2 : എ.ബി.സി. ലൈൻ നിർമ്മാണം

എ. ബി. സി. ലൈൻ വലിയുന്നത് ടാപ്പിങ്ങ് ലൈനിൽ നിന്നാണെങ്കിൽ സ്റ്റേ /സ്‌ട്രട്ട് കൊടുക്കുക. പ്രസ്തുത പോസ്റ്റിലെ വൈദ്യുതി ബന്ധം വിശ്ലേഷിച്ച് എല്ലാ കമ്പികളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. എ.ബി. സി ലൈൻ വലിയുന്നതിനായി പോസ്റ്റുകളിൽ ക്രോസ്സ് ആമിന് പകരം ജി.ഐ. സ്‌ട്രാപ്പുപയോഗിച്ച് ക്ലോസ് ഘടിപ്പിച്ചാണ് ഉയർത്തേണ്ടത്. വിഞ്ചം പുളളിയും ഉപയോഗിച്ച് എ.ബി.സി. മെസ്സഞ്ചർ വയർ സ്‌ട്രിങ്ങിന് നടുത്തുക. എ.ബി.സി. കേബിൾ അൺകോയിൽ ചെയ്യുമ്പോഴും സ്‌ട്രിങ്ങ് ചെയ്യുമ്പോഴും ഇൻസുലേഷൻ തകരാറിലാകാതെയും കേബിൾ വലിഞ്ഞ് കേടുപാടുണ്ടാകാതെയും സൂക്ഷ്മതയോടെ കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ഏതെങ്കിലും ഒരു വശത്ത് മാത്രം എ.ബി.സി. മെസ്സഞ്ചർ കണ്ടക്റ്റർ എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പ് വരുത്തി ടാപ്പിങ്ങ് പോസ്റ്റിൽ നിന്നും പുതുതായി വലിച്ച ലൈനിലേക്ക് ബ്രിഡ്ജിങ്ങ് കൊടുക്കേണ്ടതാണ്.

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി

മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഫീഡിങ്ങ് തൽസ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയ ശേഷം സപ്ലൈ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"സുരക്ഷാ ചിന്ത ശ്യാസനം പോലെ..."

ഭാഗം 2.4.2 സിംഗിൾ ഫേസ്, ത്രീ ഫേസ്, സി. റ്റി. സർവ്വീസ് കണക്ഷൻ നൽകുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

സിംഗിൾ ഫേസ്, ത്രീ ഫേസ്, സി. റ്റി. സർവ്വീസ് കണക്ഷൻ നൽകുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എൽ. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എൽ.വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രി/ ആംബുലൻസ്/ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി ഫീഡിങ്ങ് ഇൻറർലിങ്കിങ്ങ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്.

- വൈദ്യുതി തടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്. സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം. സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി.റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എൽ. റ്റി ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂ എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി.

ഫീഡിംഗ് ഇൻ്റർലിങ്കിംഗ് ലിസ്റ്റ്, സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളുടെ ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ചും ഇൻ്റർലിങ്കിംഗ് പോയിന്റുകളെക്കുറിച്ചും അവബോധവും, പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)

- റോഡിൻ്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിൻ്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2-യിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും

സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

- പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന ജോലിയിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. മൊബൈൽ ഫോൺ കയ്യിൽ എടുത്തിട്ടില്ല എന്നും ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിൻ്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിൻ്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

പണി നടക്കുന്ന പോസ്റ്റിൽ സർവ്വീസ് കണക്ഷൻ, ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ എന്നിവ ഉണ്ടെങ്കിൽ ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ/ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവ്വീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എർത്തിംഗ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്पर्ശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ എൽ. റ്റി. ഷാക്കിൾ/പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഇക്യുപൊട്ടെൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. പോസ്റ്റിൽ ആണ് പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നതെങ്കിൽ എച്ച്. റ്റി. ലൈനുകളും ഇതേരീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സുപ്പർവൈസർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2-യിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

മീറ്റർബോക്സിൽ മീറ്ററും അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങളും ഉറപ്പിച്ച് ടെർമിനൽ കണക്ഷനുകൾ ശരിയായ രീതിയിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്ലൈഡ് 12

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിക്കുക. ഗൈ വയർ പോസ്റ്റിൽ ക്രോസ്സ് ആമിനു താഴെ വലിച്ച് കെട്ടി സർവ്വീസ് വയർ ലൈനിൽ കൊടുക്കുക.

സ്ലൈഡ് 13

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴി

ലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്ലൈഡ് 14

ഓഫ് ചെയ്തിരുന്ന ഏരിയൽ ഫ്യൂസ്/മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓൺ ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 15

സപ്ലൈയുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്ലൈഡ് 16

പി.റ്റി.ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

**"അലസത സുരക്ഷയുടെ ശത്രു.
ധൃതി സുരക്ഷ ഇല്ലാതാക്കും"**

ഭാഗം 2.4.3 പുതിയതായി ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പുതിയതായി ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- ഫോർക്ക് ലിഫ്റ്റ്/ചെയിൻ പുളളി/ ക്രെയിൻ
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ

കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സൂപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്.റ്റി ഗ്ലൗസ് / എൽ.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റിഷ്യൂ എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി.ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ.റ്റി.സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം

ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2യിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുക്കിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന് കുഴിയെടുക്കേണ്ട സ്ഥലം പരിശോധിച്ച് യൂട്ടിലിറ്റി കേബിളും മറ്റും ഇല്ലയെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

നിർമ്മാണത്തിന് ആവശ്യമായ സ്ഥലം ട്രാഫിക് കോൺ / റിബൺ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് വേർതിരിയ്ക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ സ്ഥാപിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ലൈൻ നിർമ്മാണ ജോലികൾക്ക് മാത്രമായി സുപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

പ്ലിന്ത് ആവശ്യമെങ്കിൽ നിർമ്മാണത്തിനായി കണ്ടെത്തിയ സ്ഥലം പരിശോധിച്ച് അനുയോജ്യമാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. മറ്റ് കേബിളോ പൈപ്പുകളോ കടന്നുപോകുന്നില്ലെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക. ഫൗണ്ടേഷന് വേണ്ടി കുഴി എടുക്കുമ്പോൾ മണ്ണ് ഇടിഞ്ഞു വീഴാതിരിക്കുവാൻ ശ്രദ്ധിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ തെന്നി മാറുകയോ ചരിയുകയോ ചെയ്യാത്ത ആക്രമിയിലും ആഴത്തിലും പോസ്റ്റിനായുള്ള കുഴിയെടുക്കുക. സ്റ്റേ ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിന്റെ നീളത്തിന്റെ 1/3 അകലത്തിൽ 1.5 മീറ്റർ താഴ്ചയിൽ സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള കുഴി എടുക്കുക. സ്ട്രട്ട് ആവശ്യമെങ്കിൽ അതിനായുള്ള കുഴിയെടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് മൂന്ന് താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മൂടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം മൂന്ന് ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ വേണ്ടത്ര അകലം പാലിക്കാത്ത വൈദ്യുത ലൈനുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിൽ സ്ട്രട്ട് / സ്റ്റേ ഘടിപ്പിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിൽ ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും കപ്പിയും സ്വീകരിച്ചതിനു ശേഷം കപ്പി

പോസ്റ്റിൽ ഉറപ്പിക്കുക. കയർ ഉപയോഗിച്ച് പുതിയ ചാനൽ ക്രോസ്സ് ആം മുകളിൽ എത്തിച്ച് ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഇൻസുലേറ്റർ, എ.ബി. സ്വിച്ച്, ഡി. ഒ. ഫ്യൂസ്, ലൈറ്റ്നിംഗ് അറസ്റ്റർ മുതലായവ ഘടിപ്പിക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ ഫോർക്ക് ലിഫ്റ്റ് / ചെയിൻ പുളളി / ക്രെയിൻ ഉപയോഗിച്ച് സുരക്ഷിതമായി ഡി.പി / പ്ലിന്തിൽ സ്ഥാപിച്ച് കണക്ഷനുകൾ കൊടുക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ എൽ. റ്റി സൈഡിൽ നിന്നും മതിയായ ശേഷിയുള്ള കേബിൾ ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്‌ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സിലേക്ക് കണക്ഷൻ കൊടുക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ ന്യൂട്രൽ, ട്രാൻസ്ഫോർമർ ബോഡി, ലൈറ്റ്നിംഗ് അറസ്റ്റർ, എ. ബി. സ്വിച്ച്, ഡി. പി സ്‌ട്രക്ചറിന്റെ ലോഹഭാഗങ്ങൾ എന്നിവ പൈപ്പ് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

നിലവിലുള്ള എച്ച്.റ്റി./ എൽ.റ്റി ലൈനിലേയ്ക്കാണ് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ടതെങ്കിൽ ടാപ്പിങ്ങ് പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്ന എല്ലാ വൈദ്യുത ലൈനുകളും ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്തുവെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. ലൈനിൽ എവിടെയെങ്കിലും ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാ പനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക. സൂപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ശ്രദ്ധയോടെ

അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്. സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പ് വരുത്തി ടാപ്പിങ്ങ് പോസ്റ്റിൽ നിന്നും ബ്രിഡ്ജിങ്ങ് കൊടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 15

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഫീഡിങ്ങ് തൽസ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയ ശേഷം സല്ലെ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.4.4 പുതിയതായി ലൈൻ എ. ബി. സ്വിച്ച് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പുതിയതായി ലൈൻ എ. ബി സ്വിച്ച് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുഷർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നേക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ടാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ ആംബുലൻസ് / ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ

നിന്നും സുപ്പർവൈസർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്.റ്റി. ഗ്ലൗസ് / എൽ.റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം. വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ.റ്റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ.റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സുപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി

പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2യിൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സുപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സുപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

സുപ്പർവൈസറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോസ്റ്റിന് കുഴിയെടുക്കേണ്ട സ്ഥലം പരിശോധിച്ച് യൂട്ടിലിറ്റി കേബിളും മറ്റും ഇല്ലയെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

നിർമ്മാണത്തിന് ആവശ്യമായ സ്ഥലം ട്രാഫിക് കോൺ / റിബൺ ഇവ ഉപയോഗിച്ച് വേർതിരിയ്ക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ സ്ഥാപിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 5

നിലവിലുള്ള എച്ച്.റ്റി. ലൈനിലാണ് ലൈൻ എ.ബി. സ്വിച്ച് സ്ഥാപിക്കേണ്ടതെങ്കിൽ ടി സ്ഥലത്തേക്ക് വരുന്ന എല്ലാ വൈദ്യുത ലൈനുകളും ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്തുവെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം സുപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി.റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 6

പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ തെന്നി മാറുകയോ ചരിയുകയോ ചെയ്യാത്ത

ആക്രമിയിലും ആഴത്തിലും പോസ്റ്റിനായുള്ള കുഴിയെടുക്കുക. സ്റ്റേ ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിന്റെ നീളത്തിന്റെ 1/3 അകലത്തിൽ 1.5 മീറ്റർ താഴ്ചയിൽ സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള കുഴി എടുക്കുക. സ്ട്രൂട്ട് ആവശ്യമെങ്കിൽ അതിനായുള്ള കുഴിയെടുക്കേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 7

എല്ലാ സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റ് സുരക്ഷിതമായി ഉയർത്തണം. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് മൂന്ന് താൽക്കാലിക സ്റ്റേയ്ക്കുള്ള വടം കെട്ടി വേണം ഉയർത്തേണ്ടത്. അതിനുശേഷം കുഴി മണ്ണിട്ടു മുടി ഉറപ്പിക്കുക. തുടർന്ന് വടം മൂന്ന് ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് 120 ഡിഗ്രി ആംഗിളിൽ വലിച്ച് കെട്ടി പോസ്റ്റിനെ ദൃഢപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. പോസ്റ്റ് ഉയർത്തുമ്പോൾ വേണ്ടത്ര അകലം പാലിക്കാത്ത വൈദ്യുത ലൈനുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ അവ ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ആവശ്യമെങ്കിൽ പോസ്റ്റിൽ സ്ട്രൂട്ട് / സ്റ്റേ ഘടിപ്പിയ്ക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിൽ ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും കപ്പിയും സ്വീകരിച്ചതിനു ശേഷം കപ്പി പോസ്റ്റിൽ ഉറപ്പിയ്ക്കുക. കയർ ഉപയോഗിച്ച്

പുതിയ ചാനൽ ക്രോസ്സ് ആം മുകളിൽ എത്തിച്ച് ഉറപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ഇൻസുലേറ്റർ, എ. ബി. സ്വിച്ച് മുതലായവ ഘടിപ്പിക്കുക. എ. ബി. സ്വിച്ച്, ഡി. പി. സ്കെച്ച്ചറിന്റെ ലോഹഭാഗങ്ങൾ എന്നിവ പൈപ്പ് എർത്ത് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

നിലവിലുള്ള എച്ച്. റ്റി. ലൈനിലേക്ക് കണക്ട് ചെയ്യുവാൻ ടാപ്പിങ് പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്ന എല്ലാ വൈദ്യുത ലൈനുകളും ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്തു വെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. സൂപ്പർവൈസർ ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

താൽക്കാലികമായി കെട്ടിയ സ്റ്റേ അഴിച്ചുമാറ്റേണ്ടതാണ്. കപ്പിയും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഫീഡിങ് തൽസ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയ ശേഷം സപ്ലൈ പുനസ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.



ഭാഗം 2.4.5 ട്രാൻസ്ഫോർമർ എൽ. റി. ഡിസ്കിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ട്രാൻസ്ഫോർമർ എൽ. റി. ഡിസ്കിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്ലിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ആംബുലൻസ്/ ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ്

ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പുരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂ എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/ സ്ട്രെച്ച്‌റിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡ്‌ബാക്കുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്‌ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്‌ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ട്രാൻസ്‌ഫോർമർ സ്റ്റേഷനിൽ ഏറ്റവും ഉചിതമായ സ്ഥലം കണ്ടെത്തി യു. ജി കേബിളും മറ്റും ഇല്ലായെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തി ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സിൽ നിന്ന്

ഫീഡിംഗ് കേബിൾ കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡ്‌ബാക്കുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്ത ശേഷം എ. ബി. സി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ.എം.യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രെച്ച്‌റിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്‌ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/ സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

ഫീഡിംഗ് കേബിൾ കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

ട്രാൻസ്ഫോർമർ എ.ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്തു പൂട്ടി എന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എർത്തിങ്ങ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

എച്ച്. ടി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രെക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രെക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രെക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രെക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ

പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. ടി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിച്ച് സുരക്ഷിതമായ രീതിയിൽ ഫീഡിങ്ങ് കേബിളുകൾ ലൈനിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സുപർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷൻ കളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 19

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനുശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് / ആർ .എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 21

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"One safe act can lead to another"

ഭാഗം 2.4.6 പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നേക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി, റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ആംബുലൻസ്/ ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.

- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലി സ്ഥലത്ത് വച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ

- സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്ട്രക്ചറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ട്രക്ചറിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ട്രക്ചറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ ബോക്സ് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്ട്രക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനിൽ

ഷരകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്തു ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ട്രക്ചറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഉൗരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ഫീഡിങ്ങ് കേബിൾ കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എർത്തിങ്ങ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക.

സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിനുള്ളിൽ വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ.ബി.സി.യിലെ ഇരുവശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇകൂപ്പൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി. സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ക്രീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട്

ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിക്കുക. സുരക്ഷിതമായ രീതിയിൽ പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്കിബുഷൻ ബോക്സ് പോസ്റ്റിൽ ഘടിപ്പിച്ച് ഫീഡിങ്ങ് കേബിളുകൾ ലൈനിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

സർവീസ് വയറുകൾ പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റി. ഡിസ്‌ടിബ്യൂഷൻ ബോക്സിലേക്ക് കണക്റ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷൻ കളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സി. / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 18

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

പി. റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

"Safety doesn't slow the job down,
but mishaps do"

ഭാഗം 2.4.7 സ്ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

സ്ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യാറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റ്റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മുന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ആംബുലൻസ്/ ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റ്റി. ഫീഡിങ്

ഇൻറർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്ലാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.

- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)
- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി./ എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂ എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ചു പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ

- അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.
- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ചു ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്കീറ്റ് ചിറിയുടെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്കീറ്റ് ചിറിയുടെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്കീറ്റ് ചിറിയേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ ബോക്സ് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്കീറ്റ് ചിറിയേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി

ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്ത ശേഷം എ. ബി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്കീറ്റ് ചിറിയ്ക്ക് നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 6

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ഫീഡിങ്ങ് കേബിൾ കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

എർത്തിന് പ്രൊസിജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത്

കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്റ്റർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/ സ്ട്രക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സ്വിച്ചിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്കീറ്റ് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത

ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

നിയമാനുസൃതമായ ഉയരം പാലിച്ചുകൊണ്ട് പോസ്റ്റിൽ സ്കീറ്റ് ലൈറ്റ് കൺട്രോളർ സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിക്കുക. സുരക്ഷിതമായ രീതിയിൽ

സ്കീം ലൈറ്റ് കൺട്രോളിൽ നിന്നുള്ള കേബിളുകൾ ലൈനിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സി.ച്ച് / ആർ. എം.യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. റ്റി. ഡബ്ല്യു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

**"സുരക്ഷാ നിയമങ്ങൾ പാലിക്കൂ...
അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കൂ..."**

ഭാഗം 2.4.8 സ്ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ

സ്ട്രീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സൂപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത് റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത് സ്നൈക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റി ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്നൈക്കിലേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബബൻ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്റ്റർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ആംബുലൻസ്/ ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.

- സ്ട്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ, ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ
- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ

നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക് ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം. (പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എത്തുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ

സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

സ്വീച്ച് ലൈറ്റ് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്വീച്ച് റിസെർവ്വർ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്വീച്ച് റിസെർവ്വർ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്വീച്ച് റിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ്

ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

എർത്തിന് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ് റോഡ് ഓരോ എൽ.റ്റി. ഷാക്കിൾ/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ.റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്വീച്ച് മെയിനും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. എച്ച്.റ്റി. / എൽ.റ്റി. പോസ്റ്റിൽ ആണ് പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നതെങ്കിൽ എച്ച്.റ്റി. ലൈനുകളും ഇതേരീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 8

പണി നടക്കുന്ന പോസ്റ്റിൽ സർവ്വീസ് കണക്ഷൻ, ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ എന്നിവ ഉണ്ടെങ്കിൽ ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ

മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ/ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 9

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി.റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 10

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലിചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 11

താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിക്കുക. സുരക്ഷിതമായ രീതിയിൽ സ്ടീറ്റ് ലൈറ്റ് സ്ഥാപിച്ച് കേബിളുകൾ ലൈനിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 12

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ

ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ചെടുത്തതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക. ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഉറിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 14

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി സ്വിച്ച് / ആർ .എം.യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ്/ പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

പി. ടി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം 2.4.9 ഓട്ടോമാറ്റിക് പവർ ഫാക്ടർ കൺട്രോളർ / ക്ഷാസിറ്റർ ബാങ്ക് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി

പ്രവൃത്തിയുടെ വിശദാംശം

ഓട്ടോമാറ്റിക് പവർ ഫാക്ടർ കൺട്രോളർ / ക്ഷാസിറ്റർ ബാങ്ക് സ്ഥാപിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.

ആവശ്യമുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ

- സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ് - സുപ്പർവൈസർ ഉൾപ്പെടെ എല്ലാവർക്കും
- റബ്ബർ കൈയ്യറകൾ
- സേഫ്റ്റി ഷ്യൂസ്
- സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് (ഫാൾ അറസ്റ്റിങ്ങ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി)
- ആവശ്യത്തിന് ബലമുള്ള കയർ
- എർത്ത്റോഡ്-ആവശ്യാനുസരണം, എർത്ത്സ്പെക്ക്, ഇക്യുപൊട്ടൻഷ്യൽ എർത്തിങ്ങിന് ആവശ്യമായ നീളത്തിലുള്ള ഇൻസുലേറ്റഡ് വയർ, എച്ച്. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, എൽ. റി. ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ്, പോൾ ബാൻഡും അത് സ്പെക്കിളേക്ക് ബന്ധിപ്പിക്കാനുള്ള വയറും.
- ട്രാഫിക് കോൺ, സേഫ്റ്റി റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ
- എച്ച്. വി. ലൈൻ ടെസ്റ്റർ / വോൾട്ടേജ് പ്രോക്സിമിറ്റി ഡിറ്റെക്ടർ
- നിശ്ചിത ഗുണനിലവാരത്തിലുള്ള ഏണികൾ
- ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ് ബോക്സ്, ആശുപത്രികൾ/ആംബുലൻസ്/ ഫയർ സർവ്വീസ് എന്നിവയുടെ ഫോൺ നമ്പർ, പുതുക്കിയ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം, എൽ. റി. ഫീഡിങ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് എന്നിവ ഉണ്ടായിരിക്കണം.
- സ്ക്രൂ ഡ്രൈവർ, സ്റ്റാനർ,

ആവശ്യമായ മറ്റു പണിയായുധങ്ങൾ തുടങ്ങിയവ

- പാഡ് ലോക്ക് ആൻഡ് കീ
- ജോലിക്ക് ആവശ്യമായ മറ്റ് സാധനസാമഗ്രികൾ

സുരക്ഷിതമായ പ്രവൃത്തിക്ക്

- വൈദ്യുതിതടസ്സം പൊതുജനങ്ങളെയും ബന്ധപ്പെട്ട അധികാരികളെയും നിലവിലുള്ള സംവിധാനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് മുൻകൂട്ടി അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിൽ ജോലിയെ സംബന്ധിച്ചും ബന്ധപ്പെട്ട ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങളെക്കുറിച്ചും ചർച്ച ചെയ്യണം.
- സൺറൈസ് മീറ്റിംഗിന് ശേഷം ഫീഡിങ്ങ് അറേഞ്ച്മെന്റിൽ വരുത്തുന്ന മാറ്റങ്ങൾ അപ്പോൾതന്നെ മാറ്റിയ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും ആവശ്യമെങ്കിൽ മറ്റ് സെക്ഷനുകളിലെ ഉദ്യോഗസ്ഥരെയും അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.
- സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ പാലിച്ച് പി. റി. ഡബ്ലിയു. എഴുതി മാത്രം ജോലി ആരംഭിക്കുക. പി. റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1 ഓഫീസിൽ വച്ച് പൂരിപ്പിക്കുക.
- കൺട്രോൾ റൂം ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ കൺട്രോൾ റൂമിൽ അറിയിക്കുക.
- അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ പക്കൽ നിന്നും സബ് എഞ്ചിനീയർ വർക്ക്

ഓതറൈസേഷൻ വാങ്ങിയിരിക്കണം.
(പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 1)

- പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്ന ആൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. ഗ്ലൗസ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.
- വർക്ക് പ്ലാൻ ചെയ്യുമ്പോൾത്തന്നെ സിംഗിൾ ലൈൻ ഡയഗ്രാം ഉപയോഗിച്ച് ഫീഡിംഗ് അറേഞ്ച്മെന്റിനെക്കുറിച്ച് അവബോധവും പ്രാഥമിക ചർച്ചയും നടത്തണം. എൽ. റ്റി. ഫീഡിംഗ് ഇൻറ്റർലിങ്കിങ് ലിസ്റ്റ് പരിശോധിച്ച് പണി നടക്കാൻ പോകുന്ന സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് എൽ. റ്റി. സപ്ലൈ എന്തുതന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ഏതൊക്കെയാണ് എന്ന് ചർച്ച ചെയ്ത് മുൻകരുതൽ എടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടേണ്ടവരോട് ചെയ്യുവാൻ പോകുന്ന പ്രവർത്തിയെക്കുറിച്ചും, സുരക്ഷാ ക്രമീകരണങ്ങളെക്കുറിച്ചും ജോലിസ്ഥലത്ത് വെച്ച് സൂപ്പർവൈസർ വിശദമായി പറഞ്ഞു കൊടുക്കണം. (Tool Box Talk at work site)
- റോഡിന്റെ വശങ്ങളിലുള്ള ജോലികൾക്ക് ട്രാഫിക്ക് കോണുകൾ, റിബൺ, മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡുകൾ മുതലായവ സ്ഥാപിക്കുക.
- ജോലിചെയ്യേണ്ട സ്ഥലത്തുള്ള പോസ്റ്റിന്റെ അവസ്ഥ സുരക്ഷിതമാണോ എന്ന് പരിശോധിക്കണം. കണ്ടക്റ്റർ അഴിച്ചു വിടേണ്ട സാഹചര്യം ഉണ്ടെങ്കിൽ താൽക്കാലിക സ്റ്റേ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

- ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് മുൻപായി പോസ്റ്റ്, ക്രോസ്സ് ആം, സ്റ്റേ എന്നിവയുടെ ദൃഢത പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പുവരുത്തുക.
- പോസ്റ്റിൽ ജോലി ചെയ്യുവാൻ കയറുന്ന ആൾ ടൈറ്റ് കോട്ടൺ യൂണിഫോം വസ്ത്രങ്ങൾ മാത്രം ധരിക്കുകയും സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ഷൂസ്, ഫാൾ അറസ്റ്റ് ടൈപ്പ് ഫുൾ ബോഡി സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് എന്നിവ ശരിയായ രീതിയിൽ ധരിക്കുകയും വേണം.
- സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.
- ആവശ്യമായ പണിയായുധങ്ങളും സാധനസാമഗ്രികളും യാതൊരു കാരണവശാലും മുകളിലേക്ക് എറിഞ്ഞുകൊടുക്കരുത്.
- ആവശ്യമില്ലാത്ത ചർച്ചകൾ, വർത്തമാനങ്ങൾ എന്നിവ ഒഴിവാക്കി ചെയ്യുന്ന വർക്കിൽ മാത്രം ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് സൂപ്പർവൈസർ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികളെ സദാസമയം സൂക്ഷ്മമായി നിരീക്ഷിക്കേണ്ടതും ശരിയായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകേണ്ടതുമാണ്.
- സൂപ്പർവൈസറുടെ അനുമതി ഇല്ലാതെ ജോലി സ്ഥലത്ത് നിന്നും ഒരു കാരണവശാലും പോകരുത്.

**സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ
ഉപയോഗിച്ചുള്ള പ്രവൃത്തി**

സ്റ്റേപ്പ് 1

അസിസ്റ്റന്റ് എഞ്ചിനീയറുടെ / സബ് എഞ്ചിനീയറുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ ജോലി ചെയ്യാവൂ.

സ്റ്റേപ്പ് 2

പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നയാൾ സേഫ്റ്റി ഹെൽമെറ്റ്, സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ്, ഇരു കൈകളിലും ഗ്ലൗസ് എന്നിവ ധരിച്ചിരിക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 3

കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്ക്വെറിന്റെ ബലം, പോസ്റ്റുകളുടെ സ്ഥിതി, ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിന്റെ/സ്ക്വെറിന്റെ ചുറ്റുഭാഗം ഇവ പരിശോധിച്ച് മറ്റ് അപകടങ്ങൾക്ക് സാധ്യതയില്ലെന്ന് ഉറപ്പു വരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 4

പോൾ/സ്ക്വെറിലേയ്ക്ക് ഏതെല്ലാം ഫീഡറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

പോസ്റ്റിലേയ്ക്ക് ഏത് ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈയാണ് വരുന്നതെന്നും ഒന്നിലധികം ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളിൽ നിന്നുള്ള സപ്ലൈ ഉണ്ടെങ്കിൽ അതും മനസ്സിലാക്കണം.

സ്റ്റേപ്പ് 5

കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് സ്ഥാപിക്കുന്നതിനുള്ള ഫൗണ്ടേഷൻ നിർമ്മിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് യൂട്ടിലിറ്റി കേബിളുകളും മറ്റും ഇല്ലായെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. ടി ഫൗണ്ടേഷനിൽ കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് ഘടിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 6

കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോൾ/സ്ക്വെറിലേയ്ക്ക് വരുന്ന എല്ലാ ലൈനുകൾക്കും അതത് സബ്സ്റ്റേഷനുകളിൽ നിന്നും ടി ഫീഡറുകളിൽ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള സ്വിച്ച് ഓഫ് / ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് എടുക്കുകയും തൊട്ടടുത്തുള്ള ബോർഡർ സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും എൻ. ബി. സി. വാങ്ങുകയും ചെയ്ത ശേഷം എ. ബി. സി. സ്വിച്ച് ഓപ്പൺ ചെയ്യുകയും ആർ. എം. യു. ഉള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഓപ്പൺ ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. കൂടാതെ എ. ബി സ്വിച്ചിന്റെ മൂന്ന് ലിംബും സുരക്ഷിതമായി മാറിയിട്ടുണ്ട് എന്ന് ഒന്നിലേറെപ്പേർ കണ്ട് ബോധ്യപ്പെടുകയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകൾ പൂട്ടേണ്ടതുമാണ്. തുടർന്ന് ടി പോൾ/സ്ക്വെറിൽ നിന്ന് പോകുന്നതും വരുന്നതുമായ എല്ലാ ലൈനുകളുടെയും എ. ബി. സ്വിച്ചുകളും ഓപ്പൺ ചെയ്ത് പൂട്ടേണ്ടതാണ്. “ലൈനിൽ ജോലി നടക്കുന്നു” എന്ന ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 7

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലേക്ക് സപ്ലൈ വരുന്ന ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്റ്റേഷൻ/സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഊരി മാറ്റി ആദ്യം ന്യൂട്ട്രൽ തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക. ഫ്യൂസ് ക്യാരിയർ സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. മൂന്നറിയിപ്പ് ബോർഡ് സ്ഥാപിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 8

കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് കണക്റ്റ് ചെയ്യേണ്ട പോസ്റ്റിൽ ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ, അവയുടെ ഏരിയൽ ഫ്യൂസ് അല്ലെങ്കിൽ മെയിൻ സ്വിച്ച് ഓഫ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 9

എർത്തിങ്ങ് പ്രൊസീജിയർ പ്രകാരം താൽക്കാലിക എർത്ത് കണക്ഷൻ ശരിയായ രീതിയിൽ ചെയ്യുക. സുരക്ഷിതമായ അകലം പാലിച്ചും എർത്ത് കേബിൾ ശരീരത്തിൽ സ്പർശിക്കാതെയും എർത്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് റോഡ് ഓരോ 11 കെ. വി. ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്ററിലും/ പിൻ ഇൻസുലേറ്ററിലും മുട്ടിച്ച് തുടർന്ന് സാവധാനം ലൈനിൽ മുട്ടിക്കുകയും ചെയ്തുകൊണ്ട് ലൈൻ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 10

എച്ച്. റ്റി. സൈഡിലെ മൂന്ന് ഫേസും എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോൾ/സ്ട്രക്ചറിലേയ്ക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം.

സബ്സ്റ്റേഷൻ സമീപമുള്ള സ്ട്രക്ചറിൽ പ്രവൃത്തി ചെയ്യുമ്പോൾ ഫീഡർ കേബിൾ ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുകയും എർത്ത് ചെയ്യുകയും വേണം. സ്ട്രക്ചറിൽ ഒന്നിലധികം ഫീഡറുകൾ ഉണ്ടെങ്കിൽ സമീപമുള്ള ഫീഡറുകളും പെർമിറ്റ് എടുക്കേണ്ടതും ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതുമാണ്. കൂടാതെ സ്റ്റേഷൻ യാർഡ് എ. ബി. സി. എൻ. ഇരു വശങ്ങളിലും സ്ട്രക്ചറിലും ഇക്യുപാട്ടൻഷ്യൽ രീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഷോർട്ട് ചെയ്യുന്ന ഭാഗത്ത് വൈദ്യുതിയുടെ സാന്നിധ്യം ഇല്ലായെന്ന് ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ പരിശോധിച്ച് ഉറപ്പ് വരുത്തിയതിന് ശേഷം എൽ. റ്റി സൈഡിൽ ആദ്യം ന്യൂട്രലും തുടർന്ന് ഫേസ് ലൈനുകളും സ്ട്രീറ്റ് മെയിനും

എർത്ത് റോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. എച്ച്. റ്റി. / എൽ. റ്റി. പോസ്റ്റിൽ ആണ് പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നതെങ്കിൽ എച്ച്. റ്റി. ലൈനുകളും ഇതേരീതിയിൽ എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. പോസ്റ്റിലേക്ക് വരുന്നതും പോകുന്നതും ആയ എല്ലാ ലൈനുകളും ഇപ്രകാരം എർത്ത് ചെയ്ത് ഷോർട്ട് ചെയ്യണം. ശേഷം പ്രവൃത്തി ഇല്ലാത്ത ഭാഗങ്ങളിലേക്ക് വൈദ്യുതിബന്ധം പുനഃസ്ഥാപിക്കാവുന്നതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 11

ജോലി ചെയ്യുന്ന പോസ്റ്റിലുള്ള എല്ലാ സർവീസ് വയറുകളും ലൈനുകളും ശ്രദ്ധയോടെ അഴിച്ച് മാറ്റണം. സർവീസ് വയർ അഴിച്ചുമാറ്റുന്നതിന് മുമ്പ് ബന്ധപ്പെട്ട കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ ഓഫ് ചെയ്ത് വൈദ്യുതി സർവീസ് വയർ വഴി ലൈനിലേക്ക് വരില്ല എന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 12

സബ് എഞ്ചിനീയർ സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ഉറപ്പുവരുത്തിയ ശേഷം ഒപ്പിട്ട പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 2ൽ ജോലിയിൽ ഏർപ്പെടുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ബോധ്യപ്പെട്ട ശേഷം ഒപ്പിടേണ്ടതാണ്.

സ്റ്റേപ്പ് 13

ഏണി ഉപയോഗിച്ച് പോസ്റ്റിൽ കയറി ജോലി ചെയ്യുന്നതിന് സൗകര്യപ്രദമായ രീതിയിൽ സേഫ്റ്റിബെൽറ്റ് പോസ്റ്റിലും ക്രോസ്സ് ആമിലും ചേർത്ത് ചുറ്റി ബന്ധിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. വർക്ക് പൊസിഷൻ ബെൽറ്റ് സ്വതന്ത്രമായി ജോലി ചെയ്യാൻ ഉതകുന്ന തരത്തിൽ പോസ്റ്റുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.

സ്റ്റേപ്പ് 14

പുതിയ കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്ക് സ്ഥാപിക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ടെർമിനലുകൾ ഷോർട്ട് ചെയ്ത് ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെന്ന് ഉറപ്പ് വരുത്തുക. താഴെ നിൽക്കുന്ന സഹായിയിൽ നിന്നും കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും സ്വീകരിക്കുക. സുരക്ഷിതമായ രീതിയിൽ കപ്പാസിറ്റർ ബാങ്കിലെ സി. റ്റി. കേബിളും ഇൻകമിങ്ങ് കേബിളും ഔട്ട്ഗോയിംഗ് കേബിളും ലൈനിൽ കണക്റ്റ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 15

സർവീസ് വയറുകൾ പോൾ ടോപ്പ് എൽ. റ്റി. ഡിസ്സിംഗ്ലിഷൻ ബോക്സിലേക്ക് കണക്റ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓഫ് ആയ നിലയിൽത്തന്നെയോണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 16

കയറും മറ്റ് പണിയായുധങ്ങളും താഴെ ഇറക്കി, ലൈനുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഷോർട്ടിങ്ങ് ക്ലിപ്പുകൾ അഴിച്ച് തിരിച്ചടയ്ക്കുന്നതിന് ശേഷം സുരക്ഷിതമായി താഴേക്കിറങ്ങുക.

ശേഷം എർത്ത് റോഡ് ഊരിയെടുക്കുക. ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരുന്ന മുഴുവൻ തൊഴിലാളികളും പണിയായുധങ്ങളും സുരക്ഷിതമായി മാറ്റിയെന്ന് സൂപ്പർവൈസർ ഉറപ്പുവരുത്തുക.

സ്റ്റേപ്പ് 17

ഗ്രിഡ് ബന്ധിത സൗരോർജ്ജ കണക്ഷനുകളുടെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്റർ / സെക്ഷൻ ഫ്യൂസ് ഓഫാക്കിയിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ആയത് പുനഃസ്ഥാപിക്കുക. ശേഷം കൺസ്യൂമർ പ്രെമിസസിലെ മെയിൻ ഐസൊലേറ്ററുകൾ ഓൺ ചെയ്യുകയും വേണം.

സ്റ്റേപ്പ് 18

ഫീഡറുകളുടെ നിലവിലെ സ്ഥിതി മനസ്സിലാക്കിയതിനു ശേഷം എ. ബി. സിച്ച് / ആർ. എം. യു. ശരിയായി ക്ലോസ് ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 19

എൻ. ബി. സി. / സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നുള്ള ഐസൊലേഷൻ സർട്ടിഫിക്കറ്റ് / പെർമിറ്റ് റിട്ടേൺ ചെയ്യുക.

സ്റ്റേപ്പ് 20

പി. റ്റി. ഡബ്ലിയു. പാർട്ട് - 3 മടക്കി നൽകുക.

ഭാഗം - 2.5

സെക്ഷൻ ഓഫീസിലും,
സബ് റീജിയണൽ സ്റ്റോറിലും
സാധന സാമഗ്രികൾ
സുരക്ഷിതമായി കൈകാര്യം
ചെയ്യുന്നതിനു വേണ്ടിയുള്ള
പൊതുനിർദ്ദേശങ്ങൾ

സെക്ഷൻ ഓഫീസിലും, സബ് റീജിയണൽ സ്റ്റോറിലും സാധന സാമഗ്രികൾ സുരക്ഷിതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നതിനു വേണ്ടിയുള്ള പൊതു നിർദ്ദേശങ്ങൾ

1. സെക്ഷൻ ഓഫീസുകളിലും സബ് റീജിയണൽ സ്റ്റോറുകളിലും സാധനങ്ങൾ വരുന്ന മുറയ്ക്ക് അടുക്കി സൂക്ഷിക്കുക.
2. പിൻ, ഷാക്കിൾ, ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ തുടങ്ങിയവ പൊട്ടാൻ സാധ്യതയുള്ളതിനാൽ സെക്ഷനുകളിലെ ഇൻഡോർ സ്റ്റോറിൽ സ്ഥല സൗകര്യം ഇല്ലെങ്കിൽ പുറത്ത് പ്രത്യേകം ക്രമീകരിച്ച സ്റ്റാൻഡിൽ തരം തിരിച്ച് സുരക്ഷിതമായി സൂക്ഷിക്കുക. അതു വഴി അവ തമ്മിൽ തട്ടി പൊട്ടി ഉണ്ടാകുന്ന നഷ്ടവും പൊട്ടിയ കഷണം തറയിൽ കിടന്ന് ഉണ്ടാകാവുന്ന അപകട സാധ്യതയും ഒഴിവാക്കാനാകും.
3. പിൻ, ഷാക്കിൾ, ഡിസ്ക് ഇൻസുലേറ്റർ തുടങ്ങിയവ പൊട്ടാൻ സാധ്യതയുള്ളതിനാൽ അവ സ്റ്റോറിലേക്ക് വരുമ്പോഴും തിരികെ സൈറ്റിലേക്ക് കൊണ്ടു പോകുമ്പോഴും എറിഞ്ഞു കൊടുക്കുന്നത് ഒഴിവാക്കുക.
4. സ്റ്റോറുകളിൽ എൽ.റ്റി./എച്ച്.റ്റി. എന്നിങ്ങനെ മെറ്റീരിയൽസ് തരം തിരിച്ച് സൂക്ഷിക്കണം.
5. സാധനങ്ങൾ ഇറക്കുവാനും കയറുവാനും ഹാൻഡ് ലിംഗ് ഉപകരണങ്ങളായ ട്രോളി, ഹാൻഡ് കാർട്ട്, ഫോർക്ക് ലിഫ്റ്റ്, ക്രെയിൻ, ലാഡർ മുതലായവ ഉപയോഗിക്കുക.
6. പൊട്ടിപോകാൻ സാധ്യതയുള്ളവ മുകളിൽ നിന്നും മറ്റ് സാധനങ്ങളുടെ മുകളിലേയ്ക്ക് വീണ് കേടാകാതിരിക്കാൻ ശ്രദ്ധിക്കുക.
7. എപ്പോഴും ആവശ്യമുള്ളവ ആദ്യം തന്നെ എടുക്കാൻ തക്ക വിധത്തിൽ ക്രമീകരിക്കുക.
8. മീറ്റർ / ഫ്യൂസ് യൂണിറ്റ് പോലുള്ള സാധനങ്ങൾ പ്രത്യേകം സൂക്ഷിക്കുക.
9. പുറത്തെ സ്റ്റോറിൽ സൂക്ഷിക്കുമ്പോൾ വെള്ളവും ഈർപ്പവും കയറാത്ത വിധത്തിലുള്ള സ്ഥലം തന്നെ സാധനങ്ങൾ സ്റ്റോക്ക് ചെയ്യാൻ തിരഞ്ഞെടുക്കണം.
10. വെള്ളം നിറഞ്ഞോ അല്ലാതെയോ തറനിരപ്പ് ഇടിഞ്ഞ് താഴുവാൻ സാധ്യതയുള്ളതോ ആയ സ്ഥലത്ത് സാധനങ്ങൾ സൂക്ഷിക്കാതിരിക്കുക.
11. ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ ലോഡിങ്ങ്/അൺ ലോഡിങ്ങ് ചെയ്യുമ്പോൾ ശരിയായ ചെയിൻപുള്ളി ഉപയോഗിക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ ലോഡ് ചെയ്യുന്ന സ്റ്റിംഗുകൾ മതിയായ ബലമുള്ളതാണെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക. ട്രാൻസ്ഫോർമർ ലോഡ് ചെയ്യുന്ന സമയം സ്റ്റിംഗിൽ തുങ്ങി ആടാൻ ഇടയാക്കാത്ത വിധം കയർ ഉപയോഗിച്ച് ബന്ധിപ്പിക്കണം. സമീപത്ത് നിന്ന് കയറിൽ പിടിക്കരുത്.
12. ഡി.പി.യുടെ / പ്ലിന്തിന്റെ സമീപത്തേയ്ക്ക് സൗകര്യപ്രദമായി ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ കയറ്റിയ ലോറി നിർത്തുക. ലോറിയിൽ നേരിട്ടു കയറ്റുവാനോ ഇറക്കുവാനോ കഴിയാത്ത സാഹചര്യത്തിൽ ചാനൽ വച്ച് സുരക്ഷിതമായി ട്രാൻസ്ഫോർമർ തള്ളി നീക്കേണ്ടതാണ്.

13. കണ്ടക്റ്റർ മുറിക്കുന്നതിനു പിരിക്കുകയും ഒടിക്കുകയും ചെയ്യരുത്. പകരം കട്ടർ ഉപയോഗിക്കുക.
14. പോസ്റ്റുകൾ ട്രാൻസ്ഫോർട്ട് ചെയ്യുമ്പോൾ പുറത്തേക്ക് തള്ളി നിൽക്കുന്നവയിൽ ഇൻഡിക്കേറ്റർ / ഫ്ലാഗ്സ് നിർബന്ധമായും ഉപയോഗിക്കുക.
15. പോസ്റ്റുകൾ ലോഡ് / അൺ ലോഡ് ചെയ്യുമ്പോൾ സമീപത്ത് നിന്ന് പിടിക്കുന്നവർ ശ്രദ്ധയും സൂക്ഷ്മതയും പുലർത്തണം. ആയതിനാവശ്യമായ തടി / ചാനൽ ഇവ ഉപയോഗിക്കണം.
16. ഓയിൽ നിറച്ച ബാരലുകൾ ചരിഞ്ഞ് ഓയിലിൽ ചവിട്ടി തെന്നി വീഴാൻ സാദ്ധ്യതയുള്ളതിനാൽ അവ വളരെ ശ്രദ്ധയോടെ സൂക്ഷിച്ചു വയ്ക്കുക. ഓയിലുകൾ നിറച്ച ബാരലുകളിൽ വെള്ളം കയറാൻ ഇടയാകാത്ത വിധം സൂക്ഷിക്കുക.
17. സ്ക്രാപ്പ് അലക്ഷ്യമായി ഇടാതെ അവ അടുക്കി സൂക്ഷിക്കുക.
18. മുർച്ചയേറിയ പണിയായുധങ്ങൾ ആവശ്യം കഴിയുമ്പോൾ സുരക്ഷിതമായി കവർ ചെയ്ത് സൂക്ഷിക്കുക.
19. ആവശ്യം വേണ്ടുന്ന റാക്കുകൾ സജ്ജമാക്കുകയും മെറ്റീരിയൽസ് റ്റാഗ് ചെയ്ത് സൂക്ഷിക്കുന്നതിനുള്ള നടപടി സ്വീകരിക്കുകയും ചെയ്യുക.

20. സാധന സാമഗ്രികളും പണിയായുധങ്ങളും കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നതിനുള്ള പരിശീലനം സൂപ്പർ വൈസറി ജീവനക്കാർ കീഴ്ജീവനക്കാർക്ക് നിർബന്ധമായും നൽകണം..
21. കേബിൾ / കണ്ടക്റ്റർ ഡ്രമ്മുകളുടെ പരന്ന പ്രതലം ലംബമായ അവസ്ഥയിൽ തന്നെ ലോറികളിൽ ലോഡിംഗ് & അൺ ലോഡിംഗ് ചെയ്യണം. കൂടാതെ ഇവ പൂർണ്ണമായും ചലനരഹിതമായി ലോറികളിൽ ബന്ധിപ്പിക്കുക.
22. കവേർഡ് കണ്ടക്ടറുകളുടേയും കേബിളുകളുടേയും ഇരു അഗ്രവും എൻഡ് ക്യാപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഇൗർപ്പം കയറാനാവാതെയും കേടുപാടുകൾ ഉണ്ടാകാതെയും വേണം ട്രാൻസ്ഫോർട്ട് ചെയ്യാൻ. സ്റ്റോറുകളിൽ നിന്നും സെക്ഷനുകളിൽ നിന്നും സാധനങ്ങൾ പണി സ്ഥലത്തേയ്ക്ക് കൊണ്ടുപോകുമ്പോഴുള്ള സുരക്ഷാ മാനദണ്ഡങ്ങൾ പാലിക്കണം.
23. സ്റ്റോറിനുള്ളിൽ എലി, പാമ്പ് മുതലായവ വരാൻ ഉള്ള സാഹചര്യം ഒഴിവാക്കുക.
24. നിശ്ചിത കാലയളവിൽ സ്റ്റോറിലുള്ള സാധനങ്ങൾ മാറ്റി സ്റ്റോർ റൂം വൃത്തിയാക്കിയ ശേഷം സാധനങ്ങൾ വീണ്ടും അടുക്കി സൂക്ഷിക്കുക.

"സുരക്ഷിതമായി ജോലി ചെയ്യൂ...
നിങ്ങളുടെ കുടുംബത്തിന്റെ ഭാവി ഭദ്രമാക്കൂ..."

ഭാഗം - 2.6

ഫസ്റ്റ് എയ്ഡ്

പ്രഥമ ശുശ്രൂഷയും CPR ഉം

സുരക്ഷയും പ്രഥമ ശുശ്രൂഷയും

അപകട സാധ്യതകൾ ഏറെയുള്ള ഒന്നാണ് വൈദ്യുതി മേഖല. വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കുന്നതിന് പ്രധാനമായും രണ്ടു കാര്യങ്ങളാണ് ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടത്.

അപകട സാധ്യതകൾ

വൈദ്യുതി മൂലം:

വൈദ്യുതഘാതം മൂലം പൊള്ളൽ, വീഴ്ച കൊണ്ടുണ്ടാകുന്ന ക്ഷതങ്ങൾ, ഹൃദയ സ്തംഭനം, ശ്വാസം നിലയ്ക്കൽ എന്നിവ ഉണ്ടായാൽ ഉടൻടി മരണം വരെ സംഭവിക്കാം. വൈദ്യുതി മൂലമുണ്ടാകുന്ന പൊള്ളലുകൾ ഏറെ ഗുരുതരമാണ്. വൈദ്യുതഘാതമേറ്റ് ഉയരത്തിൽ നിന്നുള്ള വീഴ്ച ഗുരുതരമായേക്കാം.

വൈദ്യുതി മൂലം അപകടം ഉണ്ടായാൽ

അപകടത്തിൽപ്പെട്ട വ്യക്തി, അപകടത്തിന് ശേഷം വൈദ്യുതി പ്രവഹിച്ചു കൊണ്ടിരിക്കുന്ന ഉപകരണവുമായി ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുകയാണെങ്കിൽ ഉടൻടി അയാളെ അതിൽ നിന്നും വേർപെടുത്തുകയോ വൈദ്യുത പ്രവാഹം ഇല്ലാതാക്കുകയോ ചെയ്യുക.

അപകടം സംഭവിച്ച ആളുടെ ജീവൻ നിലനിർത്തുന്നതിന് വേണ്ട അടിയന്തിരമായ പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ നൽകുകയും (പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ നൽകുന്നതിനും, കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛ്വാസം നൽകുന്നതിനും മറ്റും പ്രായോഗികമായി പഠിച്ചിരിക്കേണ്ടതാണ്) ആവശ്യമായ വൈദ്യ ശുശ്രൂഷ ലഭ്യമാക്കുകയും വേണം.

തീപിടുത്തം

പല കാരണങ്ങളാലും വൈദ്യുതി ഉപകരണങ്ങൾ (ട്രാൻസ്ഫോർമർ, സ്പിൽഗിയർ മുതലായവ) അഗ്നിബാധയ്ക്ക് കാരണമായേക്കാം. അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽ വിലപ്പെട്ട മനുഷ്യജീവനും, വസ്തുവകകളും

നഷ്ടപ്പെടാം. അതുകൊണ്ട് തീപിടുത്തം ഉണ്ടാകാതെ സൂക്ഷിക്കുകയും തീപിടുത്തം ഉണ്ടായാൽ എത്രയും പെട്ടെന്ന് അത് ശമിപ്പിക്കുകയും വേണം. ഇതിനുള്ള സാമാന്യമായ അറിവ് എല്ലാവരും ആർജ്ജിച്ചിരിക്കേണ്ടതാണ്.

വിവിധതരം അഗ്നിബാധകൾ

കത്തുന്ന പദാർത്ഥത്തിന്റെ സ്വഭാവമനുസരിച്ച് അഗ്നിബാധകൾ അഞ്ചുതരമുണ്ട്. ഓരോ തരം തീയും അണയ്ക്കുന്നതിനുള്ള ഉപകരണങ്ങളും അഞ്ചു തരമായി വർഗ്ഗീകരിച്ചിരിക്കുന്നു.

ക്ലാസ്സ് -എ

ചാരം അവശേഷിപ്പിക്കുന്ന തീ, (വിറക്, ചവർ, പേപ്പർ മുതലായവ മൂലം ഉണ്ടാകുന്നത്) ഇതിൽപ്പെടുന്നു. ഇത്തരം തീ കെടുത്തുന്നതിന് വെള്ളം നല്ല മാർഗ്ഗമാണ്. ശൃംഖലാ പ്രവർത്തനം നിർത്തുന്ന രാസ പൗഡറുകളും ഇതിനായി ഉപയോഗിക്കാം.

വെള്ളം ഉയർന്ന മർദ്ദത്തിൽ പ്രവഹിപ്പിക്കുന്നതിനായി വിവിധതരം അഗ്നിശമനികളും ഉണ്ട്. (ഉദാ: സോഡാ ആസിഡ് ടൈപ്പ്).

ക്ലാസ്സ് -ബി

എളുപ്പം തീപിടിക്കുന്ന ദ്രാവകങ്ങൾ (എണ്ണ, പെട്രോൾ) മൂലമുണ്ടാകുന്നത് ക്ലാസ്സ്-ബി വിഭാഗത്തിൽപ്പെടുന്നു. ഇത്തരം തീ കെടുത്തുന്നതിന് വെള്ളം സഹായകരമല്ല. ഫോം ടൈപ്പ്, കാർബൺഡൈ ഓക്സൈഡ്, രാസ പൗഡറുകൾ എന്നിവ ഇത്തരം തീ ശമിപ്പിക്കുന്നതിന് ഉതകും.

ക്ലാസ്സ് - സി

L.P.G. പോലെയുള്ള വാതകങ്ങൾ മൂലമുണ്ടാകുന്ന തീപിടുത്തമാണ് ഈ വിഭാഗത്തിൽപ്പെടുന്നത്. കാർബൺ ഡൈ ഓക്സൈഡ്, രാസപൗഡറുകൾ ഇവ ഇത്തരം തീ ശമിപ്പിക്കുന്നതിന് ഉതകും.

ക്ലാസ്സ് - ഡി

പ്രത്യേകതരം ലോഹങ്ങൾ (മഗ്നീഷ്യം, ടൈറ്റാനിയം) കത്തുമ്പോൾ ഉണ്ടാകുന്ന തീയാണ് ഈ ഗണത്തിൽപ്പെടുന്നത്. രാസപൗഡറുകളാണ് ഇത്തരം തീ അണയ്ക്കുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്നത്.

ക്ലാസ്സ് - ഇ

വൈദ്യുതി പ്രവഹിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്ന ഉപകരണങ്ങളിൽ ഷോർട്ട് സർക്യൂട്ട് മൂലമോ ഓവർലോഡ് മൂലമോ ഉണ്ടാകുന്ന തീ ഈ വിഭാഗത്തിൽപ്പെടുന്നു. ഫോം, കാർബൺ ഡൈ ഓക്സൈഡ് എന്നിവ ഇത്തരം തീ നിയന്ത്രണത്തിന് ഉപയോഗിക്കുന്നു. വെള്ളം ഉപയോഗിക്കുന്നത് ഉപകരണം കേടുവരുമ്പോൾ, വൈദ്യുത പകടം ഉണ്ടാകുന്നതിനും കാരണമായേക്കാം.

തീപിടുത്തം ഉണ്ടായാൽ എന്തു ചെയ്യണം

അഗ്നിബാധയുണ്ടായ ഉപകരണത്തിൽ കൂടിയുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹം വിച്ഛേദിക്കുക.

കെട്ടിടമാണ് അഗ്നിക്കിരയായതെങ്കിൽ കെട്ടിടത്തിലെ വൈദ്യുതി ബന്ധം വിച്ഛേദിക്കുക.

അഗ്നിബാധയിൽ ആരെങ്കിലും പെട്ടിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ വേണ്ട രക്ഷാപ്രവർത്തനം നടത്തുക.

ലഭ്യമായ അഗ്നിശമന ഉപാധികൾ കാര്യക്ഷമമായി ഉപയോഗിച്ച് തീ കെട്ടുത്തുവാൻ ശ്രമിക്കുക.

വിലപ്പെട്ട വസ്തുവകകൾ അഗ്നിക്കിരയാകാതെ സൂക്ഷിക്കുക.

അഗ്നി നിയന്ത്രണവിധേയമാക്കുവാൻ കഴിയുകയില്ലെങ്കിൽ അടിയന്തിരമായി അഗ്നിശമന സേനയെ വിളിച്ചുവരുത്തുക.

വൈദ്യുതഘാതവും പ്രഥമശുശ്രൂഷയും

കവചിതമല്ലാത്ത വയറുകൾ ഇൻസുലേഷൻ ക്ഷതം സംഭവിച്ച കേബിളുകൾ, ഉപകരണങ്ങൾ എന്നിവ സ്പർശിക്കുമ്പോഴോ ഇടിമിന്നൽ ഏൽക്കുമ്പോഴോ ആണ് വൈദ്യുതഘാതം ഉണ്ടാകുന്നത്. ശരീരത്തിലൂടെ വൈദ്യുതി കടക്കുന്നതുകൊണ്ട് തീവ്രമായ പരിക്കുകൾ ഏൽക്കാറിടയുണ്ട്. ഷോക്കിന് പുറമെ പൊള്ളലുകളും ഉണ്ടാകാം. സാധാരണഗതിയിൽ താഴെ പറയുന്ന വോൾട്ടതകളിൽ വൈദ്യുതഘാതം ഉണ്ടാകാം.

- ഓഫീസുകളിലും വീടുകളിലും ഉപകരണങ്ങളിൽനിന്ന്, 250 വോൾട്ട് വരെ.
- ഫാക്ടറികളിൽനിന്ന് 230 മുതൽ 11000 വോൾട്ട് വരെ.
- വൈദ്യുത നിലയങ്ങളിൽനിന്നും പ്രസരണ ലൈനുകളിൽനിന്നും 11, 33, 66, 110, 220, 400കെ.വി. വരെ.
- മിന്നലിൽനിന്ന് വോൾട്ടത നിശ്ചയിക്കാൻ വയ്യ - അപാരം.

വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഒരു ക്ലിപ്ത അളവിൽ കൂടിച്ചാൽ ശരീരത്തിൽ വിവിധ ദോഷ ഫലങ്ങൾ ഉണ്ടാകുന്നു. ശ്വാസകോശം, മസ്തിഷ്കം, ഹൃദയം എന്നിവയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട ശരീരപാതയിൽ കൂടി വൈദ്യുതി കടന്നുപോയാൽ മരണം വരെ സംഭവിക്കുന്നു വരാം. മനുഷ്യശരീരത്തിൽ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം സൃഷ്ടിക്കുന്ന സംവേദനവും അനന്തര ഫലങ്ങളും പട്ടികയായി താഴെ ചേർക്കുന്നു.

പട്ടിക

ശരീരത്തിലെ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം	ആഘാതത്തിന്റെ സ്വഭാവം
0.5-2 മില്ലി ആമ്പിയർ	പ്രവാഹം കടന്നു പോകുന്ന ഭാഗത്ത് ഇക്കിളി.
2.0 - 10 മില്ലി ആമ്പിയർ	നിസ്സാരമായ വേദന, പേശികളുടെ സ്വയം പ്രവർത്തനത്താൽ പിടിത്തം വിട്ടു പോകാനിടയുണ്ട്.
10.0 - 20 മില്ലി ആമ്പിയർ	പേശികൾ അമിതമായി ചുരുങ്ങുന്നതുകൊണ്ട് പിടിത്തം സ്വയം വിടുവിക്കാൻ സാധിക്കുന്നില്ല.
20.0-100 മില്ലി ആമ്പിയർ	മോഹാലസ്യം, മരണത്തിനു സാദ്ധ്യതയുണ്ട്.
100 മില്ലി-10 ആമ്പിയർ	1. ഹൃദയത്തിന്റെ താളം തെറ്റുന്നു. തലച്ചോറിനു ക്ഷതം സംഭവിക്കുന്നു. മരണം നിശ്ചയമായും ഉണ്ടാകുന്നു. 2. ശ്വാസകോശത്തിന്റെ പ്രവർത്തനം നിലയ്ക്കുന്നു. മരണം നിശ്ചയമായും ഉണ്ടാകുന്നു.
10 - 100 ആമ്പിയർ	പൊള്ളൽ, രക്തസ്രാവം, മരണം ഉറപ്പ്

- സ്ത്രീകൾക്കും കുട്ടികൾക്കും ഇതേഫലം ഉണ്ടാകാൻ ഇതിലും കുറഞ്ഞ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം മതി.
- വോൾട്ടേജിന്റെ അളവല്ല, ശരീരത്തിലൂടെ ഒഴുകുന്ന കറണ്ടിന്റെ അളവാണ് ഇലക്ട്രിക് ഷോക്കിന്റെ തീവ്രത തീരുമാനിക്കുന്നത്.

പരിചരണം

വൈദ്യുത ഷോക്കേൽക്കുമ്പോൾ വളരെ പെട്ടെന്ന് ബുദ്ധിപൂർവ്വമുള്ള പ്രവർത്തനം ആവശ്യമാണ്.

- മെയിൻ സ്വിച്ചോ ആ സർക്യൂട്ടിലേക്കുള്ള സ്വിച്ചോ ഓഫാക്കുക. സ്വിച്ച് പെട്ടെന്ന് കണ്ടുപിടിക്കാൻ കഴിയുന്നില്ലെങ്കിൽ സൗകര്യമുള്ള മറ്റേതെങ്കിലും വിധത്തിൽ വൈദ്യുതിബന്ധം ഉടൻ വിച്ഛേദിക്കുക.

മേൽ പറഞ്ഞ കാര്യം സാധിച്ചില്ലെങ്കിൽ ഉടൻ വേണ്ടത് ഷോക്കേറ്റു വ്യക്തിയെ (victim) വൈദ്യുതിയിൽ നിന്നും വിടുവിക്കാൻ ശ്രമിക്കുകയാണ്. ഇതിനു വളരെ യേറെ ശ്രദ്ധ ആവശ്യമാണ്. വൈദ്യുത രോധ സ്വഭാവമുള്ള വസ്തുക്കളോ (ഇൻസുലേറ്ററുകളോ), ഉണങ്ങിയ കമ്പ്, മരക്കഷണം എന്നിവയിലേതെങ്കിലുമോ ഉപയോഗിച്ച് ആളിനെ വലിച്ചുകൊണ്ടു ശ്രമിക്കുക.

ഇത്തരം ഉപകരണങ്ങൾ ലഭ്യമല്ലെങ്കിൽ ഉണങ്ങിയ (ഇൗർപ്പം തീരെ യില്ലാത്ത) തുണിയോ ന്യൂസ് പേപ്പറോ ഷോക്കേറ്റു വ്യക്തിയുടെ ശരീരത്തിലിട്ട് അതിന്മേൽ തട്ടി പിടി വിടുവിക്കാം. ഇങ്ങനെ ശ്രമിക്കുന്നവർ നന്നവില്ലാത്ത റബ്ബർ ചെരിപ്പിട്ടിരിക്കണം. അല്ലാത്തപക്ഷം തുണിയോ പേപ്പറോ തറയിലിട്ട് അതിന്മേൽ നിന്നുകൊണ്ട് ഷോക്കേറ്റു വ്യക്തിയെ തട്ടിമാറ്റണം. ഭൂസമ്പർക്കമില്ലാതിരിക്കാനും മറ്റേതെങ്കിലും വിധത്തിൽ വൈദ്യുത സമ്പർക്കമോ പ്രവാഹമോ ഉണ്ടാകാതിരിക്കാനും പ്രത്യേകം ശ്രദ്ധിക്കണം.

- ഷോക്കേറ്റു വ്യക്തി ശരിയായി ശ്വാസോച്ഛ്വാസം ചെയ്യുന്നില്ലെങ്കിൽ കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛ്വാസം നൽകുക. ശ്വാസനം സാധാരണ നിലയിലാകുന്നതു വരെ ഇതു തുടരണം.

- ഷോക്കിനുള്ള പരിചരണങ്ങൾ നൽകുക.
- പൊള്ളലുണ്ടെങ്കിൽ അതിനുള്ള പരിചരണം നൽകുക.
- കഴിവതും വേഗം വൈദ്യസഹായം തേടുകയോ ആശുപത്രിയിലെത്തിക്കുകയോ ചെയ്യുക. പൂർണ്ണമായി രക്ഷപ്പെടുവെന്നറിഞ്ഞാലും ഒരു ഡോക്ടറെ കാണുന്നതാണ് അഭികാമ്യം. വൈദ്യുതി കൊണ്ടുണ്ടാകുന്ന പരിക്കുകൾ ചെറുതാണെങ്കിലും അവ പ്രത്യേക ശ്രദ്ധയോടെ ശുശ്രൂഷിച്ച് സുഖപ്പെടുത്തണം.

അടിയന്തിര പുനരുജ്ജീവനം

അടിയന്തിര സന്ദർഭങ്ങളിൽ വായിൽ നിന്നും തൊണ്ടയിൽനിന്നും തടസ്സങ്ങൾ നീക്കം ചെയ്യുന്നതിനു പോലും ശ്രമിക്കാതെ ശ്വാസകോശങ്ങളിലേക്ക് ഊതി വീർപ്പിക്കേണ്ടിവരും. വായോടു വായ് ചേർത്തോ മൂക്കിൽ വായ് ചേർത്തോ ആണ് ശ്വാസകോശങ്ങളിലേക്ക് ഊതുുന്നത്. വളരെ എളുപ്പത്തിൽ ആർക്കും ഇതു ചെയ്യാവുന്നതാണ്. ശ്വാസകോശങ്ങളിൽ ധാരാളം വായു കയറുന്നതുകൊണ്ട് രക്തശുദ്ധീകരണത്തിനു മതിയായ ഓക്സിജൻ ഈ ക്രിയ മൂലം ലഭിക്കുന്നു. എത്രത്തോളം വായു ഉള്ളിൽ കടന്നുവെന്നത് നെഞ്ച് ഉയരുന്നതു നോക്കി മനസ്സിലാക്കാം. വായിലും മുഖത്തും വലിയ പരിക്കുകൾ ഏറ്റിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ ഈ രീതി അവലംബിക്കുവാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുണ്ട്.

കഴുത്ത് നിവർത്തി താടി മുകളിലേക്കു കൈ വെച്ചുകൊണ്ടാണ് ശ്വാസകോശങ്ങളിലേക്ക് വായു ഊതിക്കയറ്റേണ്ടത്. നെഞ്ച് ഉയരുന്നതു കാണാം. ഊതുുന്നത് നിർത്തി കൈകൊണ്ട് വയറിൽ അല്പം അമർത്താം. അപ്പോൾ വായു പുറത്തേക്ക് പോകും. മിനിറ്റിൽ പത്തു പ്രാവശ്യം എന്ന നിരക്കിൽ ഇപ്രകാരം ആവർത്തിക്കുക. ആദ്യത്തെ ആറു പ്രാവശ്യം ഇപ്രകാരം ഊതുുന്നത് കഴിയുന്നത്ര വേഗത്തിൽ വേണം.

കഴുത്ത് വേണ്ടത്ര നീട്ടി വെച്ചില്ലെങ്കിൽ ഉച്ചാസം വേണ്ട രീതിയിൽ നടക്കുകയില്ല. അങ്ങനെ തോന്നുകയാണെങ്കിൽ ഓരോ സമയവും ഊതിക്കഴിഞ്ഞാൽ അപകടത്തിൽ പെട്ട ആളുടെ വായ് തുറന്ന് ഉച്ചാസത്തിന് സഹായിക്കുക.

ഏദയ പുനരുജ്ജീവനം

ഏദയ പുനരുജ്ജീവനം നൽകുന്നതിനുമുമ്പ് ഏദയം നിന്നു പോയി എന്നു പരിശോധിച്ചു പൂർണ്ണമായും ബോധ്യപ്പെടണം. പ്രത്യേക പരിശീലനം ലഭിച്ചിട്ടു

ള്ളവർ മാത്രമേ ഇതു ചെയ്യാൻ പാടുള്ളൂ. നെഞ്ചിൽ തപ്പി ഉരഃഫലകത്തിന്റെ കീഴെപ്പകുതി കണ്ടെത്തുക. ശുശ്രൂഷ കന്റെ ഒരു കൈത്തണ്ട് ആ ഭാഗത്ത് വച്ച് അതിനു മുകളിൽ മറ്റേ കൈത്തണ്ടും വയ്ക്കുക, ഓരോ പ്രാവശ്യവും ശ്വാസ കോശത്തിലേക്ക് ഊതിക്കഴിഞ്ഞാൽ ആറു മുതൽ എട്ടു പ്രാവശ്യം വരെ ഇവിടെ ശക്തിയായി അമർത്തുക, അമർത്തുമ്പോൾ 5 സെ.മീ-ൽക്കൂടുതൽ താഴരുത്.

Cardio Pulmonary Resuscitation (CPR)



STEP 1



STEP 2



STEP 3

ഭാഗം - 2.7

അനുബന്ധം

മാതൃകാ സ്വിച്ചിംഗ് പ്രോഗ്രാം

KSEB Limited			
Safety Wing			
11 KV Switching Programme (sample)			
Name of Section			
Name and description of work to be done			
Date of Work			Time and duration of work
Place of work			11 KV Feeders
Name and Designation of officer in charge of work			
Step No	Location	Circuit	Description of Operation
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
			Status Of Operation Done/ Not Done
			Remarks

Approved and work authorization issued
Name
Designation
Signature
date

Prepared and submitted by
Name
Designation
Signature
date

Instructions for writing switching programme

1	Switching programme are written for documenting all switching operations for isolation, backfeeding, testing, earthing , PTW, restoration of feeder from PTW and restoration of the feeder to normalcy
2	For writing Programme the point of work may be identified in the updated 11KV single line diagram.
3	In the single line diagram, identify all the isolation points for isolating the work zone from all source of supplies & back feeding. No source of supply and back feeding shall be ignored or avoided.
4	In the switching programme steps, write in sequence the details of switching operations to be performed for isolating the work area and back feeding the remaining portion of the 11KV circuit.
5	Scrutinize the switching programme steps for any possible mistakes. Ensure that work zone will not be accidentally energized by any of the switching operations.
6	Write the steps for testing HV line , and applying earth on HV line.
7	Write the steps for issuing the PTW.
8	Write step for removing the earthing and cancelling PTW.
9	Write the sequence of steps of switching operations to be performed for restoring the work zone back to normalcy can shall be taken to avoid collisions of out of phase supply, short circuiting etc.
10	Steps for removing back feeding and bringing the feeder to normal feeding station may be written & scrutinized
11	Sub Engineer in charge of work may prepare the switching programme and Assistant Engineer/ Assistant Executive Engineer may approve the same after scrutiny. Work authorization shall be issued by the approving authority.
12	On the day of executing the work, switching may be done strictly as per switching program.
13	If there is any variation in the position of switch (ON/OFF) from the approved switching programme, the program shall be scrutinized and the programme shall be corrected, approved and executed. The programme shall be in conformity with the actual switching position.

അനുബന്ധം - 2

സേഫ്റ്റി പോളിസി & സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയർ തയ്യാറാക്കിയതിൽ മുഖ്യപങ്ക് വഹിച്ച ഉദ്യോഗസ്ഥർ

Sl No	Name of official	Designation	office
1	Sri. R. Suku	Chief Safety Commissioner	O/o The Chief safety Commissioner. VB, Pattom, Thiruvananthapuram
2	Smt. Sreedevi B.	Deputy Chief Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution South, Thiruvananthapuram
3	Sri. Tenson M.A.	Deputy Chief Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution North Malabar, Kannur
4	Smt. Geetha M.	Deputy Chief Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution North Malabar, Kannur
5	Smt. Soosamma Jacob	Deputy Chief Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution Central, Ernakulam
6	Sri. Prasad Mathew	Deputy Chief Engineer	Electrical Circle, Palakkad
7	Smt. Susan Joseph	Deputy Chief Engineer, (Rtd)	O/o The Chief Engineer, Distribution South, Thiruvananthapuram
8	Sri. SanthoshKumar N.	Deputy Chief Engineer	Electrical Circle, Kottarakkara
9	Smt. Shyla A.	Deputy Chief Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution North, Kozhikode
10	Smt. Sheela R. Pillai	Executive Engineer (Rtd)	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram

11	Sri. Harikrishna A.	Executive Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
12	Smt. Geetha V.S.	Executive Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
13	Sri. Biju R.R.	Executive Engineer	Electrical Division, Attingal
14	Smt. Anitha R.S.	Executive Engineer	Electrical Circle, Thiruvananthapuram
15	Sri. Sureshkumar	Executive Engineer	Electrical Division, Karunagapally
16	Sri. Ajithkumar T.M.	Executive Engineer	Electrical Circle, Manjeri
17	Sri. Sethumadhavan	Executive Engineer	Electrical Circle, Nilambur
18	Smt. Dolly Paul.V.	Executive Engineer	Electrical Circle, Kozhikode
19	Sri. Tony Varghese	Executive Engineer (Rtd)	Electrical Division, Shornur
20	Smt. Jayasree T.S .	Executive Engineer	Electrical Division, Manjeri
21	Sri. Abdul Jaleel S.A.	Executive Engineer	Electrical Division, Alathur
22	Sri. Maya Thampan	Executive Engineer	Electrical Division, Mananthavady
23	Sri. Sunilkumar V. K.	Executive Engineer	Electrical Circle, Kalpetta
24	Sri. Surendra P.	Executive Engineer	Electrical Circle, Kasargod
25	Sri. Suresh	Executive Engineer	Electrical Division, Perumbavoor
26	Smt. Rajasree R.	Executive Engineer	Electrical Circle, Ernakulam
27	Sri. Boban C.P.	Executive Engineer	Electrical Circle, Perumbavoor
28	Sri. Praveen M.A.	Executive Engineer	Electrical Circle, Thrissur
29	Sri. Mohanan K.R.	Executive Engineer	Electrical Circle, Irinjalakkuda
30	Sri. Sunil Kumar V.V.	Executive Engineer	Electrical Circle, Alappuzha
31	Sri. G.Sreekumar	Executive Engineer	Electrical Circle, Harippad
32	Smt. Sajamma J. Punnoor	Executive Engineer	Electrical Circle, Thodupuzha
33	Sri. Harikumar B.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Thiruvalla

34	Sri. Sivakumar	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Peyad
35	Sri. Syamkumar	Assistant Executive Engineer	PMU Electrical Circle Kollam
36	Sri. Jayasankar D.	Assistant Executive Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
37	Sri. Mohammed Sham B.	Assistant Executive Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
38	Smt. Sheeba Evans	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Kuzhalmannam
39	Smt. Beena V.S.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Alathur
40	Sri. Mohammed Basheer E.V.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Ponnani
41	Smt. Lakshmi V.K.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Edappal (Now Executive Engineer, LD, Kalamassery)
42	Sri. Biju Jose	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Tirurangadi (Now Assistant Executive Engineer, PET, Kalamassery)
43	Sri. Santhosh K.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Kunnamangalam
44	Sri. O.P Velayudhan	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Puthanathani
45	Sri. Sajeevan K.	Assistant Executive Engineer	Electrical sub Division, Mankavu
46	Sri. Sajeev M.T.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Karaparamba
47	Sri. Sabik Naseem	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Areacode
48	Sri. Suresh M.K.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Kollengode

49	Sri. Said Salim Palayi	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Manjeri South
50	Sri. Kaleelul Rahaman	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Perinthalmanna
51	Sri. Dennis Joseph T.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Ramapuram
52	Sri. Mujeebu Rahiman P.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Pattambi
53	Sri. Shanavas	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Thrithala
54	Smt. Hajira V.P.	Assistant Executive Engineer	PMU, Electrical Circle, Manjeri
55	Sri. Maharroof Raj P.	Assistant Executive Engineer	PMU, Electrical Circle, Manjeri
56	Sri. Sony Francis	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Thrithala
57	Smt. Renuka V.V.	Asst. Executive Engineer	Electrical Sub Division, Valapattanam
58	Sri. Basheer	Asst. Executive Engineer	Electrical Sub Division, Koothuparamba
59	Sri. Basanth	Assistant Executive Engineer	PMU, Electrical Circle, Kasargod
60	Sri. Nagaraja Bhat	Assistant Executive Engineer	PMU, Electrical Circle, Kasargod
61	Smt. Asha T.P.	Asst. Executive Engineer	O/o The Chief Engineer, Distribution North Malabar
62	Sri. Prakashan A.V.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Pazhayangadi
63	Sri. Biju M.T.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Iritty
64	Sri. Uthrasenan	Assistant Executive Engineer	PMU Electrical Circle, Kasargod
65	Sri. Sunil C.S.	Assistant Executive Engineer	Electrical Sub Division, Ernakulam Central

66	Sri. Manoj V.A.	Assistant Executive Engineer	PMU, Electrical Circle, Thrissur
67	Smt. Darsana N.	Assistant Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
68	Sri. Bajju K.C.	Assistant Engineer	O/o The Chief safety Commissioner, VB, Pattom, Thiruvananthapuram
69	Sri. Sudheesh P.V.	Assistant Engineer	Electrical Section, Pazhayangadi
70	Sri. Dilipkumar K.	Assistant Engineer	Electrical Section, Vellur
71	Sri. Rajeshmon	Assistant Engineer	Electrical Section, Panoor
72	Sri. Rajeev	Assistant Engineer	Electrical Section, Thalassery North
73	Smt. Neelam Chandran	Assistant Engineer	Electrical Section, Kolachery
74	Sri. Akhil Chacko	Assistant Engineer	Electrical Section, Kelakam
75	Sri. Dineshan Chekkikkunnummel	Assistant Engineer	Electrical Section, Irikkur
76	Sri. Sahajan	Assistant Engineer	Electrical Section, Trikkarippur
77	Sri. Ajith N.	Assistant Engineer	Electrical Section, Kambalakkad
78	Sri. Prakashan K.M.	Assistant Engineer	Electrical Section, Sulthan Bathery west
79	Sri. Binu V.G.	Assistant Engineer	Electrical Section, Mananthavady
80	Sri. Viju S.	Assistant Engineer	Electrical Section, Panamaram
81	Sri. Saji Kumar T.C.	Assistant Engineer	Electrical Section, Angadippuram
82	Sri. Ajayakumar V.P.	Assistant Engineer	RMU Maintanance, Thiruvananthapuram
83	Sri. Sureshkumar S.	Assistant Engineer	Electrical Section, Ulloor Thiruvananthapuram

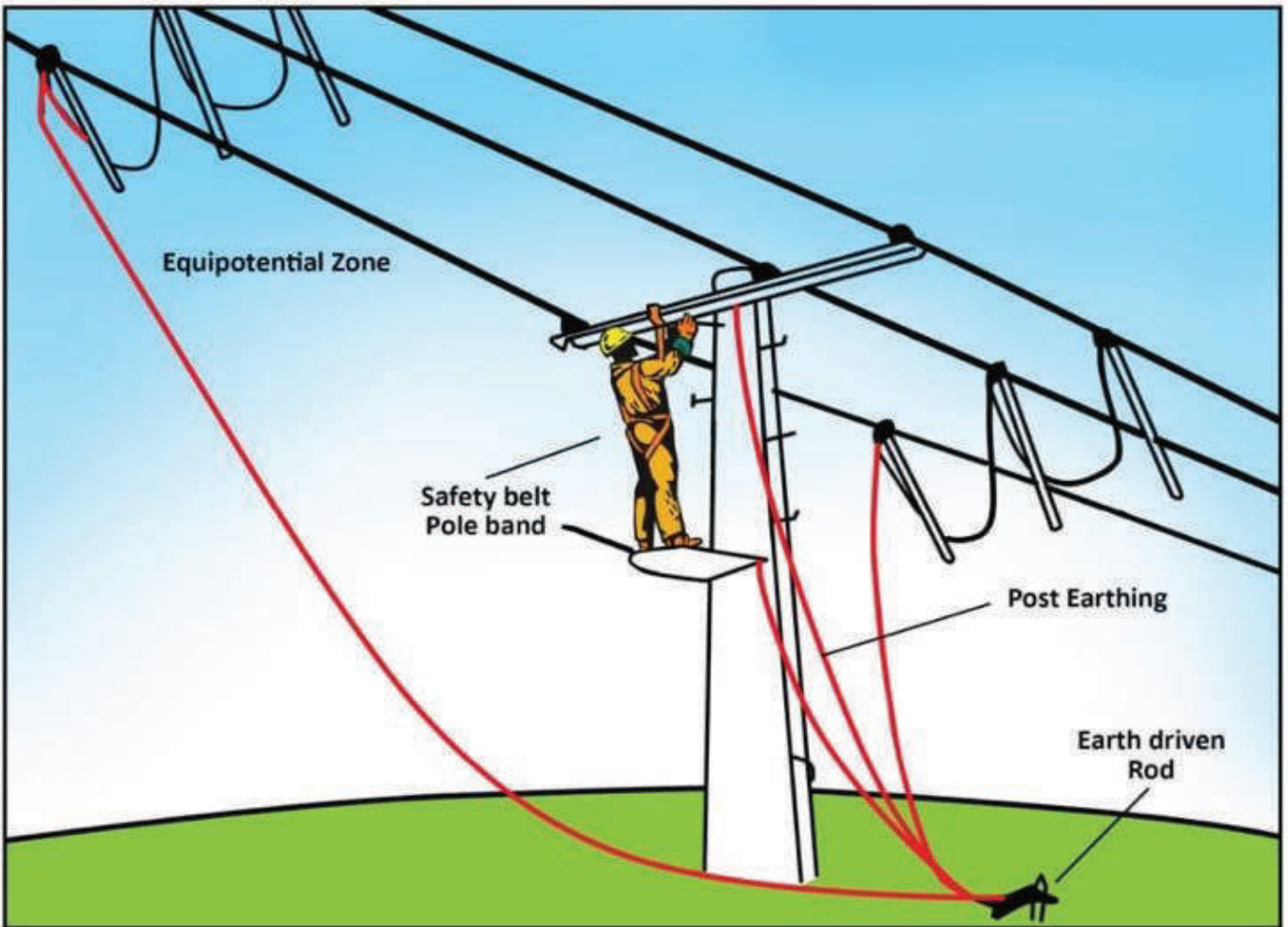
84	Sri. Yadhunath P.T.	Assistant Engineer	Electrical Section, Pantheerankavu
85	Sri. Manoharan	Assistant Engineer	Electrical Section, Areekkadu
86	Sri. Harinarayanan	Assistant Engineer	Electrical Circle office, Kozhikode
87	Sri. Pramod Kumar	Assistant Engineer	Electrical Section, Beach
88	Sri. Sajinesh	Assistant Engineer	Electrical Section, West Hill
89	Sri. Subramanian K.K.	Assistant Engineer	Electrical Section, Manjeri South
90	Sri. Achuthan P.	Assistant Engineer	Electrical Section, Anakkayam
91	Sri. Praveen S.	Assistant Engineer	Electrical Section, Pothakulam
92	Sri. Shabeeb Bin Jamal M.	Assistant Engineer	Electrical Section, Mankada
93	Sri. Jiyad K.	Assistant Engineer	Electrical Section, Pulamanthole
94	Sri. Vineeth V.	Assistant Engineer	Electrical Section, Makkaraparamba
95	Sri. Abdul Shereef	Assistant Engineer	Electrical Section, Purathur
96	Sri. Noushad S.	Assistant Engineer	Electrical Section, Valanchery
97	Sri. Devanand P.K	Assistant Engineer	Electrical Section, Thamarassery
98	Sri. Sudheeran M.	Assistant Engineer	Electrical Section, Thiruvally
99	Sri. Abdul Nazar K.A	Assistant Engineer	Electrical Section, Kumaramputhur
100	Sri. Sunil Kumar D.	Assistant Engineer	Electrical Section, Muttungal
101	Sri. Dwipin Das D.	Assistant Engineer	Electrical Section, Vatakara South
102	Sri. Sudeep R.	Assistant Engineer	Electrical Section, Vatakara (Beach)
103	Sri. Vinodan K.	Assistant Engineer	Electrical Section, Melady

104	Sri. Sanooj A.	Assistant Engineer	Electrical Section, Venniyur
105	Sri. Kalid P.	Assistant Engineer	Construction Division, Kakkayam
106	Sri. Anish J.	Assistant Engineer	Electrical Section, Kollengode
107	Sri. Sarun	Sub Engineer	Electrical Section, Kolachery
108	Sri. Rajesh K.	Sub Engineer	Electrical Section, Kolachery
109	Sri. Sreenesh	Sub Engineer	Electrical Section, Kathirur
110	Sri. Libhesh	Sub Engineer	Electrical Section, Chakkarakkal
111	Sri. Bhaskaran K.V.	Sub Engineer	Electrical Section, Pariyaram
112	Sri. Sreelesh	Sub Engineer	Electrical Circle Kannur
113	Sri. Augustine A.J.	Sub Engineer	Electrical Section, Kolachery
114	Sri. Vijayendran	Sub Engineer	Electrical Section, Valapattanam
115	Sri. Gokul	Sub Engineer	Electrical Section, Valapattanam
116	Sri. Rajeevan V.V.	Sub Engineer	Electrical Section, Kunhimangalam
117	Sri. Padmanabhan A.	Sub Engineer	Electrical Section, Sreekandapuram
118	Sri. Dhananjayan P.	Sub Engineer	Electrical Section, Iritty
119	Sri. Akhil E.P.	Sub Engineer	Electrical Section, Moolamattom
120	Sri. Anand K.S.	Sub Engineer	Control Room, Thiruvananthapuram
121	Sri. Biju	Sub Engineer	Chief Engineer (Distbn) South, Thiruvananthapuram
122	Sri. Manoj M.M.	System supervisor	Electrical Division, Thodupuzha
123	Shiju M.V.	Sub Engineer	Electrical Section, Kunnamangalm
124	Sri. Dinachandran M.	Sub Engineer	Electrical Section, Unnikulam
125	Sri. Radhakrishnan O.K.	Sub Engineer	Electrical Section, Kallai

126	Sri. Sivadasan A.P.	Sub Engineer	Electrical Section, Areek-kadu
127	Sri. Subramanian	Sub Engineer	Electrical Section, Beypore
128	Sri. Shajin Das	Sub Engineer	Electrical Section, Areekkadu
129	Sri. Dileep Kumar	Sub Engineer	Electrical Section, Nadakkavu
130	Sri. Askarali	Sub Engineer	Electrical Sub Division, Perinthalmanna
131	Sri. Issudheen Musaliyar	Sub Engineer	Electrical Sub Division, Pulamanthole
132	Sri. Raishal Babu K.	Sub Engineer	Electrical Section, Vorkady
133	Sri. Noishadali T.K.	Sub Engineer	Electrical Section, Pulam-anthole
134	Sri. Nandakumar	Sub Engineer	Electrical Section, Angadipuram
135	Sri. Moinudheen P.M.	Sub Engineer	Electrical Section, Pattikad Chungam
136	Kousor Farook T.	Sub Engineer	Electrical Section, Pattikad chungam
137	Sri. Sebastian Joseph	Sub Engineer	Electrical Section, Kanjirapuzha
138	Sri. Abdul Muthaleeb	Sub Engineer	Electrical Section, Agali
139	Sri. Krishnakumar M.	Sub Engineer	Electrical Section, Mannarkad
140	Sri. Lineesh.P	Sub Engineer	Electrical Section, Vatakara (South)
141	Sri. Aswin K.N.☞	Sub Engineer	Electrical Division, Nadapuram
142	Sri. Subhash S.	Sub Engineer	Electrical Section, Kizhakkenchery
143	Sri. Sadasivan V.	Sub Engineer	Electrical Section, Tattamangalam
144	Sri. M.P Sanjeev	Senior Assistant	Electrical Division, Perinthalmanna
145	Sri. Sudheer	Overseer	Electrical Section, Beach
146	Sri. Aravindakshan	Overseer	Electrical Section, Chelannur

147	Sri. Sulaiman P.	Overseer	Electrical Section, Thrikkalangode
148	Sri. Prasad P.G.	Overseer	110 Kv Sub Station, Mannarkad
149	Sri. Alivarodan	Overseer	Electrical Section, Mannarkad
150	Sri. Ramachandran M.	Overseer	Electrical Section, Angadi- puram
151	Sri. Ullas Kumar	Overseer	Electrical Section, Puthuppady
152	Sri. Santhoshan N.K.	Overseer	Electrical Section, Kootalida
153	Sri. Balakrishnan M.	Overseer	Electrical Section, Payyannur
154	Sri. Ashraf C.K.	Overseer	Electrical Section, Karimbam
155	Sri. Mohanan K.K.	Overseer	Electrical Section, Irikkur
156	Sri. Yogheedas	Overseer	Electrical Section, Thalassery North
157	Sri. Muralidharan A.K.	Overseer	Electrical Section, Sreekandapuram
158	Sri. Abdul Azeez M.P.	Line Man	Electrical Section, Thamarassery
159	Sri. Radakrishnan C.K.	Line Man	Electrical Section, Balussery
160	Sri. Hameed P.	Line Man	Electrical Section, Kumaramputhur
161	Sri. Murukan	Line Man	Electrical Section, Kottathara
162	Sri. Velayudhan A.	Line Man - I	Electrical Section, Manjeri South
163	Sri. Firoz Babu P.	Line Man - I	Electrical Section, Thrikkalangode
164	Sri. Vasudevan C.	Electricity Worker	Electrical Section, Thrikkalangode
165	Sri. Prasanth K.	Electricity Worker	Electrical Section, Thrikkalangode
166	Sri. Mahesh Kumar P.	Electricity Worker	Electrical Section, Akampadam

ഇക്വു പൊട്ടൻഷ്യൽ ബോണ്ടിംഗ് എർത്തിംഗ്



നടപടിക്രമങ്ങൾ

1. സോഴ്സ് ഓഫ് ചെയ്ത് എർത്ത് ചെയ്യുക.
2. മതിയായ അകലത്തിൽ സ്പൈക്ക് സ്ഥാപിച്ച് എർത്ത് നോഡ്, ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് ഇവയുടെ എർത്ത് ലിന്യുകൾ കണക്ട് ചെയ്യുക.
3. എല്ലാ കമ്പികളും എർത്ത് നോഡ് ഉപയോഗിച്ച് ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്യുക.
4. ഡിസ്ചാർജ്ജ് ചെയ്ത കമ്പി എർത്ത് നോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്യുക.
5. എർത്ത് നോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത കമ്പിയിൽ ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് പിടിപ്പിക്കുക.
6. മറ്റ് കമ്പികളും എർത്ത് നോഡ് ഉപയോഗിച്ച് എർത്ത് ചെയ്ത ശേഷം ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഷോർട്ട് ചെയ്യുക.
7. പോസ്റ്റിന്റെ ഇരുവശവും ഷോർട്ട് ചെയ്യുക.
8. മെറ്റൽ ഭാഗവും പോൾ ബാൻഡും സ്പൈക്കുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുക.
9. എർത്ത് നോഡ് കമ്പിയിൽ ബന്ധിപ്പിച്ച ശേഷം മാത്രം ഷോർട്ടിംഗ് ക്ലിപ്പുകൾ ഉരുവാൻ പാടുള്ളൂ.

സമ്പൂർണ്ണ സുരക്ഷാ വർഷം-2019
ഈ പുഞ്ചിരി മായാതിരിക്കട്ടേ

SAFETY FIRST

SAFETY WING
KERALA STATE ELECTRICITY BOARD LTD.



BO (FTD) No. 310/2019 (CSC/Safety/2019-20/03) തിരുവനന്തപുരം തീയതി: 08.04.2019
പ്രകാരം അംഗീകരിച്ച് പ്രസിദ്ധീകരിക്കുന്ന സേഫ്റ്റി പോളിസിയും സേഫ്റ്റി പ്രൊസീജിയറും